



[www.bomar.cz](http://www.bomar.cz)

KATALOG BOMAR 2013/14

# KATALOG BOMAR 2013/14

Pásové pily | Kotoučové pily | Pásové brusky | Odjehlovací zařízení | Dopravníky | Příslušenství





**BOMAR** ...more than sawing!

Již 20 let je společnost Bomar významným hráčem v oboru vývoje a výroby strojů a zařízení k dělení materiálů. Společnost byla založena v roce 1993, kdy začínala s 6 zaměstnanci na ploše 120 m<sup>2</sup>. Ve výrobním programu byl pouze jediný model pásové pily.

Díky silné poptávce po cenově dostupných a vysoce kvalitních pásových pilách mohla firma výrazně rozšířit škálu svých produktů. Během krátké doby se podíl produkce určené na export přehoupl přes 50%. V dalších letech firma dále expandovala díky neustálému vývoji, zlepšování kvality a rozšiřování sítě prodejců v Evropě, Asii a Americe.

Výrobní program společnosti je zaměřen na stroje od malých mobilních ručních pil až po plně hydraulické, CNC-řízené automaty s možností oboustranných úhlových řezů, určené pro řezání ocelových materiálů téměř jakýchkoliv rozměrů. Dalším logickým krokem bylo zakomponování pilo-vrtacích center a tím i nové zaměření se na kompletní výrobní linky s důrazem na automatizaci. Součástí výroby je také bohatý program manipulačních systémů zahrnující dopravníky materiálu, délkové dorazy, podavače, odhrotování, třídění a automatická kontrola nařezaných kusů.

Produkty firmy BOMAR jsou neustále vyvíjeny a vylepšovány tak, aby odpovídaly nejnovějším požadavkům trhu. Ve vývojovém a zkušebním oddělení pracuje skupina zkušených inženýrů a konstruktérů. Kromě vývoje nových produktů se zabývají také zlepšováním produktivity a užitkové hodnoty stávajících strojů.

O dostupnost výrobků firmy BOMAR a služeb koncovým zákazníkům se stará celosvětová síť obchodních partnerů s odborně vyškoleným servisním personálem. Za dobu existence firmy bylo prodáno více než 60 000 pásových pil a zaměstnáváme více než 200 pracovníků ve dvou montážních závodech v ČR, což nás zavazuje a motivuje k dalšímu zvyšování produktivity a užitkové hodnoty našich strojů.



Společnost BMR je svým výrobním a prodejním programem již několik let významným partnerem firmy BOMAR. Společnost se v posledních letech zaměřuje především na menší stroje pro dělení materiálu a pro jeho následnou koncovou úpravu, využívané v menších až středních provozech, kde je největší nárok kladen na vysokou flexibilitu a adekvátní výkon.

V rámci spolupráce, obě společnosti vytváří ucelený program strojů pro dělení a následné opracování železných i neželezných materiálů. Kromě vývoje nových produktů se obě společnosti snaží o reflexi stávajících podmínek v oboru své činnosti, na základě které podnikají kroky ke zlepšení kvality a produktivity vyráběných strojů.





# Obsah

Pulldown, Practix .....	4
Ergonomic .....	12
Workline .....	42
Proline .....	68
Topline .....	82
Aluminium .....	86
Belt Grinders .....	96
Deburing .....	102
Příslušenství .....	110
Dopravníky, System M.....	122
Dopravníky, System T.....	128
Dopravníky, System X / XP .....	134
Bezpečnostní systémy SECURFLEX .....	140
Kontakty .....	146

## Pulldown, Practix

Pulldown 160.120 G.....	6
Practix 285.230 G pulldown .....	8
Practix 285.230 G manual.....	10

## Ergonomic

Ergonomic 275.230 DG .....	14
Ergonomic 320.250 G/G-F.....	16
Ergonomic 320.250 DG/DG-F.....	18
Ergonomic 320.250 DGS/DGS-F.....	20
Ergonomic 320.250 GH/GH-F.....	22
Ergonomic 320.250 DGH/DGH-F.....	24
Ergonomic 320.250 DGSH/DGSH-F.....	26
Ergonomic 290.250 GAE .....	28
Ergonomic 290.250 GAC .....	30
Ergonomic 290.250 ANC .....	32
Ergonomic 290.250 GANC.....	34
Ergonomic 310.250 ACNC .....	36
Ergonomic 310.250 GACNC.....	38
Ergonomic 290.250 DGANC .....	40

## Workline

Workline 410.280 G.....	44
Workline 410.280 DG .....	46
Workline 410.280 GH .....	48
Workline 410.280 DGH .....	50
Workline 410.280 GANC.....	52
Workline 510.350 G.....	54
Workline 510.350 DG .....	56
Workline 510.350 GH .....	58
Workline 510.350 DGH .....	60
Workline 510.350 GANC.....	62
Workline 610.450 GH .....	64
Workline 610.450 DGH .....	66

## Proline

Proline 320.280 H .....	70
Proline 420.350 H .....	72
Proline 520.450 H .....	74
Proline 320.280 ANC.....	76
Proline 420.350 ANC.....	78
Proline 520.450 ANC.....	80

## Topline

Topline 510.350 DGH.....	84
--------------------------	----

## AL

AL 400 semi-automatic.....	88
AL 500 semi-automatic.....	90
AL 600 semi-automatic.....	92
AL 500 ANC.....	94

## bSander

bSander 75.200 .....	98
bSander 150.200 .....	100

## Deburing

Basic 200 .....	104
Dual 250 .....	105
Single 250 .....	106
Orbital 250 .....	108

## Příslušenství

Příslušenství .....	112-121
---------------------	---------

## Dopravníkové systémy

Systém M.....	122-127
Systém T.....	128-133
Systém X, XP .....	134-139

## Bezpečnostní systémy

Securflex .....	140-145
-----------------	---------

## Kontakty

Kontaktní informace .....	146
---------------------------	-----

## Vysvětlivky



Rozsah úhlových řezů



Manuální provedení stroje



Poloautomatický stroj, případně možnost přepnutí stroje do poloautomatického režimu



Automatický stroj



Automatický stroj s řídicí jednotkou a jednoduchým uživatelským rozhraním



Počítačem řízený automatický stroj s grafickým uživatelským rozhraním



Hydraulické provedení stroje. Stroj obsahuje hyd. agregát



Pneumatické provedení stroje. Stroj je nutné připojit ke zdroji stlačeného vzduchu.

0°

Nulový úhel natočení ramene s pilovým pásem, tzn. kolmé řezy

R  
60°+ 60°

Úhel natočení ramene doprava

L  
60° - 60°

Úhel natočení ramene doleva







# Pulldown Practix

Pásové pily Pulldown a Practix patří k nejmenším v naší nabídce.

Díky nízkým nárokům na umístění a jednoduchému ovládání, jsou vhodné zejména pro dělení materiálu menšího až středního rozsahu.

Řezný výkon, flexibilita natáčení ramene pily, pevný materiál výrobku a snadná obsluha, dělají z této řady pil ideálního partnera menších provozů s vysokými nároky na přesnost a kvalitu děleného materiálu.



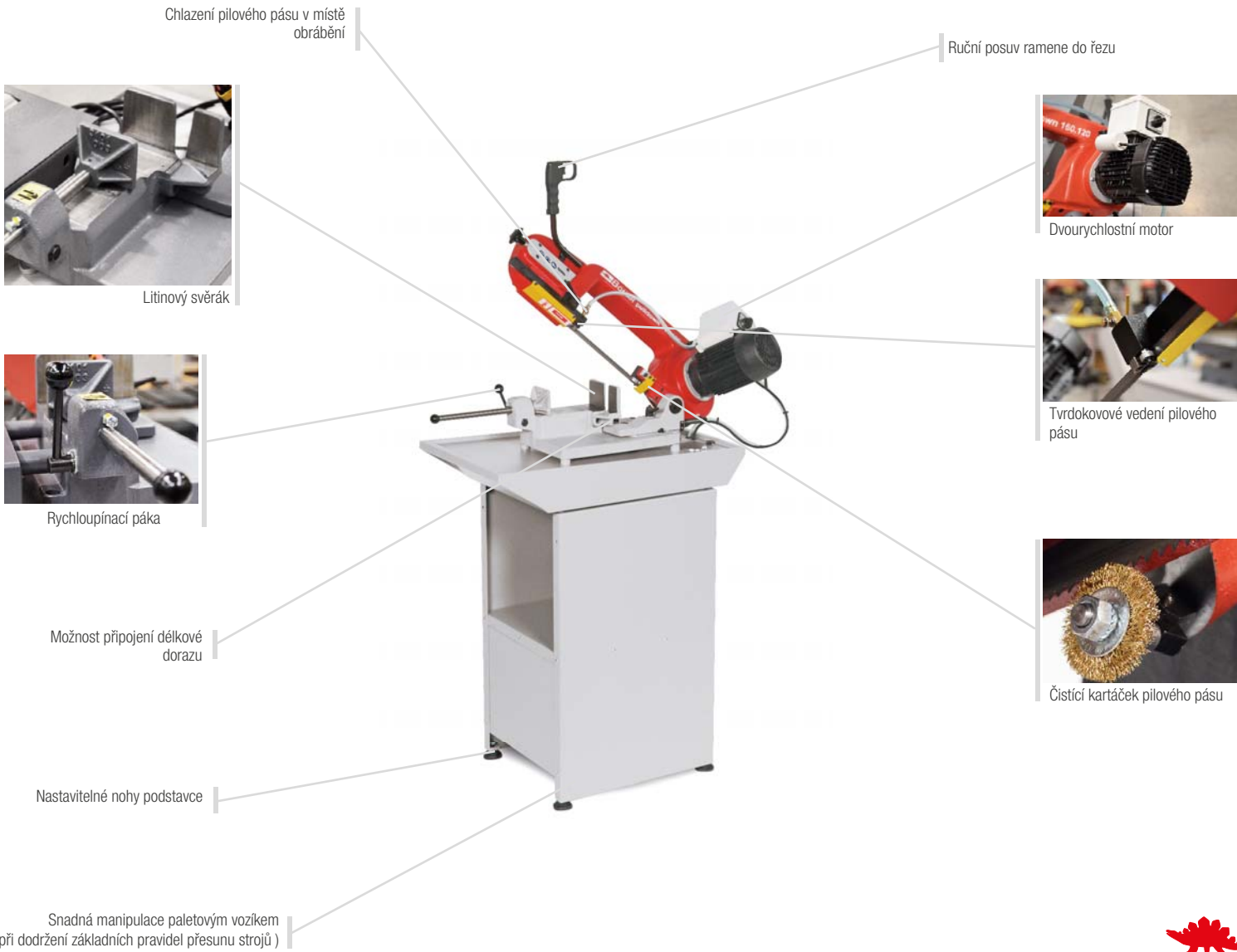




Ruční pásová pila Pulldown 160.120 G je nejmenším strojem v naší nabídce. Je vhodná pro drobnější řezací práce v zámečnických dílnách jako náhrada z běžně používané rozbrušovací pily. Díky své přenosnosti je to stroj ideální jako pomocník pro zámečníky na stavbách. Od konkurence se odlišuje zejména přesností řezu, který je zabezpečen přesným vedením pilového pásu nejen v ložiscích, ale především v tvrdokovech.

Provedení ramene pilového pásu v Al-slitině umožnilo výrazné snížení váhy stroje pro lehčí manipulaci na stavbách. Jednofázový dvourychlostní motor (230 V) přispívá k delší životnosti pilových pásů zejména při řezání nerezových profilových materiálů. Pila má výkonný dvourychlostní motor, rychloupínací svérák a plynulé natáčení ramene při sále poloze upnutého materiálu až do úhlu 60°.

Posuv pilového pásu do řezu a zvedání ramene po řezu se provádí ručně.



Pulldown 160.120 G

17 113,-

Stroj Pulldown 160.120 G je standardně dodáván bez podstavce a bez chlazení. Chlazení i podstavec lze dokoupit jako příslušenství.

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.001.B4	Pulldown 160.120 G 1x230 V	17 113,00
252.106	Podstavec	2 709,00
252.107	Vana s chlazením	3 469,00
252.019	Doraz materiálu délky 300 mm	569,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.001	Připojovací díl M 230 vlevo	545,00
255.600	Připojovací díl M 230 vpravo	2 271,00

Řezné parametry							
0°	120	160x70	150x120	120	50	50	-
45°R	90	100x90	90x120	90			
60°R	55	55x65	55x65	55			

Technická data		Rozměry stroje	
Pracovní režim	manuální	Délka	380 mm
Rozsah úhlových řezů	0° až 60°	Šířka	800 mm
Pohon	0,37 kW, 1x230 V/50 Hz	Výška	450 mm
Rychlost pásu	37 - 70 m/min.	Hmotnost	38 kg
Rozměry pásu	1,620x13x0.65 mm		
Ložná výška materiálu	90 mm		
Délka nejkratšího zbytku	20 mm		

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2 m a 3 m mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.001.B4	Pulldown 160.120 G		17 113,00
253.M232-150-7S2	Válečkový dopravník - 2m	M230	5 095,00
253.M232-150-7S2	CNC řízený doraz materiálu	MNCA	4 485,00
255.001	Připojovací díl M230		545,00
271.039	Vertikální válečky, ocel, sada 4ks	VRM-S	1 699,00

Inovativní příslušenství

Pásová pila Pulldown 160.120 G se už standardně dodává s bezkonkurenčním kompletním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

**Micro-Spray-System**

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostřikovávání mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.

**Tenzomat**

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

Pro další informace o zařízeních a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.





Practix 285.230 G pulldown je jednoduchá ruční pásová pila vhodná pro využití v zmečnických dílnách. Její rameno je vyrobeno z šedé litiny, což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání než u svařeného ramene. Stroj je vybaven bezúdržbovou šnekovou převodovkou s výkonným dvourychlostním motorem. Přesnost řezů je podpořena jednoduchým tvrdokovovým vedením pilového pásu. Rameno pily je možno jednoduše natočit až do 60° při

stálé poloze upnutého materiálu. Materiál se upíná velmi snadno pomocí svěráku, jehož pohyblivá čelist je vedena trapézovým šroubem a při sériovém řezání pomocí rychloupínací páky.

Ke standardnímu vybavení patří odnímatelná vana na třísky s odkapávacím sítím, která velmi usnadňuje manipulaci s třískami po řezání.

Posuv pilového pásu do řezu se provádí ručně. Rameno pilového

pásu se také zvedá ručně. Univerzální pásová pila Practix 285.230 G pulldown nalézá uplatnění v zámečnických dílnách zejména při řezání profilů kovových konstrukcí.

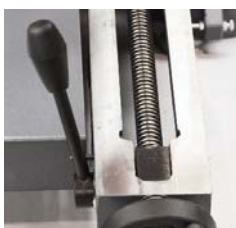


Litínové rameno

Chlazení pilového pásu v místě obrábění



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Rychloupínací páka



Litínový svěrák

Snadná manipulace paletovým vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



Dvourychlostní motor se šnekovou převodovkou



Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky

Možnost připojení délkového dorazu



## Practix 285.230 G pulldown

37 351,-

Univerzální pásová pila Practix 285.230 G pulldown nalézá uplatnění v zámečnických dílnách zejména při řezání profilů kovových konstrukcí

### Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.019.B1	Practix 285.230 G pulldown 3x400V	37 351,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.301	Micronizer - mlhové mazání 230V	12 512,00
252.303	Micronizer - mlhové mazání 230V BOX	14 877,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
271.018	Doraz materiálu délky 500 mm	961,00
255.602	Připojovací díl M 330 vpravo	2 566,00
255.002	Připojovací díl M 330 vlevo	593,00

### Řezné parametry

Úhel	Ø	□	▭	□	○	□	⊞
0°	225	280x70	245x225	225	150	150	-
45°R	180	180x125	200x170	170			
60°R	120	115x95	95x95	95			

### Technická data

Pracovní režim	..... manuální	Délka	..... 915 mm
Rozsah úhlových řezů	..... 0° až 60°	Šířka	..... 1,475 mm
Pohon	..... 1,1 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1,508 mm
Rychlost pásu	..... 37 - 70 m/min.	Hmotnost	..... 215 kg
Rozměry pásu	..... 2,720x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 982 mm		
Délka nejkratšího zbytku	..... 40 mm		

### Rozměry stroje



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2 m a 3 m mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vertikální boční válečky



Připojovací díl M 330 - pravý



Detail připojení pravého a levého válečkového dopravníku



Výškově nastavitelné nohy



Ruční doraz materiálu - MA



Měřicí stupnice je umístěna na masivní liště ve vyřezované drážce. Vozík dorazu je opatřen ručičkou přímo nad měřicím pásmem.

### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.019.B1	Practix 285.230 G pulldown		37 351,00
253.M332-150-7S2	Válečkový dopravník - 2m výstup	M330	5 309,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
255.002	Připojovací díl M 330 vlevo		593,00
255.602	Připojovací díl M 330 vpravo		2 566,00
254.002	Ruční doraz materiálu - 2m	MA-2	3 415,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

### Inovativní příslušenství

Pásová pila Practix 285.230 G pulldown se už standardně dodává s bezkonkurenčním kompletním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



### Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostřikování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



### Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



### Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

Pro další informace o zařízeních a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.





Practix 285.230 G manual je jednoduchá gravitační pásová pila vhodná pro využití v zámečnických dílnách. Její rameno je vyrobeno z šedé litiny což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání, než u svařeného ramene. Posuv ramene do řezu se provádí vlastní vahou ramene s regulací přes přepouštěcí ventil. Po dokončení řezu dojde k automatickému vypnutí pilového pásu. Stroj je vybaven bezúdržbovou šnekovou převodovkou

s výkonným dvourychlostním motorem. Přesnost řezů je podpořena jednoduchým tvrdokovovým vedením pilového pásu. Materiál se upíná velmi snadno pomocí svěráku jehož pohyblivá čelist je vedena trapézovým šroubem a při sériovém řezání pomocí rychloupínací páky. Ke standardnímu vybavení patří odnímatelná vana na třísky s odkapávacím sítím, která velmi usnadňuje manipulaci s pilinami.

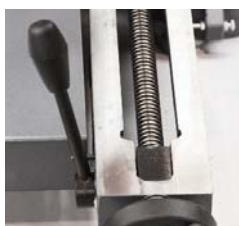
Rameno pilového pásu se zvedá ručně. Rameno pily je možno jednoduše natočit až do 60° při stálé poloze upnutého materiálu.

Litínové rameno

Chlazení pilového pásu v místě obrábění



Tvrdokovové vedení pilového pásu



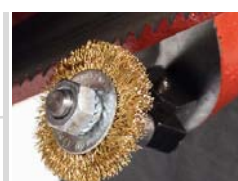
Rychloupínací páka



Litínový svěrák



Dvourychlostní motor se šnekovou převodovkou



Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky

Možnost připojení délkového dorazu

Snadná manipulace paletovým vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



## Practix 285.230 G manual

37 351,-

Univerzální pásová pila Practix 285.230 G manual nalézá uplatnění v zámečnických dílnách zejména při řezání profilů kovových konstrukcí a malosériovém řezání plných materiálů

### Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.017.B1	Practix 285.230 G manual 3x400V	37 351,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.301	Micronizer - mlhové mazání 230V	12 512,00
252.303	Micronizer - mlhové mazání 230V BOX	14 877,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
271.018	Doraz materiálu délky 500 mm	961,00
255.602	Připojovací díl M 330 vpravo	2 566,00
255.002	Připojovací díl M 330 vlevo	593,00

### Řezné parametry

Úhel	Ø	□	▭	□	○	□	⊞
0°	225	280x70	245x225	225	150	150	-
45°R	180	180x125	200x170	170			
60°R	120	115x95	95x95	95			

### Technická data

Pracovní režim	..... manuální	Délka	..... 915 mm
Rozsah úhlových řezů	..... 0° až 60°	Šířka	..... 1,475 mm
Pohon	..... 1,1 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1,508 mm
Rychlost pásu	..... 37 - 70 m/min.	Hmotnost	..... 225 kg
Rozměry pásu	..... 2,720x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 982 mm		
Délka nejkratšího zbytku	..... 40 mm		

### Rozměry stroje



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a připojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2 m a 3 m mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vertikální boční válečky



Připojovací díl M 330 - pravý



Detail připojení pravého a levého válečkového dopravníku



Ruční doraz materiálu - MA

Měřicí stupnice je umístěna na masivní liště ve vyřezované drážce. Vozík dorazu je opatřen ručičkou přímo nad měřícím pásmem.

### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.017.B1	Practix 285.230 G manual		37 351,00
253.M332-150-7S2	Válečkový dopravník - 2m výstup	M330	5 309,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
255.002	Připojovací díl M 330 vlevo		593,00
255.602	Připojovací díl M 330 vpravo		2 566,00
254.002	Ruční doraz materiálu - 2m	MA-2	3 415,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

### Inovativní příslušenství

Pásová pila Practix 285.230 G manual se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



### Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikrostrážíkování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



### Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



### Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

Pro další informace o zařízeních a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



# Ergonomic



Pásové pily Ergonomic nabízejí široké spektrum využití. Gravitační, manuálně ovládané pily lze díky skvělému poměru cena - výkon, využít v menších provozech. Poloautomatické a automatické pily se většinou stávají součástí větších provozů, kde je hlavním požadavkem vysoký výkon a flexibilita. Díky bohatému příslušenství, je možné sestavit řezací sestavu na míru zákazníka.





Ergonomic 275.230 DG je univerzální manuální pásová pila s robustním litinovým ramenem a pilovým pásem vysokým 27 mm.

Přesné vedení pilového pásu, kloub ramene uložený v předepnutých kuželkových ložiscích a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající výkon stroje a dlouhou životnost pilového pásu. Přítlak do řezu je zajištěn vlastní hmotností ramene. Rychlost klesání je regulována hydraulickým válcem

s přepouštěcím ventilem. Rameno pily se po doříznutí materiálu zvedá ručně.

Pilový pás je poháněn dvourychlostním průmyslovým motorem a převodovkou se šikmým ozubením v olejové lázni. Rychlost pilového pásu je 40 nebo 80 m/min. Otočné rameno pily umožňuje oboustranné úhlové řezy v rozsazích 45° doleva a 60° doprava při stálé poloze upnutého materiálu.

Robustní svěrák s rychloupínáním zajišťuje mnohostranné dílenské využití.



## Ergonomic 275.230 DG

39 990,-

K pile Ergonomic 275.230 DG lze připojit válečkové dopravníky jak na stranu vstupu materiálu, tak i na stranu výstupu. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na čištění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

## Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.092.B1	Ergonomic 275.230 DG 3x400 V	39 990,00
252.301	Micronizer - mlhové mazání 230V	12 512,00
252.303	Micronizer - mlhové mazání 230V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.066	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.603	Připojovací díl M 330 vpravo	2 566,00
255.604	Připojovací díl M 330 vlevo	1 974,00

## Řezné parametry

Úhel řezu	230	275x200	250x230	230	150	150
0°	230	275x200	250x230	230	150	150
45°R	190	190x160	180x230	190		
60°R	120	120x85	85x120	85		
45°L	170	185x100	90x230	150		

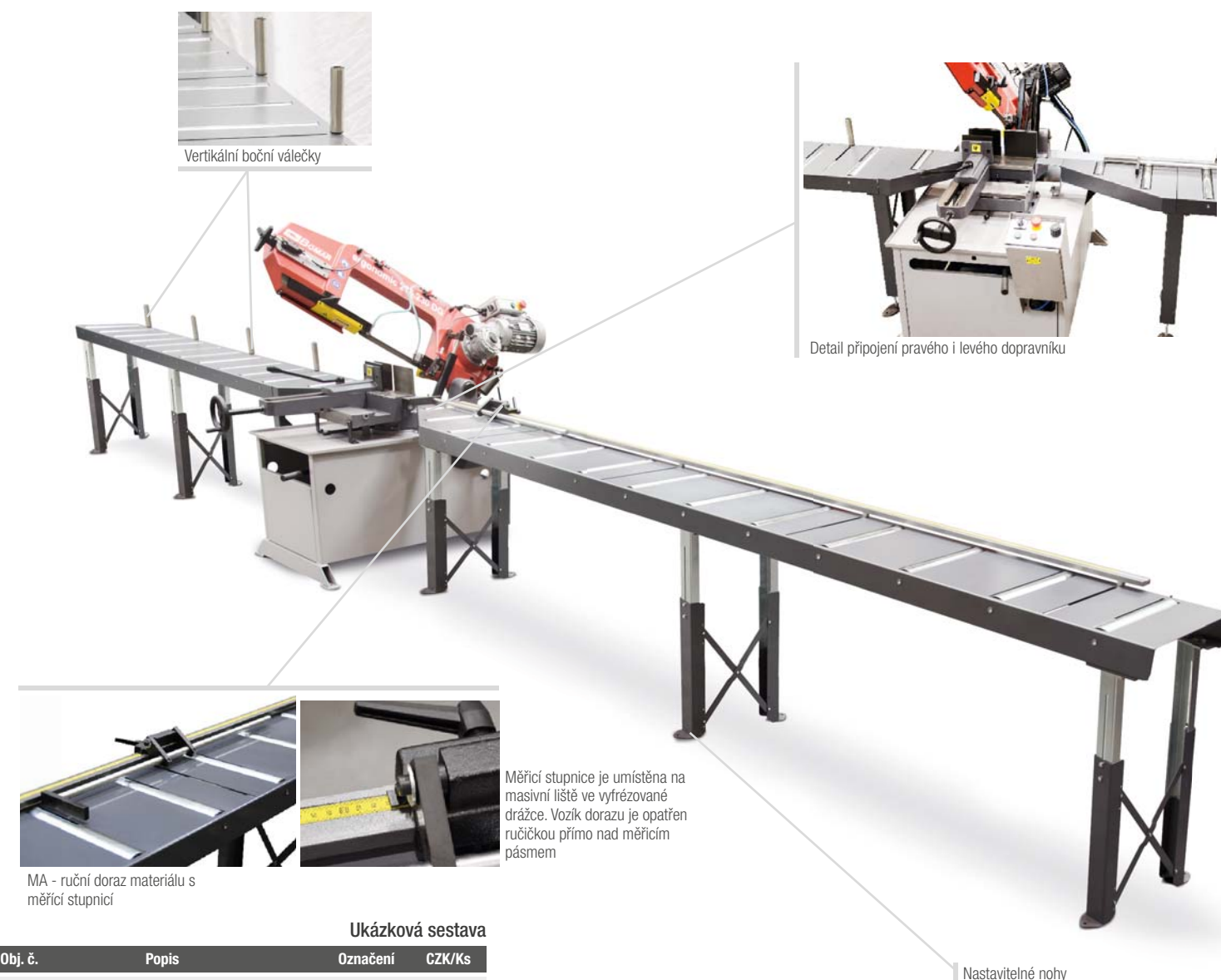
## Technická data

Pracovní režim	..... manuální	Délka	..... 1,400 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -45° až 60°	Šířka	..... 680 mm
Pohon	..... 0,65/0,9 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1,270 mm
Rychlost pásu	..... 40 - 80 m/min.	Hmotnost	..... 310 kg
Rozměry pásu	..... 2,720x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 760 mm		
Délka nejkratšího zbytku	..... 20 mm		

## Rozměry stroje



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a připojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



## Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.092.B1	Ergonomic 275.230 DG		39 990,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m výstup	M330	6 700,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
255.604	Připojovací díl M 330 vlevo		1 974,00
255.603	Připojovací díl M 330 vpravo		2 566,00
254.003	Ruční doraz materiálu - 3m	MA-3	3 950,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

## Inovativní příslušenství

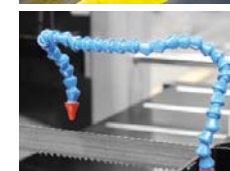
Pásová pila Ergonomic 275.230 DG se už standardně dodává s bezkonkurenčním kompletním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



## Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



## 3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



## Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



## Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



## Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily během provozu stroje.



## Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





Univerzální gravitační pásová pila s robustním litinovým ramenem a pilovým pásem 27 mm. Přesné vedení pilového pásu, kloub ramene uložený v předepjatých kuželkových ložiscích a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající výkon stroje a dlouhou životnost pilového pásu. Přítlak do řezu je zajištěn vlastní hmotností ramene. Rychlost klesání je regulována hydraulickým válcem s přepouštěcím ventilem. Veškeré ovládací prvky jsou sruzeny na ovládacím panelu, který je umístěn na přední straně stroje. Rameno pily se po proříznutí materiálu zvedá ručně. Chladicí zařízení je umístěno v podstavci stroje.

Velká vyjímatelná vana s odkapávacím sítím a nastavitelný délkový doraz, s odklopným systémem proti vzpříčení materiálu, jsou ve standardní výbavě. Stroj je jednostranně natáčetelný v rozsahu úhlů 0° až 60° při stálé poloze upnutého materiálu a ramene. Robustní svěrák je vybaven rychloupínáním. Tyto vlastnosti zajišťují mnohostranné dílenské využití pily. Pilový pás je poháněn dvourychlostním průmyslovým motorem a převodovkou se šikmým ozubením v olejové lázni.

V základním provedení stroje (Ergonomic 320.250 G) je rychlost pilového pásu 40 nebo 80 m/min. Pásová pila je také ve verzi s frekvenčním měničem, který umožňuje plynulou regulaci ry-

chlosti pilového pásu v rozsahu od 20 do 120 m/min. (Ergonomic 320.250 G-F). Plynulé nastavení rychlosti pilového pásu výrazně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.



- Robustní litinové rameno
- Koncový spínač pilového pásu
- Rychloupínací páka svěráku
- Ergonomicky umístěný přepouštěcí ventil, spouštění ramene do řezu
- Přehledný ovládací panel
- Tvrdokovové vedení pilového pásu
- Čistící kartáček pilového pásu
- Vyjímatelná vana na třísky
- Snadné ukotvení stroje



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



- Vertikální boční válečky
- Připojovací díl M 330
- Nastavitelné nohy
- MRA - ruční doraz materiálu s digitálním displejem
- Zobrazení délky je umístěno přímo na vozíku dorazu a zobrazuje přesnou polohu v reálném čase. Systém zobrazování nabízí různé možnosti nastavení a optimalizace procesu.

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.020.B1	Ergonomic 320.250 G		61 462,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m výstup	M330	6 700,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
255.604	Připojovací díl M 330 vlevo		1 974,00
255.603	Připojovací díl M 330 vpravo		2 566,00
254.613	Ruční doraz materiálu - 3m	MRA-3	12 619,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 320.250 G se už standardně dodává s bezkonkurenčním kompletním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

Ergonomic 320.250 G / G-F

61 642,-

K pile Ergonomic 320.250 G/G-F lze připojit válečkové dopravníky jak na stranu vstupu materiálu, tak i na stranu výstupu. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na očištění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.020.B1	Ergonomic 320.250 G 3x400 V, 40/80 m/min	61 462,00
101.150.B1	Ergonomic 320.250 G-F 3x400 V, 20-120 m/min	69 327,00
252.058	Ruční upínač svazků materiálu	3 158,00
252.301	Micronizer - mlhové mazání 230V	12 512,00
252.303	Micronizer - mlhové mazání 230V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.066	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.605	Připojovací díl M 330 vpravo	2 566,00
255.002	Připojovací díl M 330 vlevo	593,00
255.002	Připojovací díl M 330 vlevo	593,00

Řezné parametry

Úhel	Ø	320x170	290x240	240	150	150
0°	250	320x170	290x240	240	150	150
45°R	220	230x140	200x230	200		
60°R	110	130x105	130x105	105		

Technická data

Pracovní režim	manuální	Délka	1 137 mm
Rozsah úhlových řezů	0° až 60°	Šířka	1 490 mm
Pohon	1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 270 mm
Rychlost pásu G	40 - 80 m/min.	Hmotnost	385 kg
Rychlost pásu G - F	20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	750 mm		
Délka nejkratšího zbytku	20 mm		

Rozměry stroje



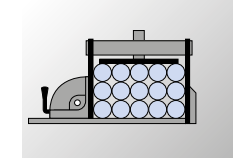
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvách a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní průměr v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otřepů.



Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Ergonomic 320.250 DG je univerzální gravitační pásová pila s robustním litinovým ramenem a pilovým pásem vysokým 27 mm.

Stroj má možnost oboustranných úhlových řezů. Přesné vedení pilového pásu, kloub ramene uložený v předepjatých kuželkových ložiscích a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající výkon stroje a dlouhou životnost pilového pásu. Přítlak do řezu je zajištěn vlastní hmotností ramene. Rychlost klesání je regulována hydraulickým válcem s přepouštěcím ventilem.

Veškeré ovládací prvky jsou sdruženy na ovládacím panelu, který je umístěn na přední straně stroje. Rameno pily se po

prořznutí materiálu zvedá ručně.

Chladicí zařízení je umístěno v podstavci stroje. Velká vyjímatelná vana s odkapávacím sítím a nastavitelný délkový doraz (s odklopným systémem proti vzpríčení materiálu) jsou ve standardní výbavě.

Oboustranně natáčecí rameno v rozsahu -45° až +60° při stále poloze upnutého materiálu a robustní svěrák s rychloupínáním zajišťují mnohostranné dílenské využití pily.

Pilový pás je poháněn dvourychlostním průmyslovým motorem a převodovkou se šikmým ozubením v olejové lázni.

V základním provedení stroje (Ergonomic 320.250 DG) je rychlost pilového pásu 40 nebo 80 m/min.

Ve verzi Ergonomic 320.250 DG-F je stroj vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje plynulou regulaci rychlosti pásu v rozsahu od 20 do 120 m/min.

To významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.



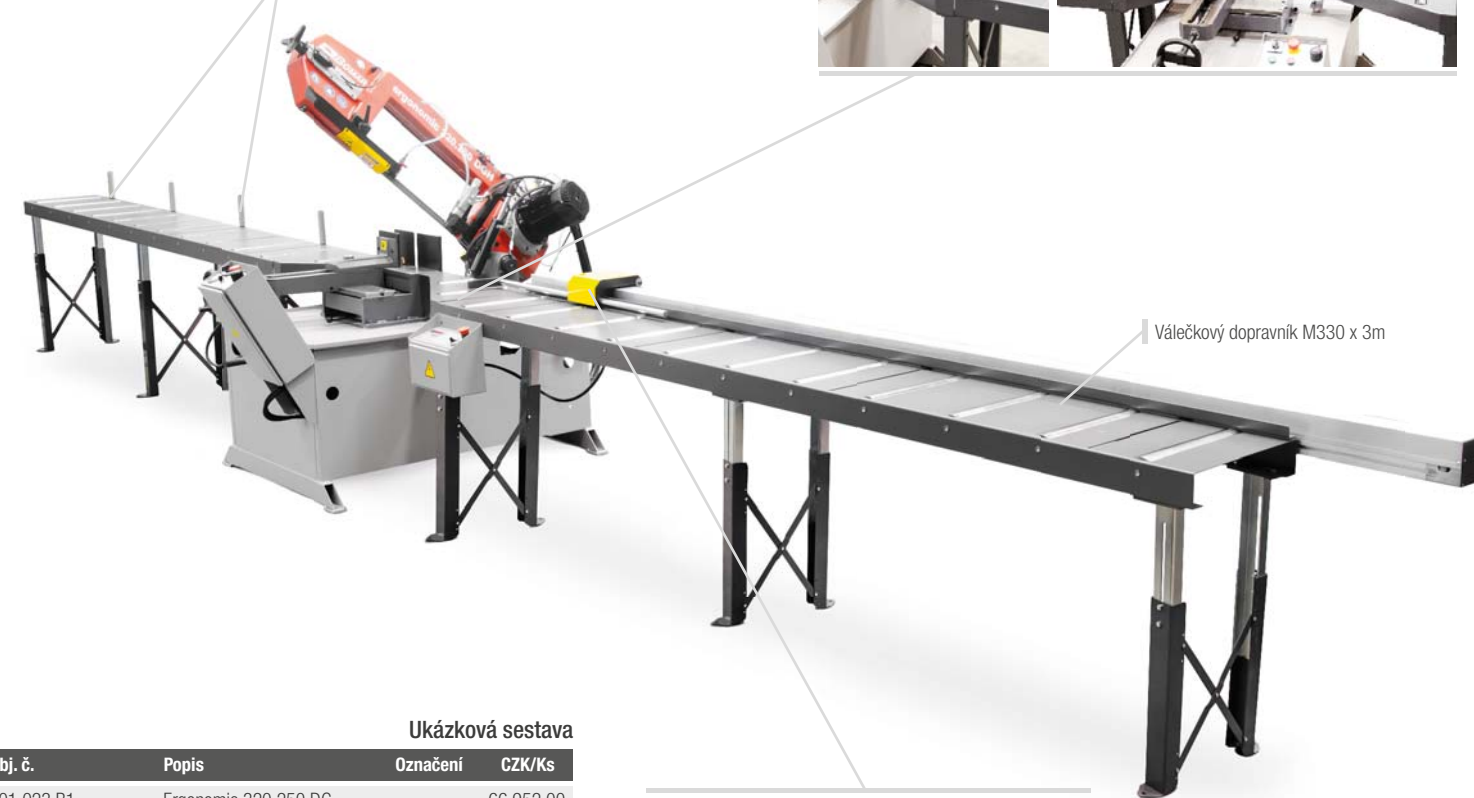
S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vertikální boční válečky

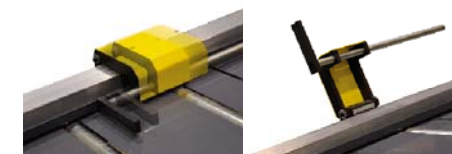
Přípojovací díl M330 (pravý)

Detail připojení pravého i levého dopravníku



## Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.023.B1	Ergonomic 320.250 DG		66 952,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m výstup M330	M330	6 700,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup M330	M330	6 700,00
255.604	Přípojovací díl M 330 vlevo		1 974,00
255.603	Přípojovací díl M 330 vpravo		2 566,00
254.057	NC řízený doraz materiálu - 3m MNCA-3	MNCA-3	64 201,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks VRM-S	VRM-S	1 699,00



CNC řízený měřicí doraz MNCA

## Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 320.250 DG se už standardně dodává s bezkonkurenčním kompletním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

## Ergonomic 320.250 DG / DG-F

66 952,-

## Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.023.B1	Ergonomic 320.250 DG 3x400 V, 40/80 m/min	66 952,00
101.155.B1	Ergonomic 320.250 DG-F 3x400 V, 20-120 m/min	74 817,00
252.058	Ruční upínač svazků materiálu	3 158,00
252.301	Micronizer - mlhové mazání 230V	12 512,00
252.303	Micronizer - mlhové mazání 230V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.066	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.603	Přípojovací díl M 330 vpravo	2 566,00
255.606	Přípojovací díl M 330 vlevo	1 974,00
255.606	Přípojovací díl M 330 vlevo	1 974,00

## Řezné parametry

Úhel řezu	250	320x200	300x240	240	150	150
0°	250	320x200	300x240	240	150	150
45°R	220	230x120	190x230	190		
60°R	120	130x100	130x100	100		
45°L	180	230x70	110x230	160		

## Technická data

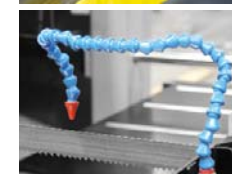
Pracovní režim	..... manuální	Délka	..... 1 286 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -45° až 60°	Šířka	..... 1 562 mm
Pohon	..... 1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 255 mm
Rychlost pásu DG	..... 40 - 80 m/min.	Hmotnost	..... 358 kg
Rychlost pásu DG - F	..... 20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	..... 2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 751 mm		
Délka nejkratšího zbytku	..... 20 mm		

## Rozměry stroje



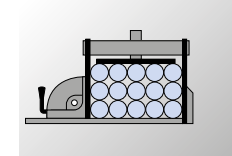
## Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



## 3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



## Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvách a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



## Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



## Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní průměr v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



## Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otrepů.



## Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



## Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





Univerzální gravitační pásová pila s robustním litinovým ramenem a pilovým pásem 27mm. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene uložený v předepjatých kuželkových ložiscích a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající výkon stroje a dlouhou životnost pilového pásu. Stroj je vybavený velkým otočným stolem, který je dobrým podkladem i pro krátké zpracovávané kusy. Při nastavování řezných úhlů se tento stůl synchronně otáčí s ramenem, tudíž nedochází k zařiznutí pásu do podkladové plochy. Přítlak do řezu je zajištěn vlastní hmotností ramene. Rychlost klesání je regulována hydraulickým válcem s

přepouštěčím ventilem. Veškeré ovládací prvky jsou sdruženy na ovládacím panelu, který je umístěn v přední straně stroje. Rameno pily se po průřezu materiálu zvedá ručně. Chladicí zařízení je umístěno v podstavci stroje. Velká vyjímatelná vana s odkapávacím sitem a nastavitelný délkový doraz (s odklopným systémem proti vzpružení materiálu) jsou ve standardní výbavě. Oboustranně natáčecí rameno pracující v rozsahu - 45° až +60° při stále poloze upnutého materiálu a robustní litinový svěrák s rychloupínáním zajišťují mnohostranné dílenské využití pily. V základním provedení stroje (Ergonomic 320.250 DGS) jsou dvě řezné rychlosti pilového pásu 40 a 80 m/min. Pilový pás je poháněn dvourychlostním průmyslovým motorem a převodovkou

se šikmým ozubením v olejové lázni.

Typ označený Ergonomic 320.250 DGS-F je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu od 20 do 120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.031.B1	Ergonomic 320.250 DGS		72 655,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m výstup M330	M330	6 700,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup M330	M330	6 700,00
255.604	Připojovací díl M 330 vlevo		1 974,00
255.603	Připojovací díl M 330 vpravo		2 269,00
254.613	Ruční doraz materiálu - 3m	MRA-3	12 619,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 320.250 DGS se u standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům. ...více na straně 110

Ergonomic 320.250 DGS / DGS-F

72 655,-

K pile Ergonomic 320.250 DGS lze připojit válečkové dopravníky jak na stranu vstupu materiálu, tak i na stranu výstupu. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na očistění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

Ceník

Řezné parametry

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.031.B1	Ergonomic 320.250 DGS 3x400 V, 40/80 m/min	72 655,00
101.160.B1	Ergonomic 320.250 DGS-F 3x400V,20-120m/min	80 522,00
252.301	Micronizer - mlhové mazání 230V	12 512,00
252.303	Micronizer - mlhové mazání 230V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.066	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.608	Připojovací díl M 330 vpravo	2 269,00
255.606	Připojovací díl M 330 vlevo	1 974,00

Úhel řezu	250	320x190	300x240	240	150	150
0°	250	320x190	300x240	240	150	150
45°R	220	220x120	190x240	210		
60°R	130	130x100	130x100	100		
45°L	180	200x100	100x240	160		

Technická data

Pracovní režim	manuální	Délka	1 286 mm
Rozsah úhlových řezů	-45° až 60°	Šířka	1 562 mm
Pohon	1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 255 mm
Rychlost pásu DG	40 - 80 m/min.	Hmotnost	358 kg
Rychlost pásu DG - F	20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	751 mm		
Délka nejkratšího zbytku	20 mm		



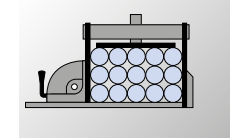
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvě a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřizení označeného materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otřepů.



Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Univerzální poloautomatická pásová pila s robustním litinovým ramenem a pilovým pásem 27mm. Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládáno hydraulicky. Posuv materiálu je manuální. Kompletní řezný cyklus se uskuteční po stisknutí tlačítka Start. Upnutí materiálu, rozběh pilového pásu, provedení řezu, zvednutí ramene do původní polohy a otevření svěraku. Po přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Veškeré ovládací prvky jsou umístěné na ovládacím panelu. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání, než je u svařeného

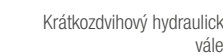
ramene. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene uložený v předepjatých kuželkových ložiscích a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Pilový pás je poháněn dvourychlostním průmyslovým motorem a převodovkou se šikmým ozubením v olejové lázni. Rychlost pilového pásu je 40 a 80 m/min. Jednostranně natáčecí rameno 0/90°-60° při stálé poloze upnutého materiálu a robustní svěrak zajišťují mnohostranné využití pily. Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné velká vyjímatelná vana na třísky s odkapávacím sítím, automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu

a nastavitelný délkový doraz s odklápěným systémem proti vzpříčení materiálu.

V základu tohoto stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min. Typ označený F je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20-120 m/min. což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Robustní litinové rameno



Vyjímatelná vana na třísky

Snadné ukotvení stroje



Vertikální boční válečky



Přípojovací díl M330 (pravý)

Detail připojení pravého i levého dopravníku

Nastavitelné nohy 700 - 800 mm

Válečkový dopravník M330 x 3m



Zobrazení délky je umístěno přímo na vozíku dorazu a zobrazuje přesnou polohu v reálném čase. Systém zobrazování nabízí různé možnosti nastavení a optimalizace procesu.

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.022.B1	Ergonomic 320.250 GH		106 238,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m výstup	M330	6 700,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
255.604	Přípojovací díl M 330 vlevo		1 974,00
255.603	Přípojovací díl M 330 vpravo		2 269,00
254.613	Ruční doraz materiálu - 3m	MRA-3	12 619,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 320.250 GH se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

Ergonomic 320.250 GH / GH-F

106 238,-

K této pile lze připojit válečkové dopravníky jak na stranu vstupu materiálu, tak i na stranu výstupu. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na očistění stroje od třísek, upínací zařízení pro řezání materiálu ve svazku a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.022.B1	Ergonomic 320.250 GH 3x400 V, 40/80 m/min	106 238,00
101.165.B1	Ergonomic 320.250 GH-F 3x400 V, 20-120 m/min	114 103,00
252.059	Hydraulický upínač svazků materiálu	8 434,00
252.022	Regulace upínacího tlaku svěraku	9 825,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.124	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
254.699	SyncFree - synchronizovaný odsok MNCA	4 578,00
255.605	Přípojovací díl M 330 vpravo	2 566,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo	593,00

Řezné parametry

Úhly	Ø	□	▭	□	○	□	⊗
0°	250	320x170	290x240	240	150	150	310x145
45°R	220	230x140	200x230	200			
60°R	110	130x105	130x105	105			

Technická data

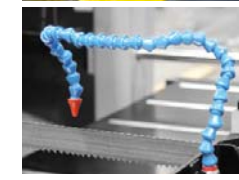
Pracovní režim	poloautomatický	Délka	1 286 mm
Rozsah úhlových řezů	0° až 60°	Šířka	1 562 mm
Pohon	1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 255 mm
Rychlost pásu GH	40 - 80 m/min.	Hmotnost	372 kg
Rychlost pásu GH - F	20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	751 mm		
Délka nejkratšího zbytku	20 mm		

Rozměry stroje



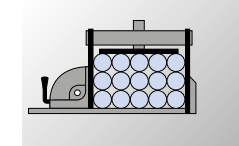
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvě a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otepů.



Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





Univerzální poloautomatická pásová pila s robustním litinovým ramenem a pilovým pásem 27mm. Upínání materiálu a posuv ramene do řezu je ovládáno hydraulicky. Posun materiálu je manuální. Kompletní řezný cyklus se uskuteční po stisknutí tlačítka Start.

Po přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně.

Veškeré ovládací prvky jsou umístěny na ovládacím panelu. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání, než je u svařeného ramene. Přesné trdkovkové vedení pilového pásu, kloub ramene uložený v předeprtých kuželkových ložiscích a synchronně

běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon.

Pilový pás je poháněn dvourychlostním průmyslovým motorem a převodovkou se šikmým ozubením v olejové lázni. Rychlost pilového pásu je 40 a 80 m/min. Oboustranně natáčecí rameno 45° - 0/90° - 60° při stálé poloze upnutého materiálu a robustní svěrák zajišťují mnohostranné využití pily.

Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné velká vyjímatelná vana na třísky s odkapávacím sitem, automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu a nastavitelný délkový doraz s odklopným systémem proti vzpříčení materiálu.

V základu tohoto stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min. Typ označený F je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20-120 m/min, což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.



Koncový spínač pilového pásu

Robustní litinové rameno



Tvrdkovkové vedení pilového pásu



Stupnice úhlu natočení ramene



Čistící kartáček pilového pásu



Přehledný ovládací panel

Vyjímatelná vana na třísky



Doraz materiálu

Hydraulický agregát umístěný v podstavci stroje



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vertikální boční válečky

Přípojovací díl M330 (pravý)

CNC řízený měřicí doraz MNCA

Válečkový dopravník M330 x 3m

Nastavitelné nohy 700 - 800 mm

## Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.025.B1	Ergonomic 320.250 DGH		108 474,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m výstup	M330	6 700,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
255.604	Přípojovací díl M 330 vlevo		1 974,00
255.603	Přípojovací díl M 330 vpravo		2 566,00
254.057	NC řízený doraz materiálu - 3m	MNCA-3	64 201,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

## Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 320.250 DGH se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

## Ergonomic 320.250 DGH / DGH-F

108 474,-

K této pile lze připojit válečkové dopravníky jak na stranu vstupu materiálu, tak i na stranu výstupu. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na očistění stroje od třísek, upínací zařízení pro řezání materiálu ve svazku a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat)

## Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.025.B1	Ergonomic 320.250 DGH 3x400 V, 40/80 m/min	108 474,00
101.166.B1	Ergonomic 320.250DGH-F 3x400V, 20-120m/min	116 340,00
252.022	Regulace upínacího tlaku svěráku	9 825,00
252.059	Hydraulický upínač svazků materiálu	8 434,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.124	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
254.699	SyncFree - synchronizovaný odsok MNCA	4 578,00
255.603	Přípojovací díl M 330 vpravo	2 566,00
255.606	Přípojovací díl M 330 vlevo	1 974,00

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

## Řezné parametry

Úhel řezu	250	320x200	300x240	240	150	150
0°	250	320x200	300x240	240	150	150
45°R	220	230x120	190x230	190		
60°R	120	130x100	130x100	100		
45°L	180	230x70	110x230	150		

## Technická data

Pracovní režim	poloautomatický	Délka	1 286 mm
Rozsah úhlových řezů	0° až 60°	Šířka	1 562 mm
Pohon	1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 255 mm
Rychlost pásu DGH	40 - 80 m/min.	Hmotnost	372 kg
Rychlost pásu DGH - F	20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	751 mm		
Délka nejkratšího zbytku	20 mm		

## Rozměry stroje



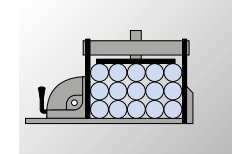
## Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



## 3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



## Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvách a ve svazku pomocí přidavně vertikální upínací jednotky.



## Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



## Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



## Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otrepů.



## Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



## Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





Univerzální poloautomatická pásová pila s robustním litinovým ramenem a pilovým pásem 27mm.

Upínání materiálu a posuv ramene do řezu je ovládáno hydraulicky.

Posun materiálu je manuální. Kompletní řezný cyklus se uskuteční po stisknutí tlačítka Start. Následuje upnutí materiálu, rozběh pilového pásu, provedení řezu, zvednutí ramene do původní polohy a otevření svěráku.

Po přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně.

Veškeré ovládací prvky jsou umístěny na ovládacím panelu. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání, než je u svařeného ramene.

Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene uložený v předepjatých kuželkových ložiscích a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon.

Pilový pás je poháněn dvourychlostním průmyslovým motorem a převodovkou se šikmým ozubením v olejové lázni. Rychlost pilového pásu je 40 a 80 m/min.

Oboustranně natáčecí rameno 45°- 0/90°- 60° ( při stálé poloze upnutého materiálu ) a robustní svěrák, zajišťují mnohostranné využití pily.

Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné velká vyjímatelná vana na třísky s odkapávacím sitem, automatická regulace přitlaku pilového

pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu a nastavitelný délkový doraz s odklopným systémem proti vzpříčení materiálu.

V základu tohoto stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min. Typ označený F je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20-120 m/min, což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.



Koncový spínač pilového pásu



Halogenové osvětlení pracovního prostoru



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Čističí kartáček pilového pásu



Stupnice úhlu natočení ramene

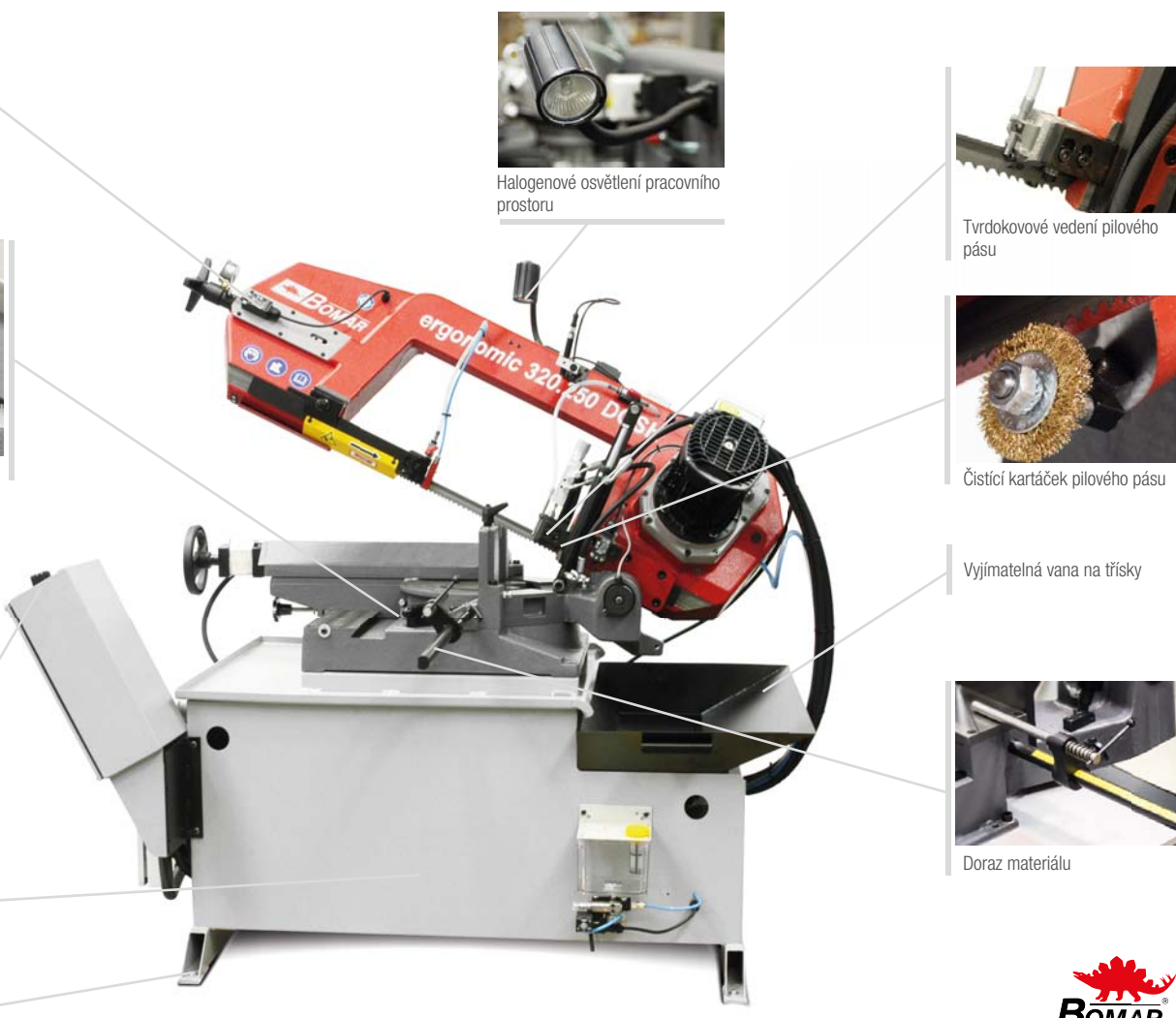


Přehledný ovládací panel



Hydraulický agregát umístěný v podstavci stroje

Snadné ukotvení stroje



Vyjímatelná vana na třísky



Doraz materiálu



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vertikální boční válečky



Přípojovací díl M330 (právní)



CNC řízený měřicí doraz MNCA



Nastavitelné nohy 700 - 800 mm

Válečkový dopravník M330 x 300 mm

#### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.032.B1	Ergonomic 320.250 DGSH		111 834,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m výstup M330	M330	6 700,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup M330	M330	6 700,00
255.604	Přípojovací díl M 330 vlevo		1 974,00
255.603	Přípojovací díl M 330 vpravo		2 269,00
254.057	NC řízený doraz materiálu - 3m	MNCA-3	64 201,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

#### Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 320.250 DGSH se už standardně dodává s bezkonkurenčním kompletním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

## Ergonomic 320.250 DGSH / DGSH-F

111 834,-

K pile Ergonomic 320.250 DGSH lze připojit válečkové dopravníky jak před řez, tak i za řez. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na očistění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

### Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.032.B1	Ergonomic 320.250 DGSH 3x400 V, 40/80 m/min	111 834,00
101.167.B1	Ergonomic 320.250 DGSH-F ,20-120m/min	119 701,00
252.022	Regulace upínacího tlaku svěráku	9 825,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.124	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
254.699	SyncFree - synchronizovaný odsok MNCA	4 578,00
255.608	Přípojovací díl M 330 vpravo	2 269,00
255.606	Přípojovací díl M 330 vlevo	1 974,00

### Řezné parametry

Úhel	250	320x190	300x240	240	150	150
0°	250	320x190	300x240	240	150	150
45°R	220	220x120	190x240	210		
60°R	130	130x100	130x100	100		
45°L	180	200x100	100x240	160		

### Technická data

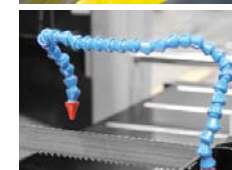
Pracovní režim	..... poloautomatický	Délka	..... 1 286 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -45° až 60°	Šířka	..... 1 562 mm
Pohon	..... 1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 255 mm
Rychlost pásu DGH	..... 40 - 80 m/min.	Hmotnost	..... 372 kg
Rychlost pásu DGH - F	..... 20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	..... 2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 775 mm		
Délka nejkratšího zbytku	..... 20 mm		

### Rozměry stroje



#### Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



#### 3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



#### Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a ořepů.



#### Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



#### Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní průměr v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



#### Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



#### Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



Ergonomic 290.250 GAE je jednoduchá, plně automatická pásová pila s NC-řízením.

Po naprogramování délky a počtu kusů se provede celý pracovní cyklus. Požadovaná délka řezaného materiálu se nastavuje velmi jednoduše ruční klíčkou. Maximální délka jednoho podání je 500 mm, u opakovaného podávání se délka nastavení zobrazuje na displeji. Počet opakovaní podávání si řídící jednotka po zadání celkové délky spočítá sama.

Jednoduché dialogové ovládání s textovými zprávami se zobrazuje na čtyřřádkovém osvětleném displeji. V automatickém režimu jsou možné úhlové řezy do 45°, v poloautomatickém režimu až do 60°. Při přepnutí stroje

do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně.

Hydraulicky je ovládán posuv materiálu do řezu, upínání materiálu a posuv ramene pilového pásu do řezu a zpět. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny, což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání než u svařeného ramene.

Přesné tvrdokovové vedení pásu, kloub ramene pily uložený v předepjatých kuželkových ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon.

Svěrák podávací jednotky se otevírá oboustranně, čímž se eliminují kolize u nerovného materiálu.

V základu tohoto stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min. Typ stroje označený F je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu od 20 do 120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Tento nejjednodušší námi vyráběný automat je určen především pro dělení profilů a plných materiálů menších průřezů s přesností jednoho podání 0,5 mm.



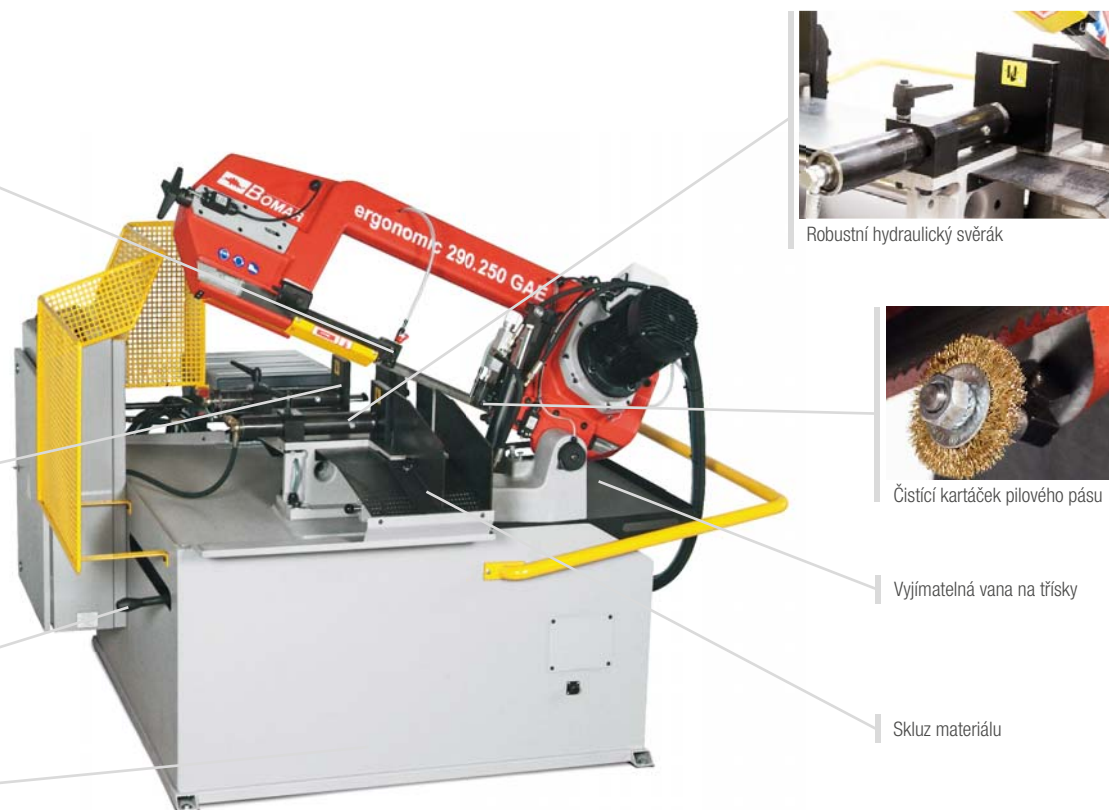
Tvrdokovové vedení pilového pásu



Podávací hydraulický svěrák

Aretační páka ramene

Hydraulický agregát a chlazení v podstavci stroje



Robustní hydraulický svěrák



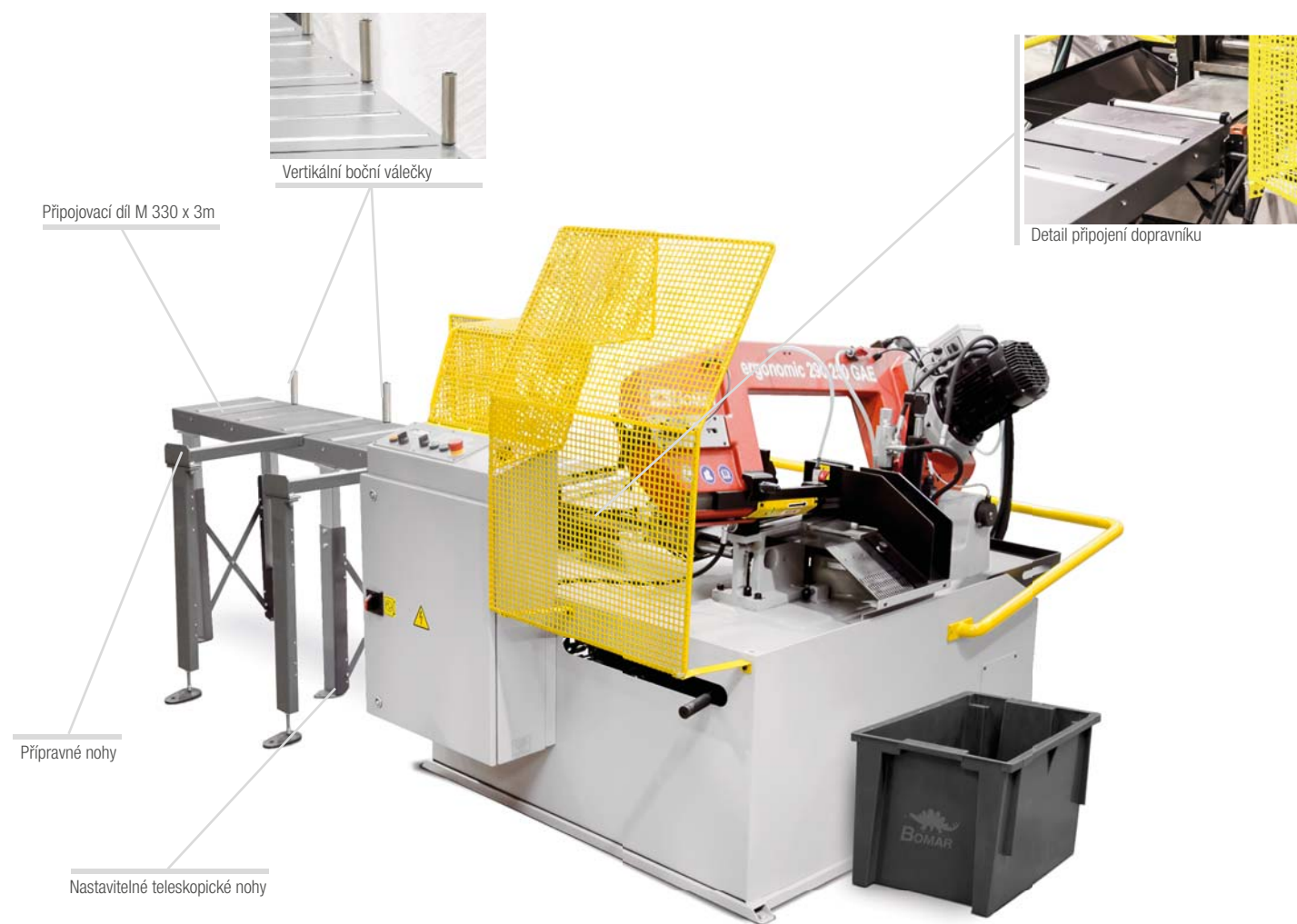
Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky

Skluž materiálu



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Přípojovací díl M 330 x 3m

Vertikální boční válečky

Detail připojení dopravníku

Přípravné nohy

Nastavitelné teleskopické nohy

#### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.040.B1	Ergonomic 290.250 GAE		201 408,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m	M330	6 700,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo		593,00
253.037	Přípravná noha pro materiál	VEM	992,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

## Ergonomic 290.250 GAE

201 408,-

K pile Ergonomic 290.250 GAE lze připojit válečkový dopravník na stranu vstupu materiálu. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na očistění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat). Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné odnímatelná vana na třísky s odkapávacím sítím, automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu a nastavení výšky zdvihu ramene z ovládacího panelu.

### Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.040.B1	Ergonomic 290.250 GAE 3x400 V, 40/80 m/min	201 408,00
101.042.B1	Ergonomic 290.250 GAFF 3x400 V, 20-120 m/min	209 274,00
252.100	Vynašeč třísek	29 463,00
271.070	Hydraulický upínač svazků materiálu	12 201,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.124	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00

### Řezné parametry

Úhel	250	280x230	290x230	240	120	120
0°	250	280x230	290x230	240	120	120
45°R	210	220x80	190x230	190		
60°R	120	120x80	120x100	100		

### Technická data

Pracovní režim	.....	automat./poloautomat.
Rozsah úhlových řezů	.....	0° až 60°
<ul style="list-style-type: none"> <li>poloautomatický cyklus.....</li> <li>automatický cyklus.....</li> </ul>	.....	0° až 60° 0° až 45°
Pohon	.....	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz
Rychlost pásu GAE	.....	40 - 80 m/min.
Rychlost pásu GAE - F	.....	20 - 120 m/min.
Rozměry pásu	.....	2 910x27x0,9 mm
Ložná výška materiálu	.....	760 mm
Délka nejkratšího zbytku	.....	80 mm
Max.hmotnost podávaného materiálu	.....	540 kg
Jednotlivé podání materiálu	.....	500 mm

### Rozměry stroje

Délka	.....	1 494 mm
Šířka	.....	1 137 mm
Výška	.....	1 243 mm
Hmotnost	.....	575 kg

## Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 290.250 GAE se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



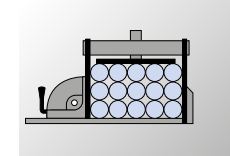
### Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



### 3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



### Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvě a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



### Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítlna pro osvětlování pracovního prostoru. Svítlna je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



### Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní průměr v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



### Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otrepů.



### Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



### Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





Automatická pásová pila s NC řízením. Po naprogramování délky a počtu kusů se provede celý pracovní cyklus. Požadovaná délka řezaného materiálu se nastavuje velmi jednoduše na ovládacím panelu. Největší předností tohoto stroje je možnost naprogramování různého počtu kusů řezaného materiálu o různých délkách bez nutnosti dalšího ovládní stroje. Maximální délka jednoho podání je 500 mm. Jednoduché dialogové ovládní s textovými zkratkami s zobrazuje na čtyřřádkovém, osvětleném displeji. V automatickém režimu jsou možné úhlové řezy do 45°, v poloautomatickém režimu do 60°. Při přepnutí stroje

do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Hydraulicky je ovládná posuv materiálu do řezu, upínání materiálu a posuv ramene pilového pásu do řezu a zpět. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny, což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání než u svařeného ramene. Přesné tvrdokovové vedení pásu, kloub ramene pily uložený v předepjatých kuželkových ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Svěrák podávací jednotky se otevírá oboustranně, čímž se eliminují kolize u nerovného materiálu.

V základu tohoto stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min. Typ stroje označený F je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů tak i produktivitu stroje.

Tento automat je určen především pro dělení profilů a plných materiálů menších průřezů s přesností jednoho podání 0,2 mm.



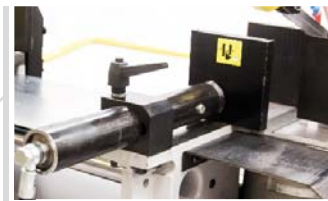
Tvrdokovové vedení pilového pásu



Podávací hydraulický svěrák

Aretační páka ramene

Hydraulický agregát a chlazení v podstavci stroje



Robustní hydraulický svěrák



Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky

Skuz materiálu



Ergonomic 290.250 GAC

207 080,-

K pile Ergonomic 290.250 GAC lze připojit válečkový na stranu vstupu materiálu. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na očistění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat). Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné odnímatelná vana na třísky s odkapávacím sítím, automatická regulace přítaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu a nastavení výšky zdvihu ramene z ovládacího panelu.

Řezné parametry

0°	250	280x230	290x230	240	120	120	
45°R	210	220x80	190x230	190			
60°R	120	120x80	120x100	100			

Technická data

Pracovní režim	.....	automat./poloautomat.	Délka	.....	1 494 mm
Rozsah úhlových řezů	.....		Šířka	.....	1 137 mm
■ poloautomatický cyklus	.....	0° až 60°	Výška	.....	1 243 mm
■ automatický cyklus	.....	0° až 45°	Hmotnost	.....	575 kg
Pohon	.....	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz			
Rychlost pásu GAE	.....	40 - 80 m/min.			
Rychlost pásu GAE - F	.....	20 - 120 m/min.			
Rozměry pásu	.....	2 910x27x0,9 mm			
Ložná výška materiálu	.....	760 mm			
Délka nejkratšího zbytku	.....	80 mm			
Max.hmotnost podávajícího materiálu	.....	540 kg			
Jednotlivé podání materiálu	.....	500 mm			

Rozměry stroje



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systémem M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Přípojovací díl M 330 x 3m

Vertikální boční válečky

Díky konstrukci systému válečkových drah M je celý úložný prostor zakryt a je tak zajištěn bezpečnostní standard pro Váš podnik.

Detail připojení dopravníku

Přípravné nohy

Nastavitelné teleskopické nohy

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.039.B1	Ergonomic 290.250 GAC		207 080,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m	M330	6 700,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo		593,00
253.037	Přípravná noha pro materiál	VEM	992,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

Inovativní příslušenství

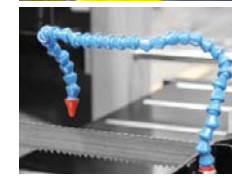
Pásová pila Ergonomic 290.250 GAC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



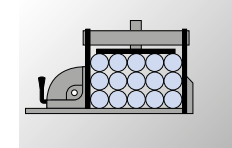
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka kapalnou maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvě a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



LaserLiner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otřepů.



Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny



Automatická pásová pila s NC-řízením, určená pouze pro kolmé řezy. Po naprogramování délky a počtu kusů se provede celý pracovní cyklus. Hydraulicky je ovládán posuv materiálu do řezu, upínání materiálu a posuv ramene pilového pásu do řezu a zpět.

Požadovaná délka řezaného materiálu se nastavuje velmi jednoduše na ovládacím panelu. Největší předností tohoto stroje je možnost naprogramování různého počtu kusů řezaného materiálu o různých délkách bez nutnosti dalšího ovládání stroje.

Maximální délka jednoho podání je 600 mm. Jednoduché dialogové ovládání s textovými zkratkami s zobrazuje na čtyřřádkovém osvětleném displeji.

Při přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně.

Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny, což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání. Přesné tvrdokovové vedení pásu, kloub ramene pily uložený v předepjatých kuželkových ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Dělený hlavní svěrák drží materiál i z řezem a vytvrzené vroubkované upínací lišty jsou ideální pro krátké zbytkové délky. Plovoucí konstrukce robustního pohyblivého svěráku zaručuje přesné podání i nerovného materiálu. Průběžná válečková dráha zjišťuje jednoduché a bezpečné podávání krátkých materiálů.

V základu stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min.

Typ stroje označený F je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu od 20 do 120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Robustní provedení obou svěráků ramena a široká nabídka volitelného příslušenství předurčují Ergonomic 290.250 ANC jako základ pro malou automatizovanou linku. Stroj je vhodný zejména k dělení profilů a plných materiálů. Přesnost jednoho podání je 0,2 mm.



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Podávací hydraulický svěrák

Ergonomicky umístěný ovládací panel

Hydraulický agregát a chlazení v podstavci stroje



Robustní hydraulický svěrák

Automatická regulace tlaku do řezu



Čistící kartáček pilového pásu

Skuz materiálu



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.

Přípojovací díl M 330 x 3m



Díky konstrukci systému válečkových drah M je celý úložný prostor pokryt a je tak zajištěn bezpečnostní standard pro Váš podnik.

Vertikální boční válečky



Detail připojení dopravníku



Přípravné nohy

Nastavitelné nohy

#### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.033.B1	Ergonomic 290.250 ANC		262 954,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m	M330	6 700,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo		593,00
253.037	Přípravná noha pro materiál	VEM	992,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

## Ergonomic 290.250 ANC

262 954,-

K pile Ergonomic 290.250 ANC lze připojit válečkový dopravník na stranu vstupu materiálu. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na čištění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

### Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.033.B1	Ergonomic 290.250 ANC 3x400 V, 40/80 m/min	262 954,00
101.044.B1	Ergonomic 290.250ANC-F 3x400 V, 20-120m/min	270 820,00
252.041	Vynašeč třísek	29 463,00
271.023	Hydraulický upínač svazků materiálu	23 695,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.124	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo	593,00

### Řezné parametry



### Technická data

Pracovní režim	automatický	Délka	1 250 mm
Rozsah úhlových řezů	0°	Šířka	1 750 mm
Pohon	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 470 mm
Rychlost pásu ANC	40 - 80 m/min.	Hmotnost	640 kg
Rychlost pásu ANC - F	20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	770 mm		
Délka nejkratšího zbytku	55 mm		
Max.hmotnost podávaného materiálu	540 kg		
Jednotlivé podání materiálu	600 mm		

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

## Inovativní příslušenství

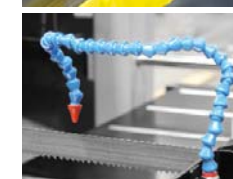
Pásová pila Ergonomic 290.250 ANC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



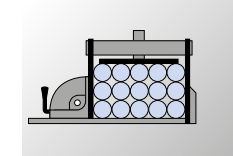
### Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



### 3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



### Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvách a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



### Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



### Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní průměr v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



### Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému čištění stroje od třísek a otřepů.



### Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



### Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



Automatická pásová pila s NC řízením. Po naprogramování délky a počtu kusů se provede celý pracovní cyklus. Hydraulicky je ovládán posuv materiálu do řezu, upínání materiálu a posuv ramene pilového pásu do řezu a zpět. Požadovaná délka řezaného materiálu se nastavuje velmi jednoduše na ovládacím panelu. Největší předností tohoto stroje je možnost naprogramování různého počtu kusů řezaného materiálu o různých délkách, bez nutnosti dalšího ovládání stroje. Maximální délka jednoho podání je 600 mm. Jednoduché dialogové ovládání s textovými zkratkami s zobrazuje na čtyřřádkovém, osvětleném displeji. Při přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce

stroje odděleně. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny, což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací. Přesné tvrdokovové vedení pásu, kloub ramene pily uložený v předepjatých kuželkových ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Plovoucí konstrukce robustního pohyblivého svěráku zaručuje přesné podání i nerovného materiálu. Průběžná válečková dráha zjišťuje jednoduché a bezpečné podávání krátkých materiálů. V automatickém režimu jsou možné úhlové řezy do 45°, v poloautomatickém režimu do 60°. V základu tohoto stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min. Typ stroje označený F je vybaven frekvenčním měničem, který

umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu od 20 do 120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů tak i produktivitu stroje. Robustní provedení obou svěráků ramene a široká nabídka volitelného příslušenství předurčují Ergonomic 290.250 GANC jako základ pro malou automatizovanou linku. Stroj je vhodný zejména k dělení profilů a plyných materiálů. Přesnost jednoho podání je 0,2 mm.



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Podávací hydraulický svěrák

Ergonomicky umístěný ovládací panel

Hydraulický agregát a chlazení v podstavci stroje



Robustní hydraulický svěrák

Automatická regulace tlaku do řezu



Čistící kartáček pilového pásu

Skluž materiálu



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vertikální boční válečky



Přípojovací díl M 330 x 3m  
Díky konstrukci systému válečkových drah M je celý úložný prostor zakryt a je tak zajištěn bezpečnostní standard pro Váš podnik.



Detail připojení dopravníku



Přípravné nohy

Nastavitelné nohy

**Ukázková sestava**

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.034.B1	Ergonomic 290.250 GANC		268 551,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m	M330	6 700,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo		593,00
253.037	Přípravná noha pro materiál	VEM	992,00
271.039	Vertikální válečky - ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00

**Ergonomic 290.250 GANC**

268 551,-

K pile Ergonomic 290.250 GANC lze připojit válečkový dopravník na stranu vstupu materiálu. K dispozici je široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na čištění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

**Ceník**

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.034.B1	Ergonomic 290.250 GANC 3x400 V, 40/80 m/min	268 551,00
101.045.B1	Ergonomic290.250GANC-F 3x400V,20-120m/min	276 418,00
252.041	Vynašeč třísek	29 463,00
271.022	Hydraulický upínač svazků materiálu	23 695,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.124	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo	593,00

**Řezné parametry**

Úhel	250	290x250	290x250	250	150	150	290x110
0°	250	290x250	290x250	250	150	150	290x110
45°R	200	220x240	200x240	200			
60°R	110	140x100	140x110	110			

**Technická data**

Pracovní režim	automatický	Délka	2 515 mm
Rozsah úhlových řezů		Šířka	2 105 mm
■ poloautomatický cyklus	0° až 60°	Výška	1 465 mm
■ automatický cyklus	0° až 45°	Hmotnost	651 kg
Pohon	1,5 kW, 3x400 V/50 Hz		
Rychlost pásu GANC	40 - 80 m/min.		
Rychlost pásu GANC - F	20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	770 mm		
Délka nejkratšího zbytku	80 mm		
Max.hmotnost podávaného materiálu	540 kg		
Jednotlivé podání materiálu	600 mm		

**Inovativní příslušenství**

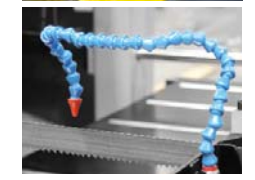
Pásová pila Ergonomic 290.250 GANC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



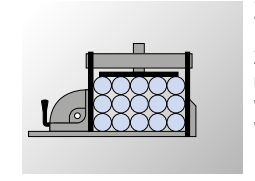
**Micro-Spray-System**

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka kapalnou maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



**3. přívod chladicí kapaliny**

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



**Zařízení pro upínání svazků**

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvách a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



**Pracovní osvětlení**

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



**Laser Liner**

Laserová jednotka přenáší exaktní průměr v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



**Pistole pro oplachování třísek**

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému čištění stroje od třísek a otřepů.



**Ukazatel napnutí pilového pásu**

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



**Tenzomat**

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Automatická pásová pila s CNC řízením. Po naprogramování délky a počtu kusů se provede celý pracovní cyklus. Hydraulicky je ovládáno upínání materiálu a posuv ramene do řezu a zpět. Požadovaná délka řezaného materiálu se nastavuje velmi jednoduše na ovládacím panelu. Největší předností tohoto stroje je možnost naprogramování různého počtu kusů řezaného materiálu o různých délkách bez nutnosti dalšího ovládání stroje. Maximální délka jednoho podání je 600 mm. Stroj je řízen moderním systémem od firmy B&R a ovládání je řešeno pomocí dotykového barevného LCD a tlačítek pro ovládání jednotlivých funkcí stroje. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny, což přispívá k

lepšímu pohlcování vibrací při řezání. Přesné tvrdokovové vedení pásu, kloub ramene pily uložený v předepjatých kuželkových ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Plovoucí konstrukce robustního pohyblivého svěráku zaručuje přesné podání i nerovného materiálu. Podavač zjišťuje jednoduché a bezpečné podávání krátkých materiálů.

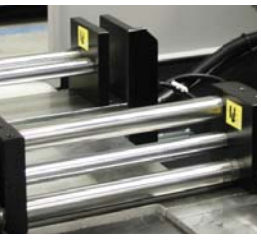
V základu tohoto stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min. Typ stroje označený F je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu od 20 do 120 m/min., což

významně zvyšuje jak životnost pilových pásů tak i produktivitu stroje.

Robustní provedení obou svěráků a rameno předurčují tento automat zejména k dělení profilů a plných materiálů s přesností jednoho podání 0,2 mm. Oba svěráky lze vybavit regulací upínacího tlaku.



Posuvné servisní moduly



Stroj je vybaven dvěma hydraulickými svěráky

Ergonomicky umístěný ovládací panel

Regulace upínacího tlaku svěráku

Kompletní zakrytí stroje



Automatická regulace tlaku do řezu



Skluz uříznutého materiálu

Snadná manipulace vysokozdvíhacím vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozími délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Šikmý automatický zakladač

Výstupní jednotka s třídícím systémem

Bezpečnostní prvky systému SECURFLEX

Volně pohybatelné ovládací panely

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.047.B1	Ergonomic 310.250 ACNC		257 647,00
253.SP3.B1	Šikmý nakladač SLE 300		138 053,00
	Výstupní jednotka GSP		96 686,00
	Systém SECURFLEX		

Ergonomic 310.250 ACNC

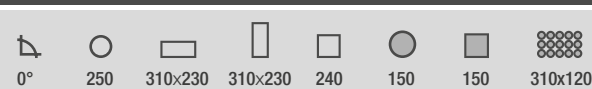
257 647,-

K dispozici je široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na čištění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.047.B1	Ergonomic 310.250 ACNC 3x400 V, 40/80 m/min	257 647,00
	Ergonomic310.250ACNC-F3x400 V,20-120m/min	265 225,00
	Vynašeč třísek	29 463,00
271.152	Hydraulický upínač svazků materiálu	23 695,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
	Dálková diagnostika a údržba	42 271,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.124	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo	593,00

Řezné parametry



Technická data

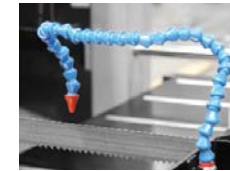
Pracovní režim	..... automat./poloautomat.	Délka	..... 1 760 mm
Rozsah úhlových řezů	..... 0°	Šířka	..... 1 724 mm
Pohon	..... 1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 600 mm
Rychlost pásu ACNC	..... 40 - 80 m/min.	Hmotnost	..... 780 kg
Rychlost pásu ACNC - F	..... 20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	..... 2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 770 mm		
Délka nejkratšího zbytku	..... 80 mm		
Max.hmotnost podávaného materiálu	..... 540 kg		
Jednotlivé podání materiálu	..... 600 mm		

Rozměry stroje



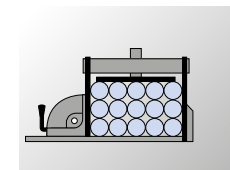
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka kapalnou maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvách a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému čištění stroje od třísek a otřepů.



Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



Systém dálkové údržby

Prostřednictvím připojení k internetu se přenášejí stavová a chybová hlášení, čímž se zkracují doby provozních prostojů.

Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 310.250 ACNC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



Automatická pásová pila s CNC řízením. Po naprogramování délky a počtu kusů se provede celý pracovní cyklus. Hydraulicky je ovládáno upínání materiálu a posuv ramene do řezu a zpět. Požadovaná délka řezaného materiálu se nastavuje velmi jednoduše na ovládacím panelu. Největší předností tohoto stroje je možnost naprogramování různého počtu kusů řezaného materiálu o různých délkách, bez nutnosti dalšího ovládání stroje. Maximální délka jednoho podání je 600 mm. Stroj je řízen moderním systémem od firmy B&R a ovládání je řešeno pomocí dotykového barevného LCD a tlačítek pro ovládání jednotlivých funkcí stroje. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny, což přispívá k

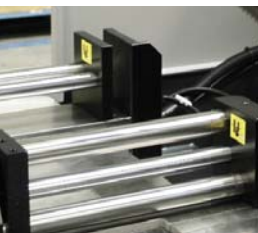
lepšímu pohlcování vibrací. Přesné tvrdokovové vedení pásu, kloub ramene pily uložený v předepjatých kuželkových ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon.

Plovoucí konstrukce robustního pohyblivého svěráku zaručuje přesné podání i nerovného materiálu. Podavač zjišťuje jednoduché a bezpečné podávání krátkých materiálů. V automatickém režimu jsou možné úhlové řezy do 15°, v poloautomatickém režimu pak do 60°. V základu tohoto stroje jsou dvě řezné rychlosti 40 a 80 m/min. Typ stroje označený F je vybaven frekvenčním měničem, který

umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu od 20 do 120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů tak i produktivitu stroje.

Robustní provedení obou svěráků a ramene předurčují tento automat zejména k dělení profilů a plných materiálů s přesností jednoho podání 0,2 mm. Oba svěráky lze vybavit regulací upínacího tlaku.

Posuvné servisní moduly



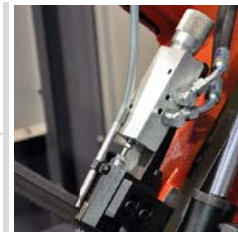
Stroj je vybaven dvěma hydraulickými svěráky

Ergonomicky umístěný ovládací panel

Regulace upínacího tlaku svěráku



Kompletní zakrytí stroje



Automatická regulace tlaku do řezu

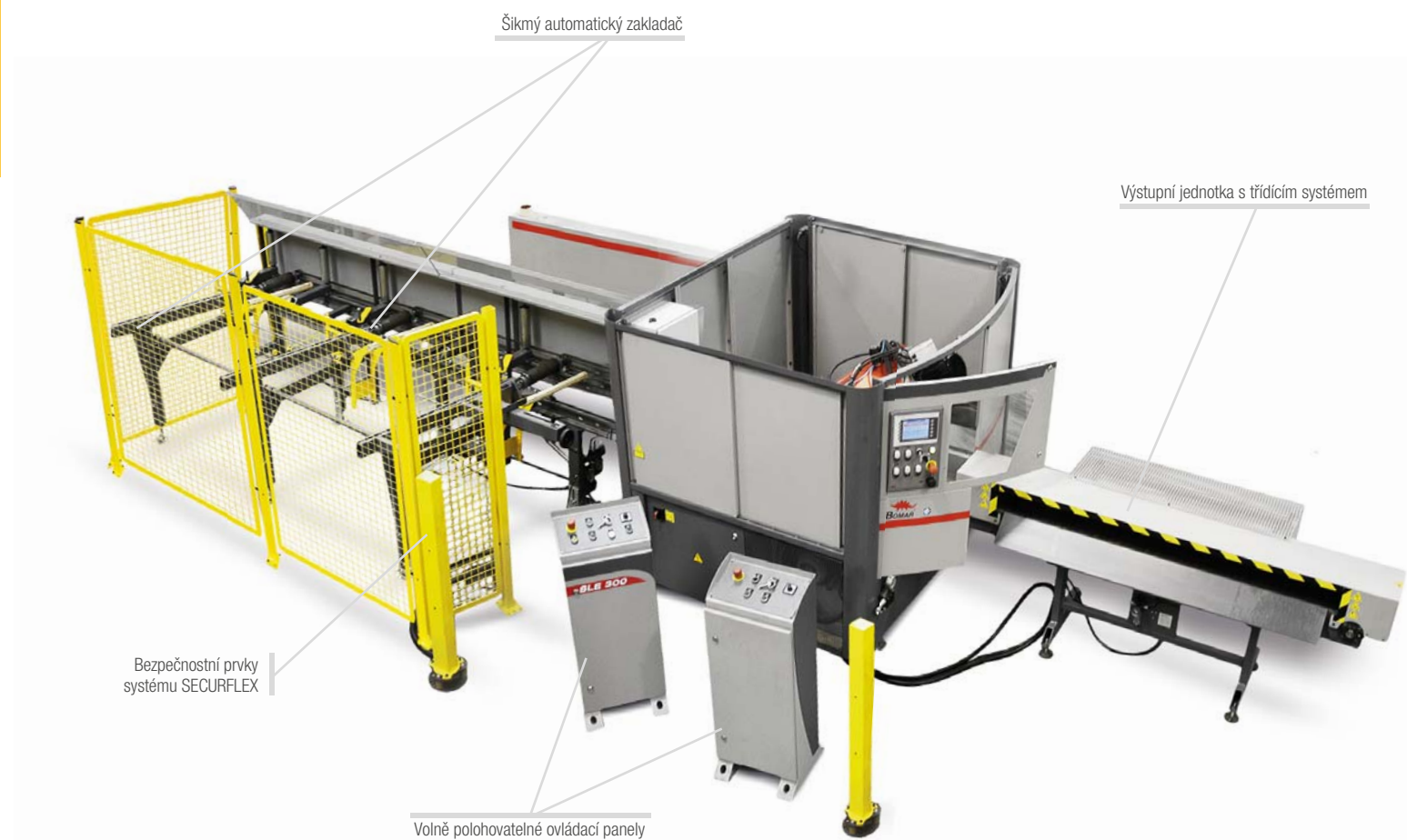


Skluz uříznutého materiálu

Snadná manipulace vysokozdvíhacím vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Šikmý automatický nakladač

Výstupní jednotka s třídícím systémem

Bezpečnostní prvky systému SECURFLEX

Volně polohovatelné ovládací panely

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.048.B1	Ergonomic 310.250 GACNC		257 647,00
253.SP3.B1	Šikmý nakladač SLE 300		138 053,00
	Výstupní jednotka GSP		96 686,00
	Systém SECURFLEX		

Ergonomic 310.250 GACNC

257 647,-

K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na čištění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat).

Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.048.B1	Ergonomic 310.250 GACNC 3x400 V, 40/80 m/min	257 647,00
101.049.B1	Ergonomic 310.250 GACNC-F, 20-120 m/min	265 225,00
	Vynašeč třísek	29 463,00
271.152	Hydraulický upínač svazků materiálu	23 695,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
	Dálková diagnostika a údržba	42 271,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.124	LaserLiner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo	593,00

Řezné parametry

Úhel	Ø	310x230	310x230	240	150	150	310x130
0°	250	310x230	310x230	240	150	150	310x130
45°R	210	220x100	190x230	190			
60°R	130	130x90	130x90	100			

Technická data

Pracovní režim	..... automat./poloautomat.	Délka	..... 1 776 mm
Rozsah úhlových řezů	.....	Šířka	..... 1 774 mm
■ poloautomatický cyklus	..... 0° až 60°	Výška	..... 1 600 mm
■ automatický cyklus	..... 0° až 45°	Hmotnost	..... 800 kg
Pohon	..... 1,5 kW, 3x400 V/50 Hz		
Rychlost pásu GACNC	..... 40 - 80 m/min.		
Rychlost pásu GACNC - F	..... 20 - 120 m/min.		
Rozměry pásu	..... 2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 770 mm		
Délka nejkratšího zbytku	..... 80 mm		
Max.hmotnost podávaného materiálu	..... 540 kg		
Jednotlivé podání materiálu	..... 600 mm		

Rozměry stroje

Inovativní příslušenství

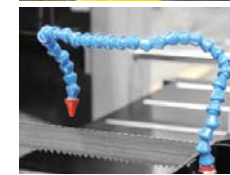
Pásová pila Ergonomic 310.250 GACNC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



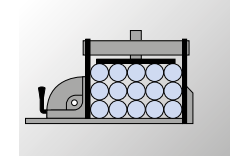
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvě a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



LaserLiner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému čištění stroje od třísek a otřepů.



Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



Systém dálkové údržby

Prostřednictvím připojení k internetu se přenášejí stavová a chybová hlášení, čímž se zkracují doby provozních prostojů.



Plně automatická pásová pila s možností oboustranných úhlových řezů s automatickým polohováním ramene. Hydraulicky je ovládán posuv materiálu do řezu, upínání materiálu, stejně tak posuv ramene pilového pásu do řezu a zpět. Maximální délka jednoho podání činí 1 500 mm. Po naprogramování počtu kusů, délky a úhlu na každé straně kusu se provede celý pracovní cyklus. Pásová pila je vybavena řídicí jednotkou SIEMENS s velkým přehledným dotykovým displejem. Programování se provádí v jednoduchých krocích a uživatel má o něm díky grafickému zobrazení jednotlivých úseků dobrý přehled. Do řídicí jednotky lze uložit až 60 programů. Při přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje

odděleně. Robustní rameno je vyrobeno z šedé litiny, což přispívá k lepšímu pohlcování vibrací při řezání. Přesné tvrdokovové vedení pásu, kloub ramene pily uložený v předepjatých kuželkových ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Svěráky jsou uloženy bez vůle na předepjatém lineárním vedení. Pohyblivý svěrák se otevírá oboustranně, čímž se eliminují kolize u nerovného materiálu. Nastavení úhlu se provádí elektromechanicky od -45° do +60° během cca. 3 sekund s přesností ±0,1°. Detektor výšky materiálu umožňuje, aby rameno pily najelo až těsně nad materiál maximální rychlostí, což výrazně zkracuje dobu cyklu. Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné automatická regu-

lace přítlaču pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu a frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu od 20 do 120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů tak i produktivitu stroje.



Video na Youtube.com

Posuvné servisní dveře

Kompletní zakrytování stroje



Hydraulický agregát



Robustní hydraulický svěrák



Přehledný, ergonomicky umístěný ovládací panel

Skluz materiálu

Snadné ukotvení stroje



## Ergonomic 290.250 DGANC

526 015,-

K pile Ergonomic 290.250 DGANC je k dispozici široká nabídka příslušenství, jako je chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), LaserLiner, halogenové osvětlení pracovního prostoru, pistole na očištění stroje od třísek a přístroj na měření napnutí pilového pásu (Tenzomat). Celkové provedení stroje předurčuje tento automat pro řezání malých až středních velikostí profilů zejména v oblasti častých oboustranných úhlových řezů s přesností jednoho podání 0,2 mm.

### Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
1101.041.B1	Ergonomic 290.250DGANC 3x400V,20-120m/min	526 015,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
281.128	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
252.121	Kontrola podřezu pilového pásu	19 414,00
	Dálková diagnostika a údržba	42 271,00
262.014	USB-přípojka pro přenos dat	13 100,00
262.101	Rozšíření paměti na 200 míst	3 870,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očištění stroje od třísek	1 082,00

### Řezné parametry

Úhel	230	200x300	200x300	230	150	150
0°	230	200x300	200x300	230	150	150
45°R	195	100x130	100x130	195		
45°L	200	130x190	130x190	200		
60°R	135	95x130	95x130	95		

### Technická data

Pracovní režim	..... automat./poloautomat.	Délka	..... 2 900 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -45° až 60°	Šířka	..... 1 850 mm
Pohon	..... 1,1/1,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 650 mm
Rychlost pásu	..... 20 - 120 m/min.	Hmotnost	..... 1 500 kg
Rozměry pásu	..... 2 910x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 755 mm		
Max. hmotnost podávaného materiálu	..... 250 kg		
Jednotlivé podání materiálu	..... 1 500 mm		

### Rozměry stroje

## Dopravníky a příslušenství

S nosností až 150 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Detail vnitřního rozložení podavacího zásobníku SLE



Díky jednoduchému a kdykoliv dodatečně přimontovatelnému zásobníku SLE, lze oboustranně natáčet pilu pro úhlové řезы Ergonomic 290.250 DGA, považovat za bezobslužnou výrobní jednotku s vyšší produktivitou. Podávací zásobník je k dostání pro délky tyčí 3 m a 6 m.



Video na Youtube.com



Detail připojení zásobníku ke stroji



Samostatný ovládací panel dopravníku

Výškově nastavitelné nohy

### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.041.B1	Ergonomic 310.250 DGANC		526 015,00
253.SP3.B1	Šikmý nakladač SLE 300		138 053,00
	Výstupní jednotka GSP		96 686,00
	Systém SECURFLEX		

## Inovativní příslušenství

Pásová pila Ergonomic 290.250 DGANC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



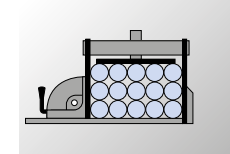
### Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší mikrosprejová jednotka film maziva na hroty zubů a boční stranu pilového pásu.



### 3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



### Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje upínání materiálu ve vrstvách a ve svazku pomocí přidavné vertikální upínací jednotky.



### Pracovní osvětlení

Halogenová pracovní svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Svítidla je namontována na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



### Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní průměr v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



### Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otřepů.



### Ukazatel napnutí pilového pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



### Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



### Systém dálkové údržby

Prostřednictvím připojení k internetu se přenášejí stavová a chybová hlášení, čímž se zkracují doby provozních prostojů.





# Workline

Díky jednoduchému a přesto komfortnímu ovládní jsou pily Workline ideálním a cenově výhodným řešením pro Vaše požadavky na dělení materiálu.

Poloautomatizované a automatizované pracovní procesy jsou v moderní výrobě nezbytné. Pily série Workline nabízejí kromě vysoké polohovací a opakovací přesnosti jednoduché, nekomplikované ovládní, díky kterému je v plně automatizovaných provozech dosahováno vysokých výkonů.

Pily Workline jsou k dispozici jak v provedení manuálně ovládaného stroje, tak i v provedení poloautomatické a automatické dělicí sestavy.



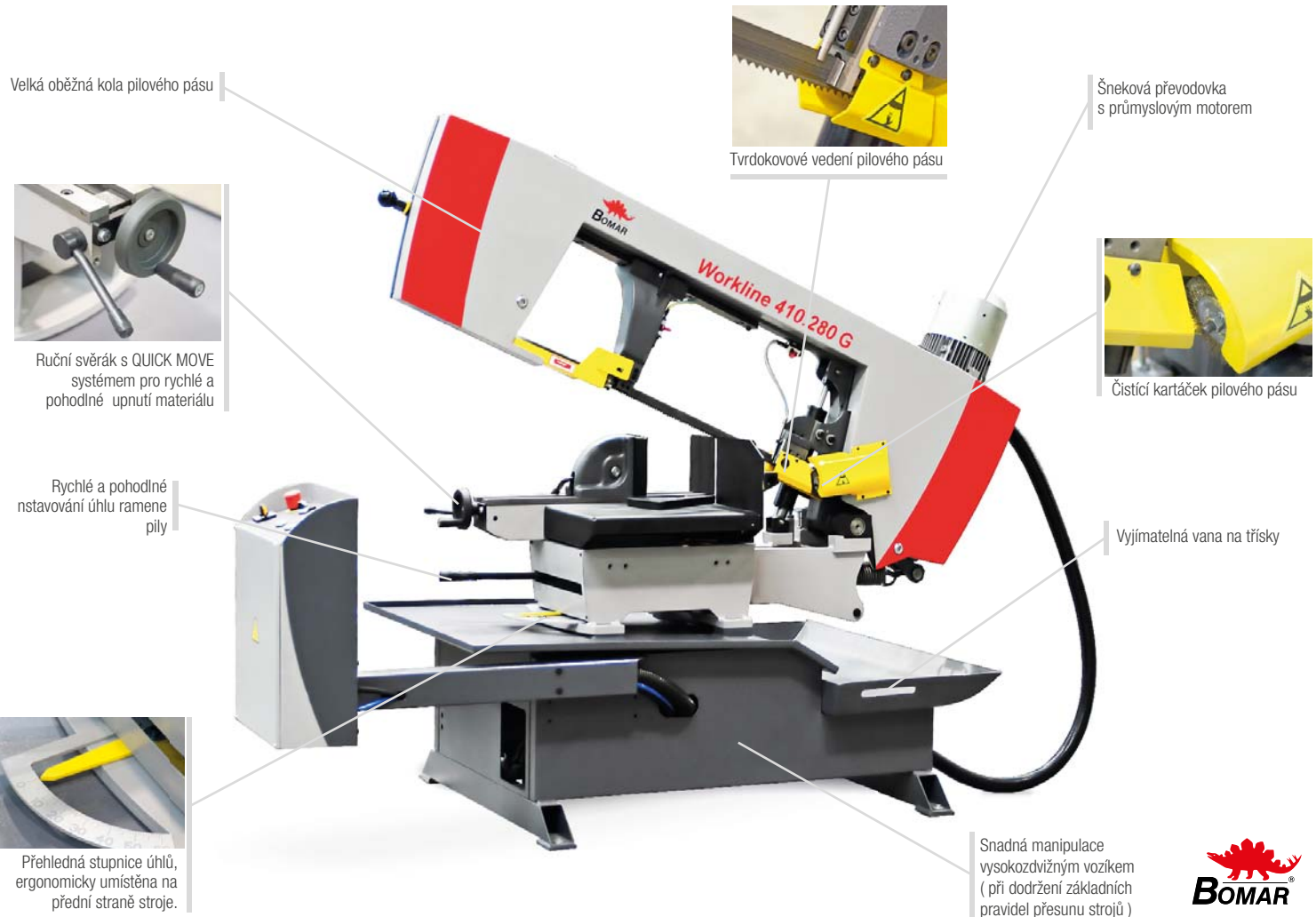


Tato gravitační pásová pila, umožňující jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 280 mm, je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Pracovní cyklus začíná manuálním zdvižením ramene do požadované polohy a nastavením úhlu v případě úhlových řezů.

díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Po vložení materiálu obsluha upne materiál. Inovovaný svěrák umožňuje upínat materiál hned několika způsoby. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20-120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Spuštěním stroje tlačítkem start a nastavením rychlosti klesání ramene prepouštěcím ventilem se provede řez, přičemž po dokončení zůstává rameno v dolní poloze a pás se vypne.

Stroj je určen pro příležitostné dělení profilů a plných materiálů menších průřezů v dílnách s jednosměrným provozem.



Velká oběžná kola pilového pásu



Tvrdokovové vedení pilového pásu

Šneková převodovka s průmyslovým motorem



Čistící kartáček pilového pásu



Ruční svěrák s QUICK MOVE systémem pro rychlé a pohodlné upnutí materiálu

Rychlé a pohodlné nastavování úhlu ramene pily

Vyjímatelná vana na třísky



Přehledná stupnice úhlů, ergonomicky umístěna na přední straně stroje.

Snadná manipulace vysokozdvížečným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Systém T je vybaven válečky s ø70 mm a zvládne tak i vysoké zatížení



Přípojovací díl T 440

Nastavitelné nohy

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.301.B1	Workline 410.280 G		101 667,00
253.T443-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T440-3G	10 435,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T440-2G	7 525,00
255.609	Přípojovací díl T440 vstup		2 866,00
255.610	Přípojovací díl T440 výstup		2 488,00
254.751	Ruční doraz materiálu- 2m	TA-2	9 622,00



TA - ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí

Měřicí doraz TA s jednoduchým nastavováním a nekomplikovanou obsluhou. Se standardními délkami 2000 mm až 6000 mm a kroky po 1000 mm je měřicí doraz TA vhodný pro každou pilu. Vodicí lišta je vybavena po celé délce měřicím pásmem. Rameno dorazu lze při průchodu materiálu vykloupat.

101 667,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení, umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová rýska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.301.B1	Workline 410.280 G 3x400 V, 20-120 m/min	101 667,00
221.M214-250	Ruční upínač svazků materiálu	5 824,00
281.123	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.208	Doraz materiálu délky 500 mm	1 339,00
255.609	Přípojovací díl T 440 vstup	2 866,00
255.610	Přípojovací díl T 440 výstup	2 488,00
255.680	Přípojovací díl X 450 vlevo	3 464,00
255.681	Přípojovací díl X 450 vpravo	3 086,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry

Úhel	Ø	410x280	410x280	280	150	150	410x140
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

Technická data

Pracovní režim	..... manuální	Délka	..... 2 130 mm
Rozsah úhlových řezů	..... 0° až 60°	Šířka	..... 1 070 mm
Pohon	..... 2,2 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 440 mm
Rychlost pásu	..... 20 - 120 m/min.	Hmotnost	..... 530 kg
Rozměry pásu	..... 3 800x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 756 mm		

Rozměry stroje



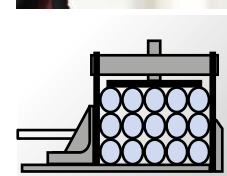
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaná mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přidavné vertikální uínací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



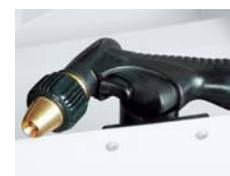
Digitální ukazatel úhlu

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaná mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otrpů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

Inovativní příslušenství

Pásová pila Workline 410.280 G se uží standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Tato gravitační pásová pila, umožňující jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 280 mm, je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Pracovní cyklus začíná manuálním zdvižením ramene do požadované polohy a nastavením úhlu v případě úhlových řezů. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli ob-

sluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Po vložení materiálu obsluha upne materiál. Inovovaný svěrák umožňuje upínat materiál hned několika způsoby. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20-120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje. Spuštěním stroje tlačítkem start a nastavením rychlosti klesání

ramene přepouštěcím ventilem se provede řez, přičemž po dokončení zůstává rameno v dolní poloze a pás se vypne.

Stroj je určen pro příležitostné dělení profilů a plných materiálů menších průřezů v dílnách s jednosměrným provozem.



Velká oběžná kola pilového pásu



Ruční svěrák s QUICK MOVE systémem pro rychlé a pohodlné upnutí materiálu



Tvrdokovové vedení pilového pásu

Šneková převodovka s průmyslovým motorem



Čistící kartáček pilového pásu

Rychlé a pohodlné nastavování úhlu ramene pily



Přehledná stupnice úhlů, ergonomicky umístěna na přední straně stroje.

Vyjímatelná vana na třísky

Snadná manipulace vysokozdvizným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Systém T je vybaven válečky s ø70 mm a zvládne tak i vysoké zatížení



Přípojovací díl dopravníku T



TA - ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.303.B1	Workline 410.280 DG		105 948,00
253.T443-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T440-3G	10 435,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T440-2G	7 525,00
255.609	Přípojovací díl T440 vstup		2 488,00
255.610	Přípojovací díl T440 výstup		2 488,00
254.751	Ruční doraz materiálu- 2m	TA-2	9 622,00

Nastavitelné nohy

Workline 410.280 DG

105 948,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměrovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.303.B1	Workline 410.280 DG 3x400 V, 20-120 m/min	105 948,00
221.M214-250	Ruční upínač svazků materiálu	5 824,00
281.123	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.199	Doraz materiálu délky 500 mm	1 817,00
255.611	Přípojovací díl T 440 vstup	2 488,00
255.610	Přípojovací díl T 440 výstup	2 488,00
255.682	Přípojovací díl X 450 vlevo	3 086,00
255.681	Přípojovací díl X 450 vpravo	3 086,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry

Úhel	Průměr	410x280	410x280	280	150	150	410x140
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	280	330x100	290x280	280			
45°L	210	205x100	175x280	190			
60°L	220	225x100	170x280	210			

Technická data

Pracovní režim	..... manuální	Délka	..... 2 130 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -60° až 60°	Šířka	..... 1 070 mm
Pohon	..... 2,2 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 440 mm
Rychlost pásu	..... 20 - 120 m/min.	Hmotnost	..... 530 kg
Rozměry pásu	..... 3 800x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 756 mm		

Rozměry stroje



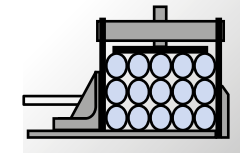
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaní mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přidavné vertikální uínací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



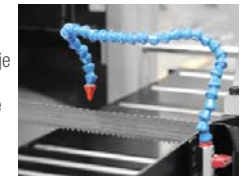
Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu

Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otrepů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

Inovativní příslušenství

Pásová pila Workline 410.280 DG se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Tato poloautomatická pásová pila umožňuje jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 280 mm. Stroj je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládán hydraulicky, posuv materiálu je manuální. Kompletní řezný

cyklus se provede po stisknutí jednoho tlačítka – upnutí materiálu, rozběh pilového pásu, provedení řezu, zvednutí ramene do nastavené horní polohy a otevření svěráku. Po přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič,

který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu patří ke standardnímu vybavení poloautomatů řady Workline.



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.302.B1	Workline 410.280 GH		140 194,00
253.T443-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T440-3G	10 435,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T440-2G	7 525,00
255.609	Přípojovací díl T440 vstup		2 866,00
255.610	Přípojovací díl T440 výstup		2 488,00
254.751	Ručně řízený doraz materiálu 2m	TA-2	9 622,00

Workline 410.280 GH

140 194,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.302.B1	Workline 410.280 GH 3x400 V, 20-120 m/min	140 194,00
271.147	Hydraulický upínač svazků materiálu	12 811,00
221.M214-070	Regulace upínacího tlaku svěráku	13 528,00
281.123	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.208	Doraz materiálu délky 500 mm	1 339,00
254.700	SyncFree - synchronizovaný odsok XNCA	6 063,00
255.609	Přípojovací díl T 440 vstup	2 866,00
255.610	Přípojovací díl T 440 výstup	2 488,00
255.680	Přípojovací díl X 450 vlevo	3 464,00
255.681	Přípojovací díl X 450 vpravo	3 086,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

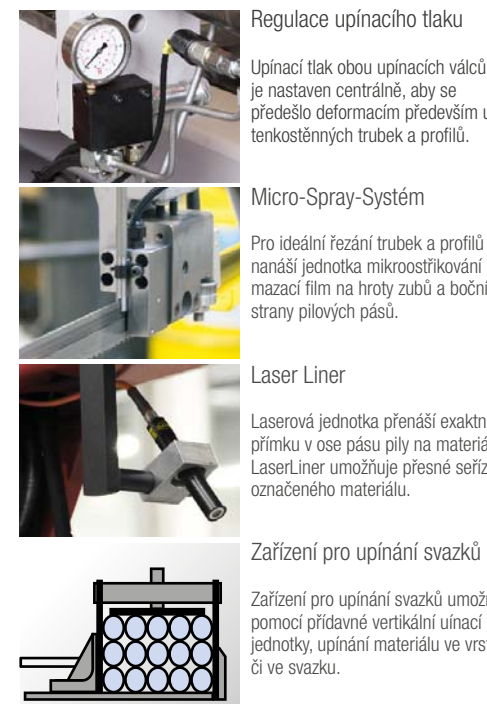
Řezné parametry

Úhel	Průměr	Průměr	Průměr	Průměr	Průměr	Průměr	Průměr
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

Technická data

Pracovní režim	poloautomatický	Délka	2 500mm
Rozsah úhlových řezů	0° až 60°	Šířka	1 070 mm
Pohon	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 440 mm
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.	Hmotnost	545 kg
Rozměry pásu	3 800x27x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	756 mm		

Rozměry stroje



Inovativní příslušenství

Pásová pila Workline 410.280 GH se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.



\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Tato poloautomatická pásová pila umožňující oboustranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 280 mm, je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládán hydraulicky, posuv materiálu je manuální. Kompletní řezný cyklus se provede po stisknutí jednoho tlačítka - upnutí ma-

teriálu, rozběh pilového pásu, provedení řezu, zvednutí ramene do nastavené horní polohy a otevření svěráku. Po přeprnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu

vůči řezanému materiálu v rozsahu 20-120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu patří ke standardnímu vybavení poloautomatů řady Workline.



Velká oběžná kola pilového pásu



Plnozdvihový válec svěráku



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Čističí kartáček pilového pásu



Přehledná stupnice úhlů, ergonomicky umístěna na přední straně stroje.

Vyjímatelná vana na třísky

Snadná manipulace vysokozdvihovým vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



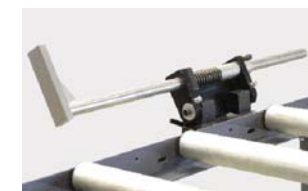
S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Systém T je vybaven válečky s  $\varnothing 70$  mm a zvládne tak i vysoké zatížení



Přípojovací díl dopravníku T



TA - ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí



Nastavitelné nohy

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.304.B1	Workline 410.280 DGH		144 475,00
253.T443-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T440-3G	10 435,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T440-2G	7 525,00
255.609	Přípojovací díl T440 vstup		2 866,00
255.610	Přípojovací díl T440 výstup		2 488,00
254.751	Ručně řízený doraz materiálu 2m	TA-2	9 622,00

Workline 410.280 DGH

144 475,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.304.B1	Workline 410.280 DGH 3x400 V, 20-120 m/min	144 475,00
271.147	Hydraulický upínač svazků materiálu	12 811,00
221.M214-070	Regulace upínacího tlaku svěráku	13 528,00
281.123	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.199	Doraz materiálu délky 500 mm	1 339,00
254.700	SyncFree - synchronizovaný odskok XNCA	6 063,00
255.611	Přípojovací díl T 440 vstup	2 866,00
255.610	Přípojovací díl T 440 výstup	2 488,00
255.682	Přípojovací díl X 450 vlevo	3 464,00
255.681	Přípojovací díl X 450 vpravo	3 086,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry	
0°	280 410x280 410x280 280 150 150 410x140
45°R	280 310x150 260x280 270
45°L	280 330x100 290x280 280
60°R	210 205x100 175x280 190
60°L	220 225x100 170x280 210
Technická data	
Pracovní režim	poloautomatický
Rozsah úhlových řezů	-60° až 60°
Pohon	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.
Rozměry pásu	3 800x27x0,9 mm
Ložná výška materiálu	756 mm
Rozměry stroje	
Pracovní režim	2 130 mm
Šířka	1 070 mm
Výška	1 440 mm
Hmotnost	570 kg

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

Inovativní příslušenství

Pásová pila Workline 410.280 DGH se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

**Regulace upínacího tlaku**  
Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.

**Micro-Spray-System**  
Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaná mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.

**Laser Liner**  
Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.

**Zařízení pro upínání svazků**  
Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přidavné vertikální uínací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.

**Ukazatel napnutí pásu**  
Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.

**Digitální ukazatel úhlu**  
Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.

**3. přívod chladicí kapaliny**  
Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.

**Pistole pro oplachování třísek**  
Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otrpů.

**Pracovní osvětlení**  
Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.

**Tenzomat**  
Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



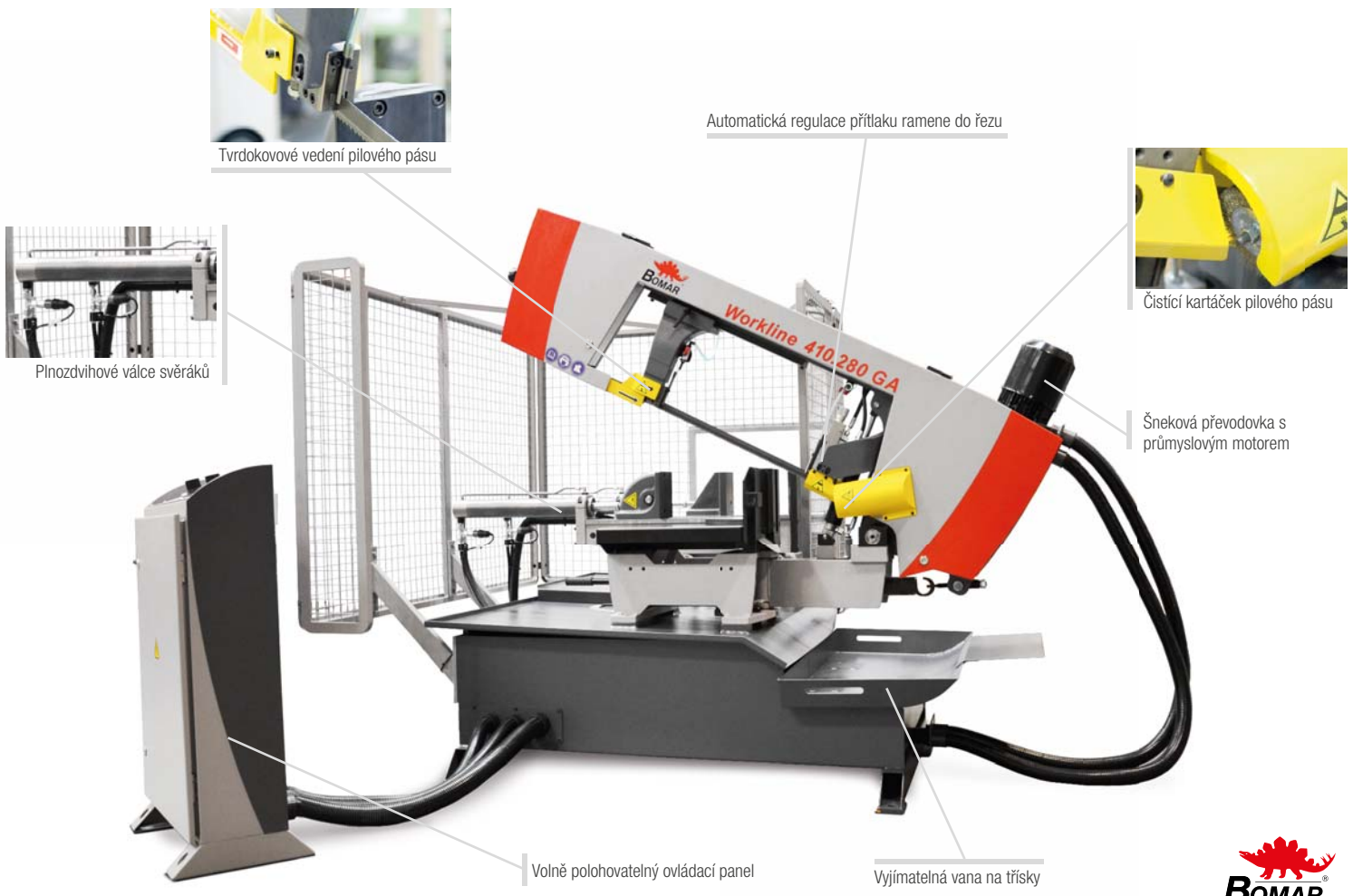


Tato automatická pásová pila představuje maximálně flexibilní stroj vhodný pro malosériovou výrobu. Pila umožňuje v poloautomatickém režimu jednostranné úhlové řezy až do 60°. V automatickém režimu lze řezat materiál do průměru 280 mm pod úhlem 0°. Pila je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon.

Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládán hydraulickými plnozvhovými válci. Posuv materiálu je řešen také hydraulicky. Kompletní řezný cyklus je ovládán pomocí přehledného a jednoduchého dialogového systému na LCD. Pokud je stroj přepnut do poloautomatického režimu, jsou jeho veškeré funkce ovládány pomocí membránové klávesnice. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím pultu který je

ke stroji připojen pomocí flexibilních hadic. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což výrazně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu patří ke standardnímu vybavení poloautomatů řady Workline.



Automatická regulace přítlaku ramene do řezu



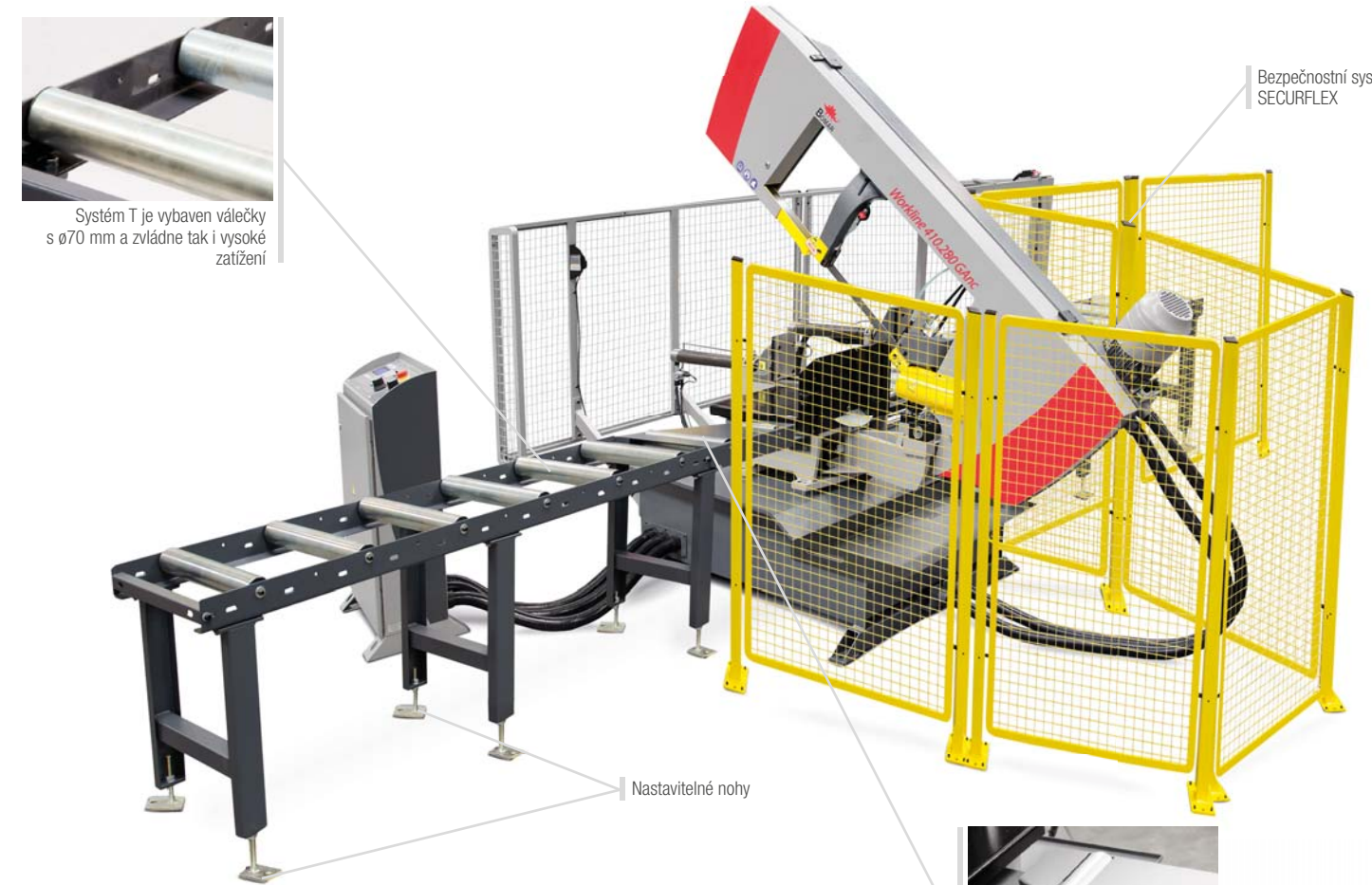
Šneková převodovka s průmyslovým motorem

Volně polohovatelný ovládací panel

Vyjímatelná vana na třísky

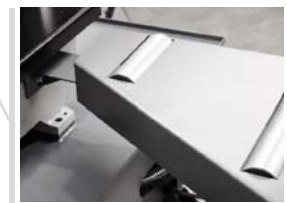


S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Bezpečnostní systém SECURFLEX

Nastavitelné nohy



Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.307.B1	Workline 410.280 GANC		302 867,00
253.T443-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T440-3G	10 435,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T440-2G	7 525,00
255.609	Přípojovací díl T440 vstup		2 866,00
255.610	Přípojovací díl T440 výstup		2 488,00
	Systém SECURFLEX		

Workline 410.280 GANC

302 867,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová rýska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.307.B1	Workline 410.280 GANC 3x400 V, 20-120 m/min	302 867,00
271.164	Hydraulický upínač svazků materiálu	25 621,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
281.123	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
255.611	Přípojovací díl T 440 vstup	2 488,00
255.610	Přípojovací díl T 440 výstup	2 488,00
255.682	Přípojovací díl X 450 vlevo	3 086,00
255.681	Přípojovací díl X 450 vpravo	3 086,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry

Úhel	Ø	410x280	410x280	280	150	150	410x140
0°	280	410x280	410x280	280	150	150	410x140
45°R	280	310x150	260x280	270			
60°R	210	205x100	175x280	190			

Technická data

Pracovní režim	.....	automatický	Délka	.....	1 950 mm
Rozsah úhlových řezů	.....	0° až 60°	Šířka	.....	1 950 mm
Pohon	.....	2,2kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	.....	2 000 mm
Rychlost pásu	.....	20 - 120 m/min.	Hmotnost	.....	1 000 kg
Rozměry pásu	.....	3 800x27x0,9 mm			
Max.hmotnost podávaného materiálu	.....	2 180kg			

Rozměry stroje



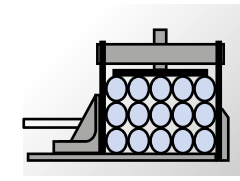
Regulace upínacího tlaku  
Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



Micro-Spray-System  
Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner  
Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků  
Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přidavné vertikální uínací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.

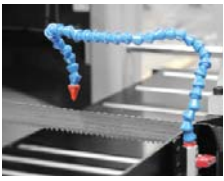
Pásová pila Workline 410.280 GANC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.



Ukazatel napnutí pásu  
Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu  
Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



3. přívod chladicí kapaliny  
Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek  
Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otrpů.



Pracovní osvětlení  
Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat  
Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

Inovativní příslušenství

...více na straně 110





Tato gravitační pásová pila, umožňuje jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 350 mm. Stroj je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 34 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Pracovní cyklus začíná manuálním zdvižením ramene do požadované polohy a nastavením úhlu v případě úhlových řezů. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli

obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Po vložení materiálu obsluha upne materiál. Inovativní svěrák umožňuje upínat materiál hned několika zúsoby. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje. Spuštěním stroje tlačítkem start a nastavením rychlosti klesání ramene přepouštěcím ventilem se

provede řez, přičemž po dokončení zůstává rameno v dolní poloze a pás se vypne. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Stroj je určen pro příležitostné dělení profilů a plných materiálů menších a středních průřezů v dílnách s jednosměrným provozem



Velká oběžná kola pilového pásu



Ruční svěrák s QUICK MOVE systémem pro rychlé a pohodlné upnutí materiálu

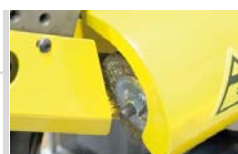
Rychlé a pohodlné nastavování úhlu ramene pily



Přehledná stupnice úhlů, ergonomicky umístěna na přední straně stroje.



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky

Snadná manipulace vysokozdvížečným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Systém T je vybaven válečky s ø70 mm a zvládne tak i vysoké zatížení

Přípojovací díl dopravníku T

Nastavitelné nohy

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.320.B1	Workline 510.350 G		143 404,00
253.T543-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T540-3G	11 516,00
253.T542-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T540-2G	8 305,00
255.612	Přípojovací díl T540 vstup		3 528,00
255.613	Přípojovací díl T540 výstup		3 873,00
254.751	Ručně řízený doraz materiálu 2m	TA-2	9 622,00



TA - ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí

Měřicí doraz TA s jednoduchým nastavováním a nekomplikovanou obsluhou. Se standardními délkami 2000 mm až 6000 mm a kroky po 1000 mm je měřicí doraz TA vhodný pro každou pilu. Vodicí lišta je vybavena po celé délce měřicím pásmem. Rameno dorazu lze při průchodu materiálu vyklopit.

Workline 510.350 G

143 404,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.320.B1	Workline 510.350 G 3x400 V, 20-120 m/min	143 404,00
221.M314-250	Ruční upínač svazků materiálu	5 824,00
281.124	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 852,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.208	Doraz materiálu délky 500 mm	1 339,00
255.612	Přípojovací díl T 540 vstup	3 528,00
255.613	Přípojovací díl T 540 výstup	3 873,00
255.683	Přípojovací díl X 550 vlevo	3 877,00
255.684	Přípojovací díl X 550 vpravo	4 222,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry

Úhel	Průměr	510x350	510x350	350	250	250	510x175
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

Technická data

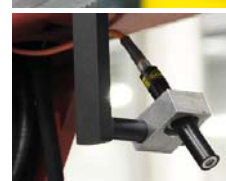
Pracovní režim	manuální	Délka	2 500 mm
Rozsah úhlových řezů	-45° až 60°	Šířka	1 070 mm
Pohon	3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 450 mm
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.	Hmotnost	648 kg
Rozměry pásu	4 780x34x11 mm		
Ložná výška materiálu	761 mm		

Rozměry stroje



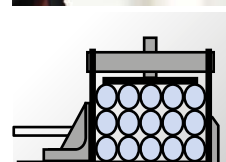
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaná mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální uinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu

Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otrpů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

Inovativní příslušenství

Pásová pila Workline 510.350 G se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Tato gravitační pásová pila, umožňuje jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 350 mm. Stroj je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 34 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Pracovní cyklus začíná manuálním zdvižením ramene do požadované polohy a nastavením úhlu v případě úhlových řezů. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli

obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Po vložení materiálu obsluha upne materiál. Inovovaný svěrák umožňuje upínat materiál hned několika zúsoby. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje. Spuštěním stroje tlačítkem start a nastavením rychlosti klesání ramene přepouštěcím ventilem se

provede řez, přičemž po dokončení zůstává rameno v dolní poloze a pás se vypne. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová rýska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Stroj je určen pro příležitostné dělení profilů a plných materiálů menších a středních průřezů v dílnách s jednosměrným provozem



Velká oběžná kola pilového pásu



Ruční svěrák s QUICK MOVE systémem pro rychlé a pohodlné upnutí materiálu

Rychlé a pohodlné nastavování úhlu ramene pily



Přehledná stupnice úhlů, ergonomicky umístěna na přední straně stroje.



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky

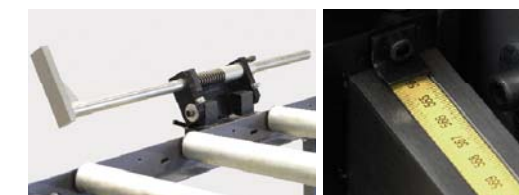
Snadná manipulace vysokozdvížným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráty pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Systém T je vybaven válečky s ø70 mm a zvládne tak i vysoké zatížení



TA - ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí



Nastavitelné nohy

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.322.B1	Workline 510.350 DG		148 755,00
253.T543-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T540-3G	11 516,00
253.T542-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T540-2G	8 305,00
255.612	Přípojovací díl T540 vstup		3 873,00
255.613	Přípojovací díl T540 výstup		3 873,00
254.751	Ručně řízený doraz materiálu 2m	TA-2	9 622,00

Workline 510.350 DG

148 755,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová rýska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.322.B1	Workline 510.350 DG 3x400 V, 20-120 m/min	148 755,00
221.M314-250	Ruční upínač svazků materiálu	5 824,00
281.124	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 852,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.199	Doraz materiálu délky 500 mm	1 817,00
255.614	Přípojovací díl T 540 vstup	3 873,00
255.613	Přípojovací díl T 540 výstup	3 873,00
255.685	Přípojovací díl X 550 vlevo	4 222,00
255.684	Přípojovací díl X 550 vpravo	4 222,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry

Úhel	Průměr	510x350	510x350	350	250	250	510x175
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
45°L	350	415x100	360x350	350			
60°R	250	260x100	220x350	240			
60°L	270	280x100	220x350	260			

Technická data

Pracovní režim	..... manuální	Délka	..... 2 500 mm
Rozsah úhlových řezů	..... 0° až 60°	Šířka	..... 1 070mm
Pohon	..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 450 mm
Rychlost pásu	..... 20 - 120 m/min.	Hmotnost	..... 685 kg
Rozměry pásu	..... 4 780x34x0,9 mm		
Ložná výška materiálu	..... 761 mm		

Rozměry stroje

Inovativní příslušenství

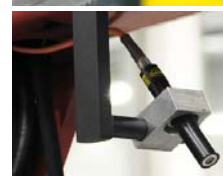
Pásová pila Workline 510.350 DG se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



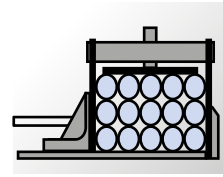
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaná mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální uinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



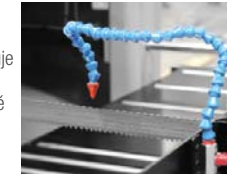
Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu

Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otrepů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Tato poloautomatická pásová pila umožňuje jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 350 mm. Stroj je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 34 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládán hydraulicky, posuv materiálu je manuální. Kompletní řezný cyklus se provede po stisknutí jednoho

tlačítka – upnutí materiálu, rozběh pilového pásu, provedení řezu, zvednutí ramene do nastavené horní polohy a otevření svěráku. Po přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu

vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu patří ke standardnímu vybavení poloautomatických řad Workline.



Velká oběžná kola pilového pásu



Plnozdvihový válec svěráku



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky



Přehledná stupnice úhlů, ergonomicky umístěna na přední straně stroje.

Snadná manipulace vysokozdvíhým vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)

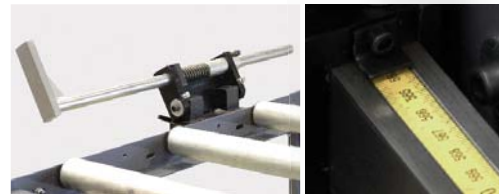


S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Systém T je vybaven válečky s ø70 mm a zvládne tak i vysoké zatížení

Přípojovací díl dopravníku T



TA - ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí

Nastavitelné nohy

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.321.B1	Workline 510.350 GH		186 211,00
253.T543-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T540-3G	11 516,00
253.T542-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T540-2G	8 305,00
255.612	Přípojovací díl T540 vstup		3 528,00
255.613	Přípojovací díl T540 výstup		3 873,00
254.751	Ručně řízený doraz materiálu 2m	TA-2	9 622,00

186 211,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.321.B1	Workline 510.350 GH 3x400 V, 20-120 m/min	186 211,00
271.145	Hydraulický upínač svazků materiálu	16 900,00
221.M214-070	Regulace upínacího tlaku svěráku	13 528,00
281.124	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 852,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.208	Doraz materiálu délky 500 mm	1 339,00
254.700	SyncFree - synchronizovaný odsok XNCA	6 063,00
255.612	Přípojovací díl T 540 vstup	3 528,00
255.613	Přípojovací díl T 540 výstup	3 873,00
255.683	Přípojovací díl X 550 vlevo	3 877,00
255.684	Přípojovací díl X 550 vpravo	4 222,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry

Úhel	Ø 350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

Technická data

Pracovní režim	poloautomatický	Délka	2 500 mm
Rozsah úhlových řezů	0° až 60°	Šířka	1 070mm
Pohon	3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 450 mm
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.	Hmotnost	683 kg
Rozměry pásu	4 780x34x1,1 mm		
Ložná výška materiálu	761 mm		

Rozměry stroje

Inovativní příslušenství

Pásová pila Workline 510.350 GH se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



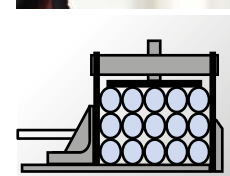
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaná mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální uínací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



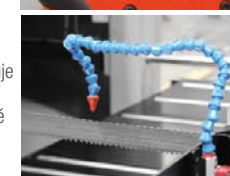
Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu

Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otrpěů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





Tato gravitační pásová pila umožňuje jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 350 mm. Stroj je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 34 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Pracovní cyklus začíná manuálním zdvižením ramene do požadované polohy a nastavením úhlu v případě úhlových řezů. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli

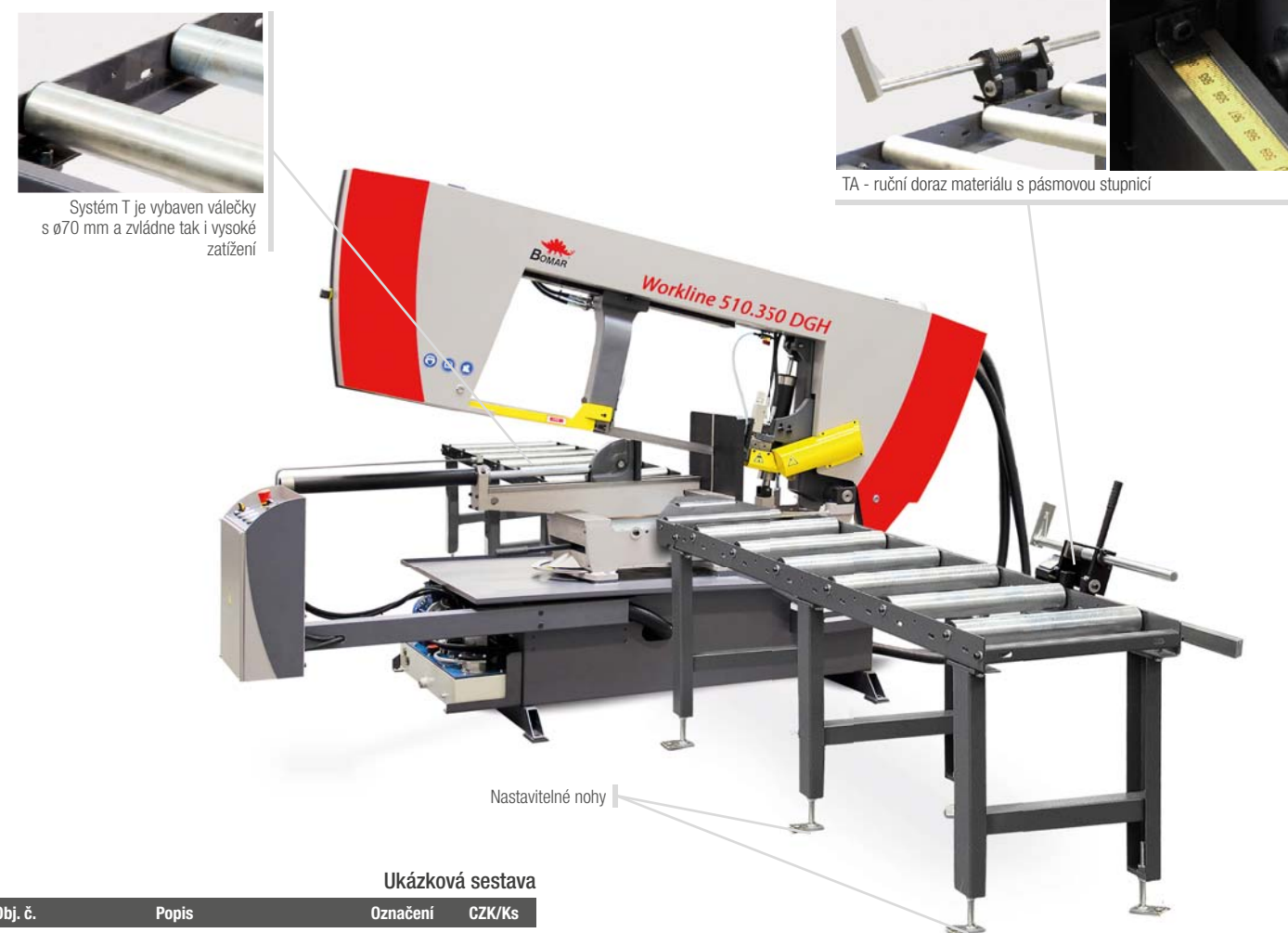
obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Po vložení materiálu obsluha upne materiál. Inovovaný svěrák umožňuje upínat materiál hned několika zúsoby. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje. Spuštěním stroje tlačítkem start a nastavením rychlosti klesání ramene přepouštěcím ventilem se

provede řez, přičemž po dokončení zůstává rameno v dolní poloze a pás se vypne. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová rýska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Stroj je určen pro příležitostné dělení profilů a plných materiálů menších a středních průřezů v dílnách s jednosměrným provozem



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráty pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.323.B1	Workline 510.350 DGH		191 562,00
253.T543-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T540-3G	11 516,00
253.T542-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T540-2G	8 305,00
255.612	Přípojovací díl T540 vstup		3 873,00
255.613	Přípojovací díl T540 výstup		3 873,00
254.751	Ručně řízený doraz materiálu 2m	TA-2	9 622,00

Workline 510.350 DGH

191 562,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová rýska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.323.B1	Workline 510.350 DGH 3x400 V, 20-120 m/min	191 562,00
271.145	Hydraulický upínač svazků materiálu	16 900,00
221.M214-070	Regulace upínacího tlaku svěráku	13 528,00
281.124	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 852,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očistění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.199	Doraz materiálu délky 500 mm	1 817,00
254.700	SyncFree - synchronizovaný odsok XNCA	6 063,00
255.614	Přípojovací díl T 540 vstup	3 873,00
255.613	Přípojovací díl T 540 výstup	3 873,00
255.685	Přípojovací díl X 550 vlevo	4 222,00
255.684	Přípojovací díl X 550 vpravo	4 222,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

Řezné parametry

Úhel	Průměr	510x350	510x350	350	250	250	510x175
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
45°L	350	415x100	360x350	350			
60°R	250	260x100	220x350	240			
60°L	270	280x100	220x350	260			

Technická data

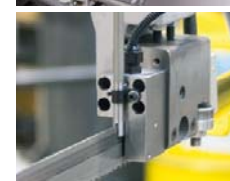
Pracovní režim	..... poloautomatický	Délka	..... 2 500mm
Rozsah úhlových řezů	..... -60° až 60°	Šířka	..... 1 070mm
Pohon	..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 450 mm
Rychlost pásu	..... 20 - 120 m/min.	Hmotnost	..... 710 kg
Rozměry pásu	..... 4 780x34x1,1 mm		
Ložná výška materiálu	..... 761 mm		

Rozměry stroje



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



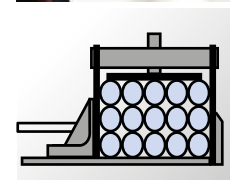
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaná mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímku v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální uínací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.

Pásová pila Workline 510.350 DGH se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

Inovativní příslušenství



Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu

Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očistění stroje od třísek a otrepů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavovat.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



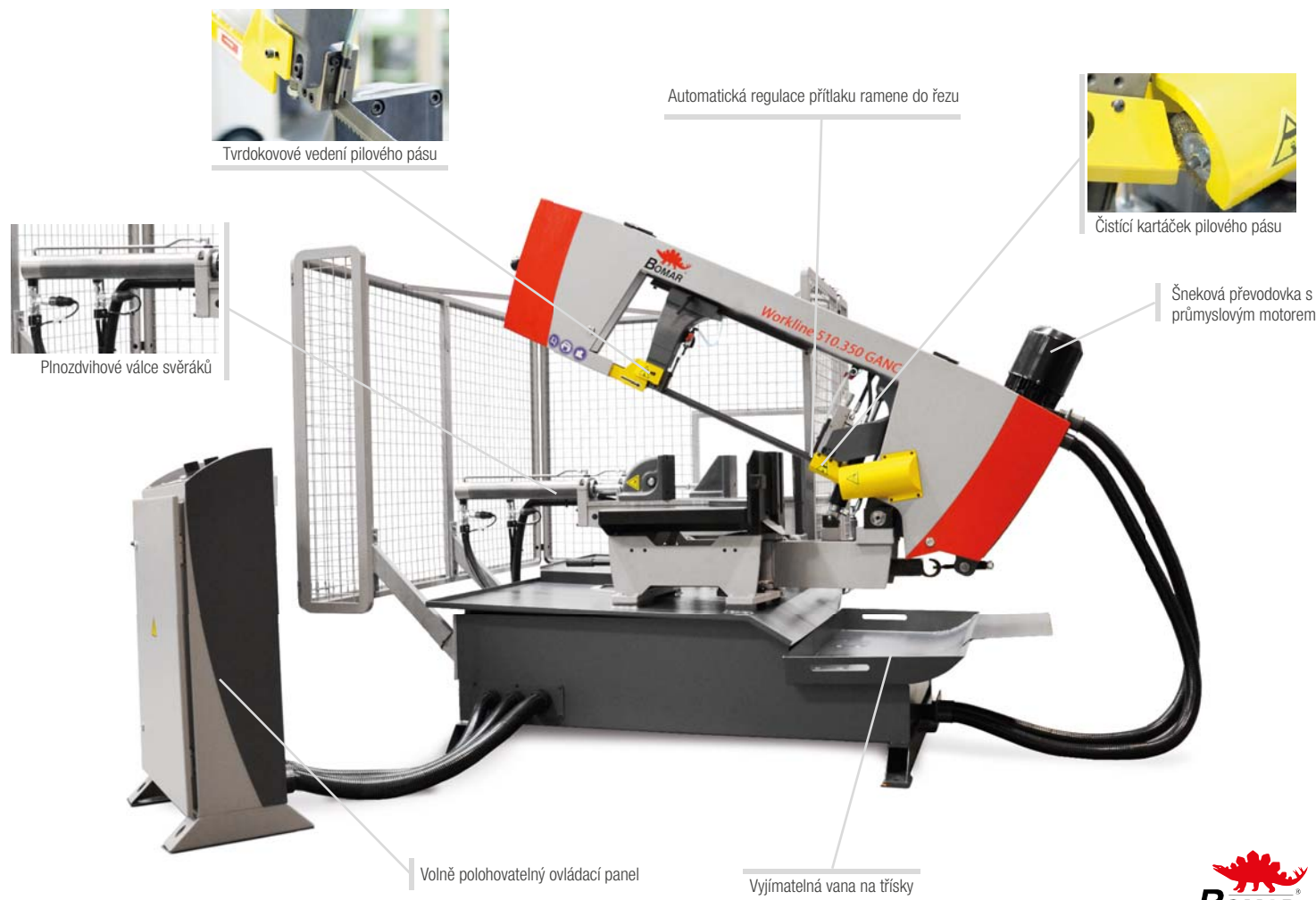


Tato automatická pásová pila představuje maximálně flexibilní stroj vhodný pro malosériovou výrobu. Pila umožňuje v poloautomatickém režimu jednostranné úhlové řezy až do 60°. V automatickém režimu lze řezat materiál do průměru 350 mm pod úhlem 0°. Pila je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon.

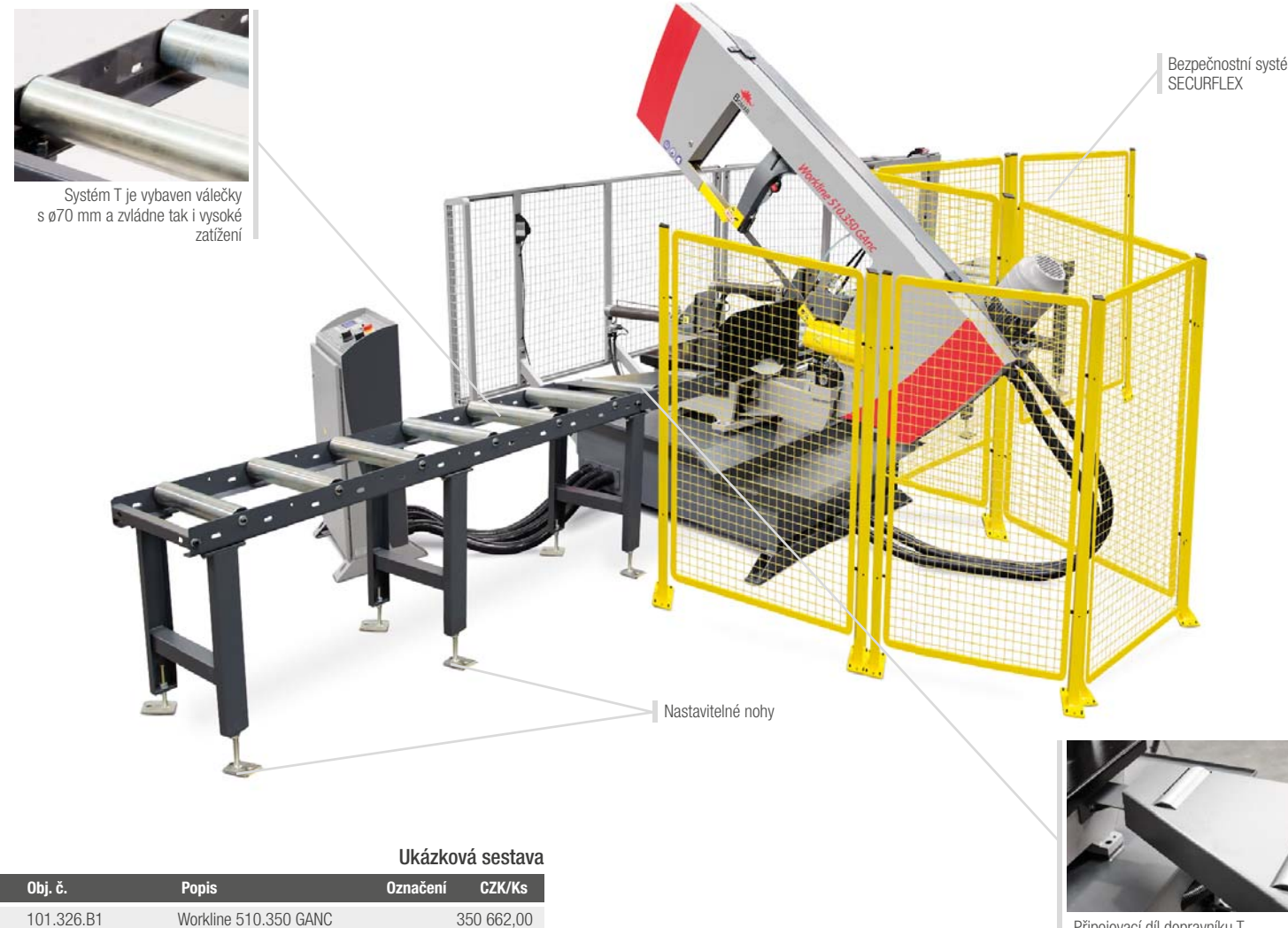
Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládán hydraulickými plnozdvihovými válci. Posuv materiálu je řešen také hydraulicky. Kompletní řezný cyklus je ovládán pomocí přehledného a jednoduchého dialogového systému na LCD. Pokud je stroj přepnut do poloautomatického režimu jsou jeho veškeré funkce ovládány pomocí membránové klávesnice. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím pultu, který je ke stroji připojen pomocí flexibilních hadic.

K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu patří ke standardnímu vybavení automatů řady Workline



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.326.B1	Workline 510.350 GANC		350 662,00
253.T543-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T540-3G	11 516,00
253.T542-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T540-2G	8 305,00
255.612	Přípojovací díl T540 vstup		3 528,00
255.613	Přípojovací díl T540 výstup		3 873,00
	Systém SECURFLEX		

Workline 510.350 GANC

350 662,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová rýska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.326.B1	Workline 510.350 GANC 3x400 V, 20-120 m/min	350 662,00
271.167	Hydraulický upínač svazků materiálu	33 799,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěraku	11 698,00
281.124	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 852,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
255.612	Přípojovací díl T 540 vstup	3 528,00
255.613	Přípojovací díl T 540 výstup	3 873,00
255.683	Přípojovací díl X 550 vlevo	3 877,00
255.684	Přípojovací díl X 550 vpravo	4 222,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry

Úhel	Průměr	510x350	510x350	350	250	250	510x175
0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

Technická data

Pracovní režim	..... automat	Délka	..... 2 460 mm
Rozsah úhlových řezů	..... 0° až 60°	Šířka	..... 2 430 mm
Pohon	..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 540 mm
Rychlost pásu	..... 20 - 120 m/min.	Hmotnost	..... 950 kg
Rozměry pásu	..... 4 780x34x1,1 mm		
Ložná výška materiálu	..... 761 mm		
Max.hmotnost podávaného materiálu	.....2 500kg		

Rozměry stroje

Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.

Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.

Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímku v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.

Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přidavné vertikální uinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.

Inovativní příslušenství

Pásová pila Workline 510.350 GANC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110





Tato poloautomatická pásová pila umožňuje jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 450 mm. Stroj je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 34 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládán hydraulicky, posuv materiálu je manuální. Kompletní řezný cyklus se provede po stisknutí jednoho tlačítka – upnutí

materiálu, rozběh pilového pásu, provedení řezu, zvednutí ramene do nastavené horní polohy a otevření svěráku. Po přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu

vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu patří ke standardnímu vybavení automatů řady Workline



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.

Velká oběžná kola pilového pásu



Phozdvihový válec svěráku



Přehledná stupnice úhlů, ergonomicky umístěna na přední straně stroje.



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky

Snadná manipulace vysokozdvíhým vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



Systém T je vybaven válečky s  $\varnothing 70$  mm a zvládne tak i nejvyšší zatížení



Přípojovací díl dopravníku



TA - ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí



Nastavitelné nohy

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.332.B1	Workline 610.450 GH		219 387,00
253.T643-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T640-3G	12 683,00
253.T642-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T640-2G	9 097,00
255.615	Přípojovací díl T650 vstup		4 146,00
255.616	Přípojovací díl T650 výstup		4 440,00
254.751	Ručně řízený doraz materiálu 2m	TA-2	9 622,00

Workline 610.450 GH

219 387,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
101.332.B1	Workline 610.450 GH 3x400 V, 20-120 m/min	219 387,00
	Hydraulický upínač svazků materiálu	18 697,00
	Regulace upínacího tlaku svěráku	13 528,00
221.M214-070	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 852,00
281.124	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
271.067	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.251	Doraz materiálu délky 500 mm	2 526,00
254.700	SyncFree - synchronizovaný odsok XNCA	6 063,00
	Přípojovací díl T 650 vstup	4 146,00
255.616	Přípojovací díl T 650 výstup	4 440,00
255.656	Přípojovací díl X 650 vlevo	4 496,00
255.689	Přípojovací díl X 650 vpravo	5 165,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné parametry

Úhel	Ø	610x450	610x450	450	250	250	610x225
0°	450	610x450	610x450	450	250	250	610x225
45°R	450	480x100	410x450	420			
60°R	310	320x100	260x450	300			

Technická data

Pracovní režim	..... poloautomatický	Délka	..... 2 770 mm
Rozsah úhlových řezů	..... 0° až 60°	Šířka	..... 1 100 mm
Pohon	..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 480 mm
Rychlost pásu	..... 20 - 120 m/min.	Hmotnost	..... 710 kg
Rozměry pásu	..... 5 200x34x1,1 mm		
Ložná výška materiálu	..... 781 mm		

Rozměry stroje

Inovativní příslušenství

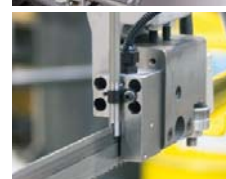
Pásová pila Workline 610.450 GH se už standardně dodává s bezkonurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



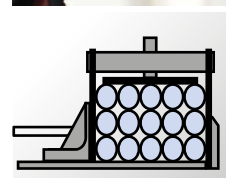
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaná mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální uínací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



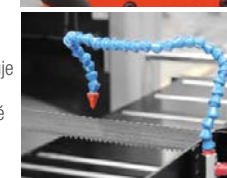
Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu

Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otrpů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

© BOMAR, spol. s r.o., 2013 / Fotografie mají ilustrativní charakter / Změny a chyby vyhrazeny





Tato poloautomatická pásová pila umožňuje jednostranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 450 mm. Stroj je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 34 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon. Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládán hydraulicky, posuv materiálu je manuální. Kompletní řezný cyklus se provede po stisknutí jednoho tlačítka – upnutí

materiálu, rozběh pilového pásu, provedení řezu, zvednutí ramene do nastavené horní polohy a otevření svěráku. Po přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu

vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.

Automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu v závislosti na odporu řezaného materiálu patří ke standardnímu vybavení automatů řady Workline

Velká oběžná kola pilového pásu



Plnozdvihový válec svěráku



Přehledná stupnice úhlů, ergonomicky umístěna na přední straně stroje.



Tvrdokovové vedení pilového pásu



Čistící kartáček pilového pásu

Vyjímatelná vana na třísky

Snadná manipulace vysokozdvizným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



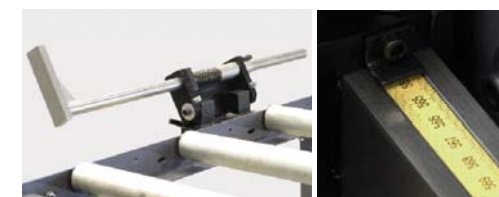
S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Systém T je vybaven válečky s ø70 mm a zvládne tak i nejvyšší zatížení



Přípojovací díl dopravníku



TA - ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí



Nastavitelné nohy

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.333.B1	Workline 610.450 DGH		230 089,00
253.T643-06-9D4	Válečkový dopravník - 3m vstup	T640-3G	12 683,00
253.T642-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T640-2G	9 097,00
255.615	Přípojovací díl T640 vstup		4 440,00
255.616	Přípojovací díl T640 výstup		4 440,00
254.751	Ručně řízený doraz materiálu 2m	TA-2	9 622,00

Workline 610.450 DGH

230 089,-

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další dle přání.

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.333.B1	Workline 610.450 DGH 3x400 V, 20-120 m/min	230 089,00
	Hydraulický upínač svazků materiálu	18 697,00
221.M214-070	Regulace upínacího tlaku svěráku	13 528,00
281.124	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 852,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.212	Digitální ukazatel úhlu natočení ramene	9 515,00
252.252	Doraz materiálu délky 500 mm	2 526,00
254.700	SyncFree - synchronizovaný odsok XNCA	6 063,00
255.615	Přípojovací díl T 650 vstup	4 440,00
255.616	Přípojovací díl T 650 výstup	4 440,00
255.688	Přípojovací díl X 650 vlevo	5 165,00
255.689	Přípojovací díl X 650 vpravo	5 165,00
252.195	Sada vyrovnávacích noh	708,00

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

Řezné parametry

Úhel	Ø	610x350	610x450	450	250	250	610x225
0°	450	610x350	610x450	450	250	250	610x225
45°R	450	480x100	410x450	420			
45°L	450	500x100	380x450	420			
60°R	310	320x100	260x450	300			
60°L	340	350x100	220x450	320			

Technická data

Pracovní režim	..... poloautomat.	Délka	..... 2 770 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -60° až 60°	Šířka	..... 1 100 mm
Pohon	..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 480 mm
Rychlost pásu	..... 20 - 120 m/min.	Hmotnost	..... 710 kg
Rozměry pásu	..... 5 200x34x1,1 mm		
Ložná výška materiálu	..... 781 mm		

Rozměry stroje



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



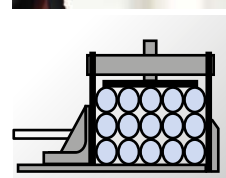
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaní mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální uínací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.

Pásová pila Workline 610.450 DGH se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům. ...více na straně 110

Inovativní příslušenství



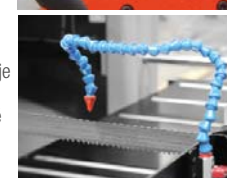
Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu

Pro přesný odečet úhlu natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otrpěů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





# Proline

Poloautomatizované a automatizované pracovní procesy jsou v moderní výrobě nezbytné. Pily série Proline nabízejí kromě vysoké polo-hovací a opakovací přesnosti jednoduché, nekomplikované ovládání, díky kterému je v plně automatizovaných provozech dosahováno vysokých výkonů.

Díky jednoduchému a přesto komfortnímu ovládání jsou pily Proline ideálním a cenově výhodným řešením pro Vaše požadavky na dělení materiálu.

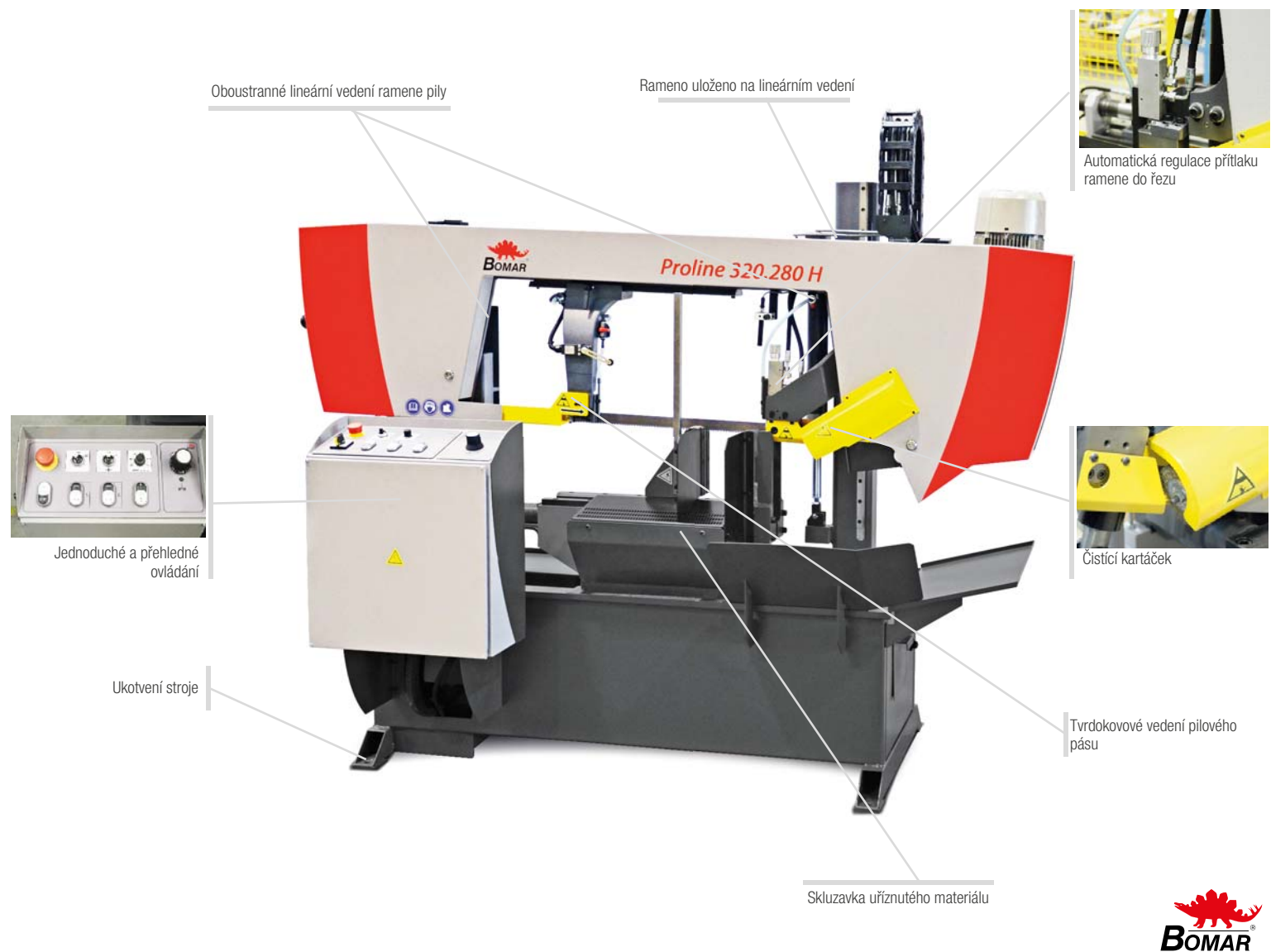




Tato dvousloupová poloautomatická pásová pila určená pro kolmé řezy až do průměru materiálu 280 mm, je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Rameno pily je vedeno dvěma robustními sloupy a je na jedné straně uloženo na předepnutém lineárním vedení bez vůle. Na druhé straně je uloženo na pomocném vedení. Přesné třístranné tvrdokovové vedení, 34 mm vysokého pilového pásu a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon tohoto

stroje. Hydraulicky je ovládáno upínání materiálu a posuv ramene do řezu a zpět. Upínání materiálu je řešeno pomocí plnozdvihového děleného svěráku. Posuv materiálu je manuální. Výstup řezaného materiálu je vybaven skluzem. Pohon pilového pásu je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje plynule nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min. To výrazně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu

stroje. Navíc je pilový pás je nakloněn oproti ložné ploše svěráku pod úhlem 2°, což zásadně snižuje řezné časy a stejně tak přispívá k vyšší životnosti pilového pásu. Dvousloupové pásové pily, s fixní pozicí ramene, dosahují díky své konstrukční tuhosti ramene daleko kratších řezných časů (zejména u plných materiálů), než stroje s kloubovým uložením ramene pily.



Oboustranné lineární vedení ramene pily

Rameno uloženo na lineárním vedení



Automatická regulace přítlaču ramene do řezu



Čistící kartáček



Jednoduché a přehledné ovládání

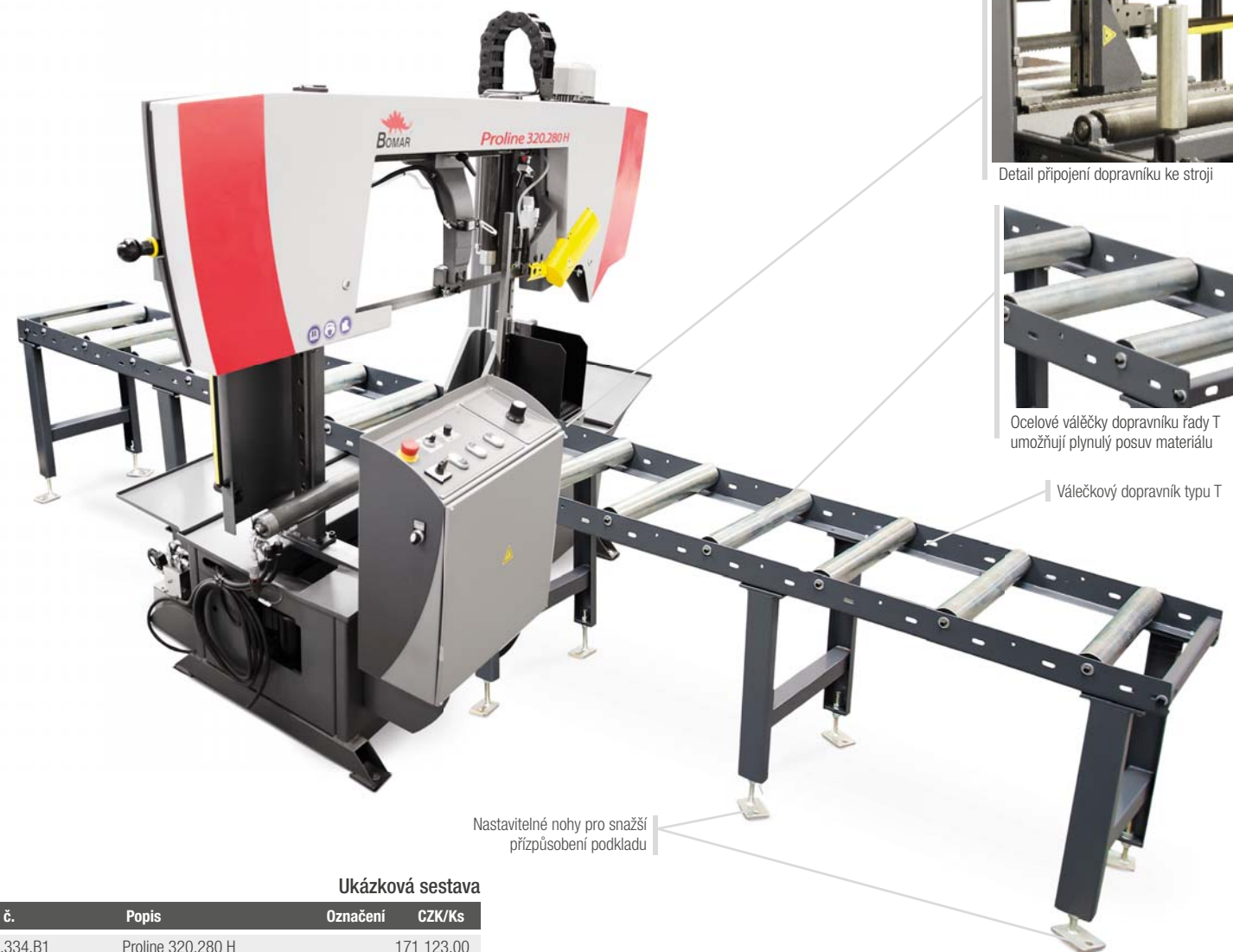
Ukotvení stroje

Tvrdokovové vedení pilového pásu

Skluzavka uříznutého materiálu



S bohatým programem příslušenství a připojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. V případě manipulace s těžším druhem materiálu, je možnost využití dopravníků řady X. Díky výchozí délce mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Detail připojení dopravníku ke stroji



Ocelové válečky dopravníku řady T umožňují plynulý posuv materiálu

Válečkový dopravník typu T

Nastavitelné nohy pro snazší přizpůsobení podkladu

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.334.B1	Proline 320.280 H		171 123,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m vstup	T440-2G	7 525,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T440-2G	7 525,00

Inovativní příslušenství

Pásová pila Proline 320.280 H se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

Proline 320.280 H

171 123,-

Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné automatická regulace přítlaču pilového pásu do řezu (systém AFDR). Stroj lze vybavit širokou škálou volitelného příslušenství. Připojením rozličných manipulačních systémů lze vytvořit řezací linku dle konkrétních požadavků zákazníka.

Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.334.B1	Proline 320.280 H 20-120 m/min	171 123,00
221.R314-300	Kontrola podřezu pilového pásu	19 414,00
281.124	Hydraulický upínač svazků materiálu	20 441,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 713,00
252.750	Digitální ukazatel rychlosti klesání ramene do řezu	6 904,00
271.067	Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
	Doraz materiálu délky 500 mm	1 339,00
254.700	SyncFree - synchronizovaný odskok XNCA	6 063,00
	Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné vlastnosti

0°	280	320x280	320x280	280	150	150	320x140

Technická data

Pracovní režim	poloautomatický	Délka	2 172 mm
Rozsah úhlových řezů	0°	Šířka	1 197 mm
Pohon	3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 771 mm
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.	Hmotnost	800 kg
Rozměry pásu	4 580x34x1,1 mm		
Ložná výška materiálu	780 mm		

Rozměry stroje



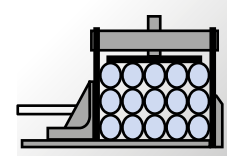
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaní mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přidavné vertikální ulinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otřepů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

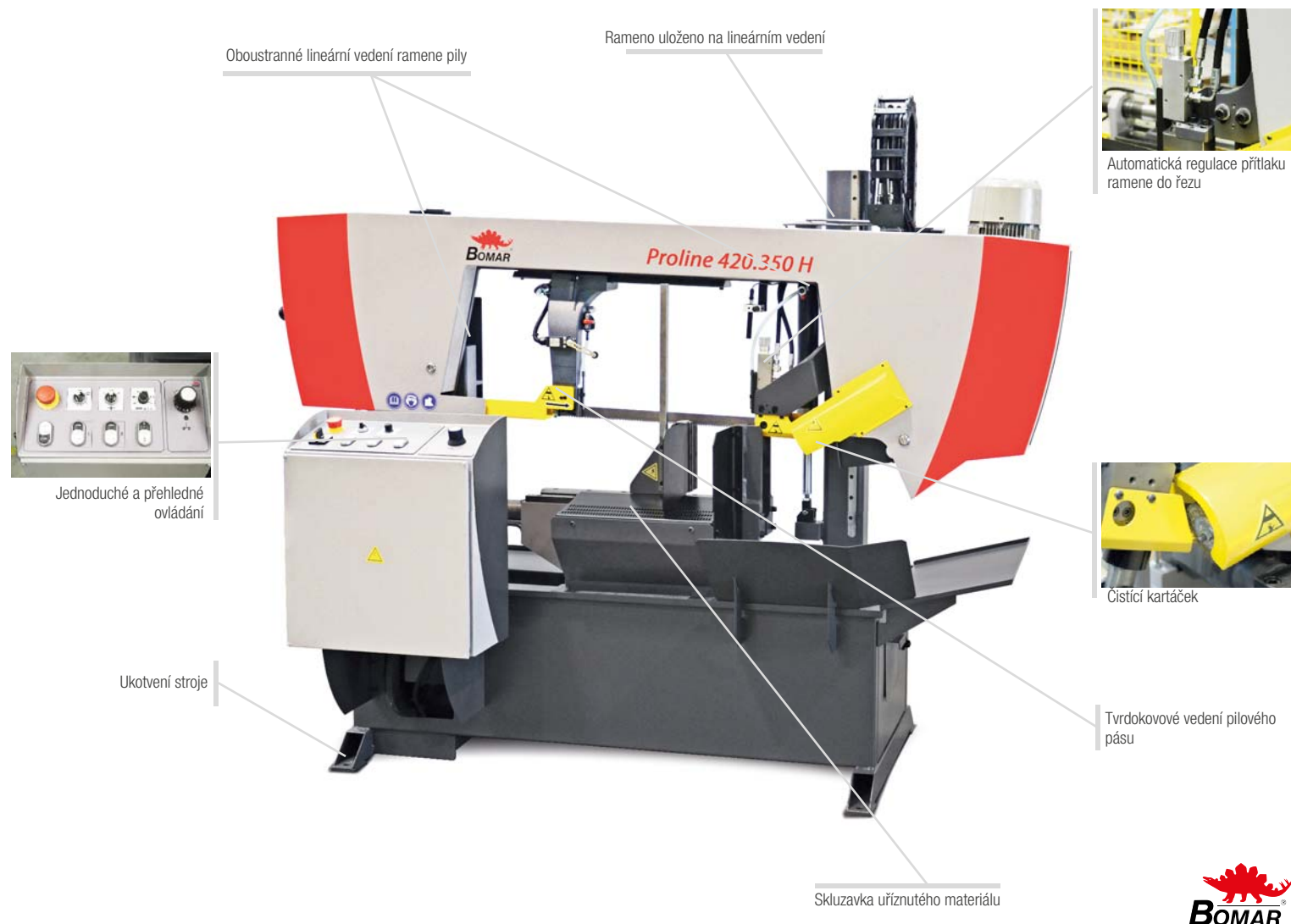




Tato dvousloupová poloautomatická pásová pila určená pro kolmé řezy až do průměru materiálu 350 mm, je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Rameno pily je vedeno dvěma robustními sloupky a je na jedné straně uloženo na předepnutém lineárním vedení bez vůle. Na straně druhé je uloženo na pomocném vedení. Přesné třístranné tvrdokovové vedení, 34 mm vysokého pilového pásu a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon tohoto

stroje. Hydraulicky je ovládáno upínání materiálu a posuv ramene do řezu a zpět. Upínání materiálu je řešeno pomocí plnozdvihového děleného svěráku. Posuv materiálu je manuální. Výstup uřízaného materiálu je vybaven skluzem. Pohon pilového pásu je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje plynule nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min. To výrazně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu

stroje. Pilový pás je nakloněn oproti ložné ploše svěráku pod úhlem 2°, což zásadně snižuje řezné časy a stejně tak přispívá k vyšší životnosti pilového pásu. Dvousloupové pásové pily ( s fixní pozicí ramen ) díky své konstrukční tuhosti dosahují daleko kratších řezných časů, zejména u plných materiálů, než stroje s kloubovým uložením ramene pily.



Oboustranné lineární vedení ramene pily

Rameno uloženo na lineárním vedení



Automatická regulace přítlaku ramene do řezu



Čistící kartáček

Jednoduché a přehledné ovládání

Ukotvení stroje

Tvrdokovové vedení pilového pásu

Skluzavka uříznutého materiálu



S bohatým programem příslušenství a připojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. V případě manipulace s těžším druhem materiálu, je možnost využití dopravníků řady X. Díky výchozí délce mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Detail připojení dopravníku ke stroji



Ocelové válečky dopravníku řady T umožňují plynulý posuv materiálu

Válečkový dopravník typu T

Nastavitelné nohy pro snazší přizpůsobení podkladu

**Ukázková sestava**

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
	Proline 420.350 H		278 141,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m vstup	T440-2G	7 525,00
253.T442-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T440-2G	7 525,00

**Inovativní příslušenství**

Pásová pila Proline 420.350 H se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

**Proline 420.350 H**

278 141,-

Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu (systém AFDR). Stroj lze vybavit širokou škálou volitelného příslušenství. Připojením rozličných manipulačních systémů lze vytvořit řezací linku dle konkrétních požadavků zákazníka

**Ceník**

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
	Proline 420.350 H 20-120 m/min	278 141,00
221.R314-300	Kontrola podřezu pilového pásu	19 414,00
	Hydraulický upínač svazků materiálu	20 441,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 884,00
252.750	Digitální ukazatel rychlosti klesání ramene do řezu	6 904,00
	Laser Liner - laserová zaměřovací ryska	5 341,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
	Doraz materiálu délky 500 mm	2 526,00
254.700	SyncFree - synchronizovaný odskok XNCA	6 063,00
	Sada vyrovnávacích noh	708,00

**Řezné vlastnosti**

0°	350	420x350	420x350	350	250	250	420x175

**Technická data**

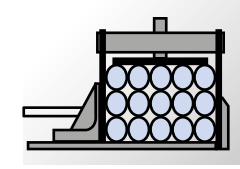
Pracovní režim	poloautomatický	Délka	2 325 mm
Rozsah úhlových řezů	0°	Šířka	1 197 mm
Pohon	3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 997 mm
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.	Hmotnost	800 kg
Rozměry pásu	4 780x34x1,1 mm		
Ložná výška materiálu	780 mm		



**Micro-Spray-System**  
Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostříkovaní mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



**Laser Liner**  
Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



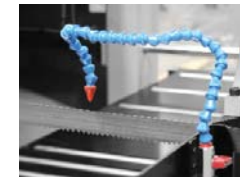
**Zařízení pro upínání svazků**  
Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální ulinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



**Ukazatel napnutí pásu**  
Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



**Regulace upínacího tlaku**  
Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



**3. přívod chladicí kapaliny**  
Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



**Pistole pro oplachování třísek**  
Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otřepů.



**Pracovní osvětlení**  
Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



**Tenzomat**  
Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





Tato dvousloupová poloautomatická pásová pila, určená pro kolmé řezy až do průměru materiálu 450 mm, je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Rameno pily je vedeno dvěma robustními sloupy a je na jedné straně uloženo na předepnutém lineárním vedení bez vůle. Na straně druhé je uloženo na pomocném vedení. Přesné třístranné tvrdokovové vedení 34 mm vysokého pilového pásu a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon tohoto

stroje. Hydraulicky je ovládáno upínání materiálu a posuv ramene do řezu a zpět. Upínání materiálu je řešeno pomocí plnozdvihového děleného svěráku. Posuv materiálu je manuální. Výstup uřízaného materiálu je vybaven skluzem. Pohon pilového pásu je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje plynule nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min. To výrazně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu

stroje. Pilový pás je nakloněn oproti ložné ploše svěráku pod úhlem 2°, což zásadně snižuje řezné časy a stejně tak přispívá k vyšší životnosti pilového pásu. Dvousloupové pásové pily ( s fixní pozicí ramene ) díky své konstrukční tuhosti dosahují daleko kratších řezných časů, zejména u plných materiálů, než stroje s kloubovým uložením ramene pily.



Oboustranné lineární vedení ramene pily

Rameno uloženo na lineárním vedení



Automatická regulace přítlaku ramene do řezu



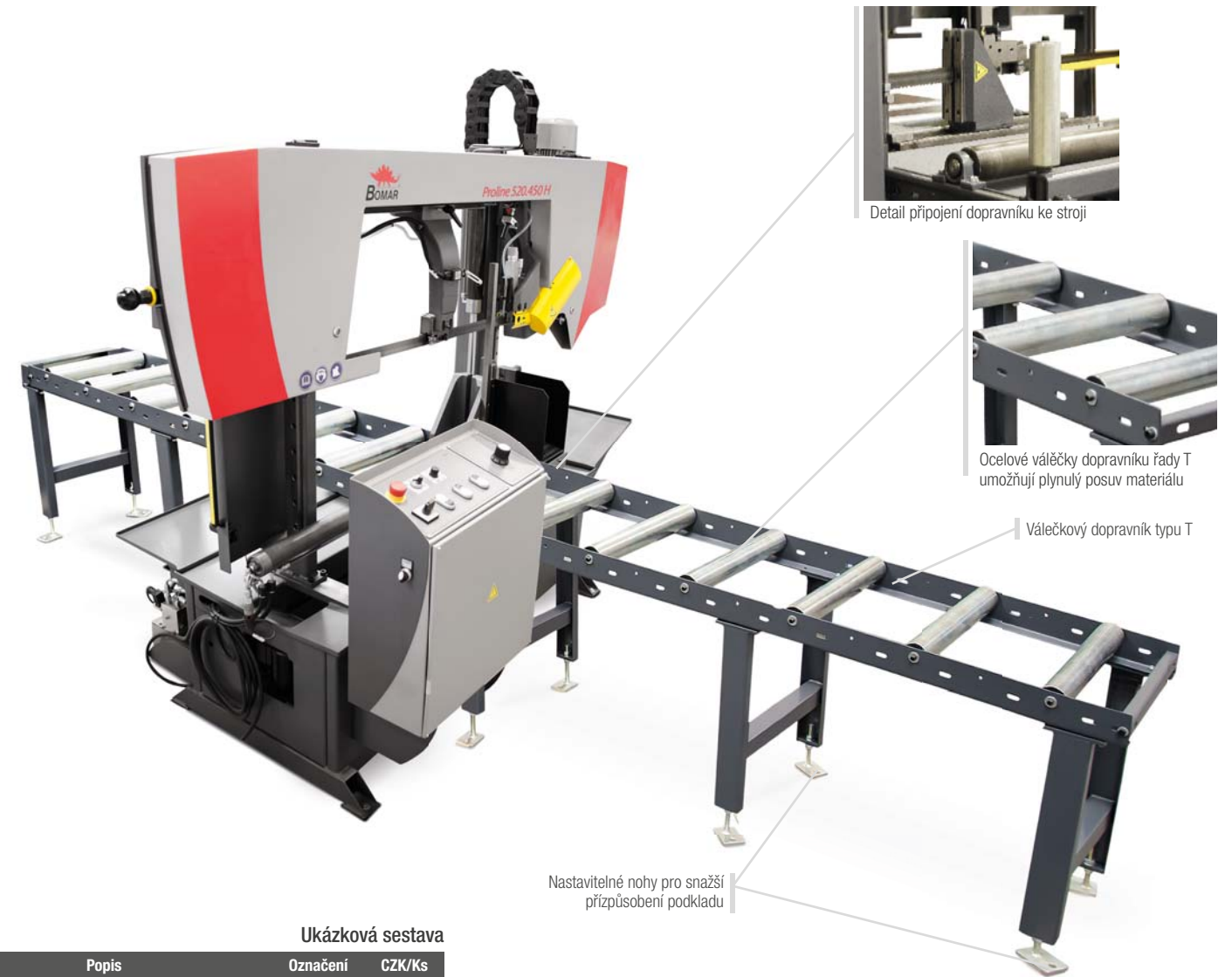
Čistící kartáček

Tvrdokovové vedení pilového pásu

Skluzavka uříznutého materiálu



S bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. V případě manipulace s těžším druhem materiálu, je možnost využití dopravníků řady X. Díky výchozí délce mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Detail připojení dopravníku ke stroji

Ocelové válečky dopravníku řady T umožňují plynulý posuv materiálu

Válečkový dopravník typu T

Nastavitelné nohy pro snazší přizpůsobení podkladu

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.336.B1	Proline 520.450 H		385 158,00
253.T542-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m vstup	T540-2G	8 305,00
253.T542-06-6D3	Válečkový dopravník - 2m výstup	T540-2G	8 305,00

Proline 520.450 H

385 158,-

Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu (systém AFDR). Stroj lze vybavit širokou škálou volitelného příslušenství. Připojením rozličných manipulačních systémů lze vytvořit řezací linku dle konkrétních požadavků zákazníka.

Ceník	Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
	101.336.B1	Proline 520.450 H 20-120 m/min	385 158,00
	221.R414-300	Kontrola podřezu pilového pásu	19 414,00
	271.158	Hydraulický upínač svazků materiálu	20 441,00
	252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
	252.751	Digitální ukazatel rychlosti klesání ramene do řezu	6 904,00
		Laser Liner - laserová zaměřovací rýska	5 341,00
	252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
	252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
	252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
	269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
	252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
	252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
		Doraz materiálu délky 500 mm	2 526,00
	254.700	SyncFree - synchronizovaný odskok XNCA	6 063,00
		Sada vyrovnávacích noh	708,00

Řezné vlastnosti	
0°	450 520x450 520x450 450 400 400 500x225
Technická data	
Pracovní režim	poloautomatický
Rozsah úhlových řezů	0°
Pohon	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.
Rozměry pásu	6 020x41x1,3 mm
Ložná výška materiálu	780 mm
Max.hmotnost podávaného materiálu	3 460 kg
Rozměry stroje	
Délka	2 890 mm
Šířka	1 209 mm
Výška	2 031 mm
Hmotnost	1 600 kg

Inovativní příslušenství

Pásová pila Proline 520.450 H se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



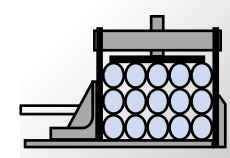
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostřikování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální ulinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otřepů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



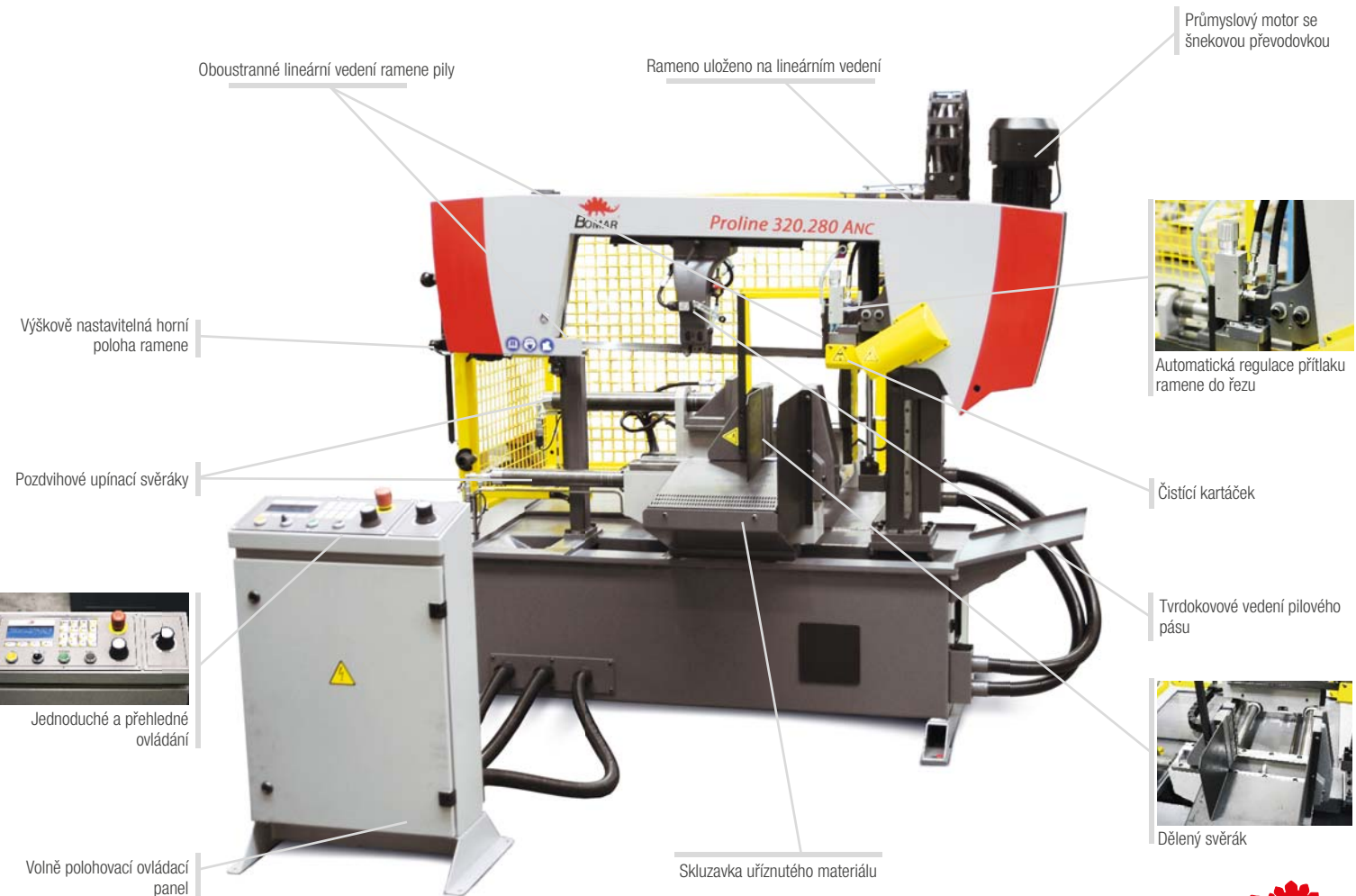
Tato dvousloupová automatická pásová pila určená pro kolmé řezy až do průměru 280 mm je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Rameno pily je vedeno dvěma robustními sloupy a uloženo na předepnutém lineárním vedení bez vůle na jedné straně a na druhé straně na pomocném vedení. Přesné třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon tohoto stroje. Hydraulicky je ovládán posuv materiálu pod pilový pás, upínání materiálu a posuv ramene pilového pásu do řezu

a zpět. Maximální délka jednoho podání činí 600 mm. Zadávatel dat probíhá formou dialogu pomocí přehledné fóliové klávesnice a displeje. Programování se provádí v jednoduchých krocích a uživatel má o něm díky grafickému zobrazení jednotlivých úseků dobrý přehled. Při přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Veškeré ovládací prvky jsou umístěny na volně polohovatelném ovládacím panelu. O upínání materiálu se starají plnozdvihové svěrčky. Stroj je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit

optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje. Pilový pás je nakloněn oproti ložné ploše svěraku pod úhlem 2°, což také zásadně snižuje řezné časy a přispívá k vyšší životnosti pilového pásu.

Dvousloupové pásové pily s fixní pozicí ramene díky své konstrukční tuhosti ramene dosahují daleko kratších řezných časů, zejména u plných materiálů, než stroje s kloubovým uložením ramene pily

S bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. V případě manipulace s těžším druhem materiálu, je možnost využití dopravníků řady X. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Oboustranné lineární vedení ramene pily

Rameno uloženo na lineárním vedení

Průmyslový motor se šnekovou převodovkou



Automatická regulace přitlaku ramene do řezu

Výškově nastavitelná horní poloha ramene

Pozdvihové upínací svěrčky

Čistící kartáček

Tvrdokovové vedení pilového pásu

Jednoduché a přehledné ovládání

Volně polohovací ovládací panel

Sklužavka uříznutého materiálu



Dělený svěrčák



Ocelové válečky dopravníku řady X, umožňují plynulý posuv materiálu větší hmotnosti



Válečkový dopravník typu X

Bezpečnostní systém SECURFLEX

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.225.B1	Proline 320.280 ANC		320 948,00
X452-15-2C3	Válečkový dopravník - 2m vstup		11 185,00
255.653	Přípojovací díl X 450 vstup	X450	914,00
	Systém SECURFLEX		

Proline 320.280 ANC

320 948,-

Ke standardnímu vybavení patří automatická regulace přitlaku pilového pásu do řezu. Stroj lze rozšířit pomocí široké škály volitelného příslušenství nebo manipulační techniky.

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.225.B1	Proline 320.280 ANC 3x400V	320 948,00
221.R214-300	Kontrola podřezu pilového pásu	19 414,00
271.154	Hydraulický upínač svazků materiálu	20 441,00
281.123	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 606,00
252.750	Digitální ukazatel rychlosti klesání ramene do řezu	6 904,00
252.300	Micronizer - mihové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mihové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na očištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěrčků	11 698,00
255.653	Přípojovací díl X 450 vlevo	914,00
252.221	Vynašeč třísek	32 096,00

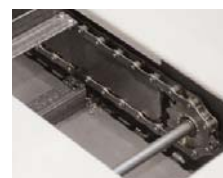
Řezné vlastnosti	
	0° 280 320x280 320x280 280 150 150 320x140
Technická data	
Pracovní režim	automatický
Rozsah úhlových řezů	0°
Pohon	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.
Rozměry pásu	3 800x27x0,9 mm
Ložná výška materiálu	780 mm
Jednotlivé podání materiálu	600 mm
Max.hmotnost podávaného materiálu	2 180 kg
Rozměry stroje	
Délka	1 950 mm
Šířka	1 950 mm
Výška	2 000 mm
Hmotnost	1 000 kg

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

Inovativní příslušenství

Pásová pila Proline 320.280 ANC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



Vynašeč třísek

Vynašeč třísek s drapáky pro integrovaný systém zachycení u strojů Proline. Pila je předpřipravena pro osazení vynašeče třísek a lze jej připojit stylem Plug-and-Play.



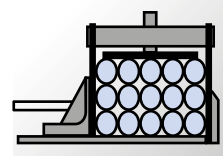
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostřikování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímku v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální ulinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otřepů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.



Tato dvousloupová automatická pásová pila, určená pro kolmé řezy až do průměru 350 mm, je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Rameno pily je vedeno dvěma robustními sloupy a uloženo na předepnutém lineárním vedení bez vůle na jedné straně, a na druhé straně na pomocném vedení. Přesné třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu, 34 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon tohoto stroje. Hydraulicky je ovládán posuv materiálu pod pilový pás, upínání materiálu a posuv ramene pilového pásu do řezu a

zpět. Maximální délka jednoho podání činí 600 mm. Žadávání dat probíhá pomocí přehledné fóliové klávesnice a displeje. Programování se provádí v jednoduchých krocích a uživatel má o něm (díky grafickému zobrazení jednotlivých úseků) dobrý přehled. Při přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Veškeré ovládací prvky jsou umístěny na volně polohovatelném ovládacím panelu. O upínání materiálu se starají plnozdvihové svěráky. Stroj je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit

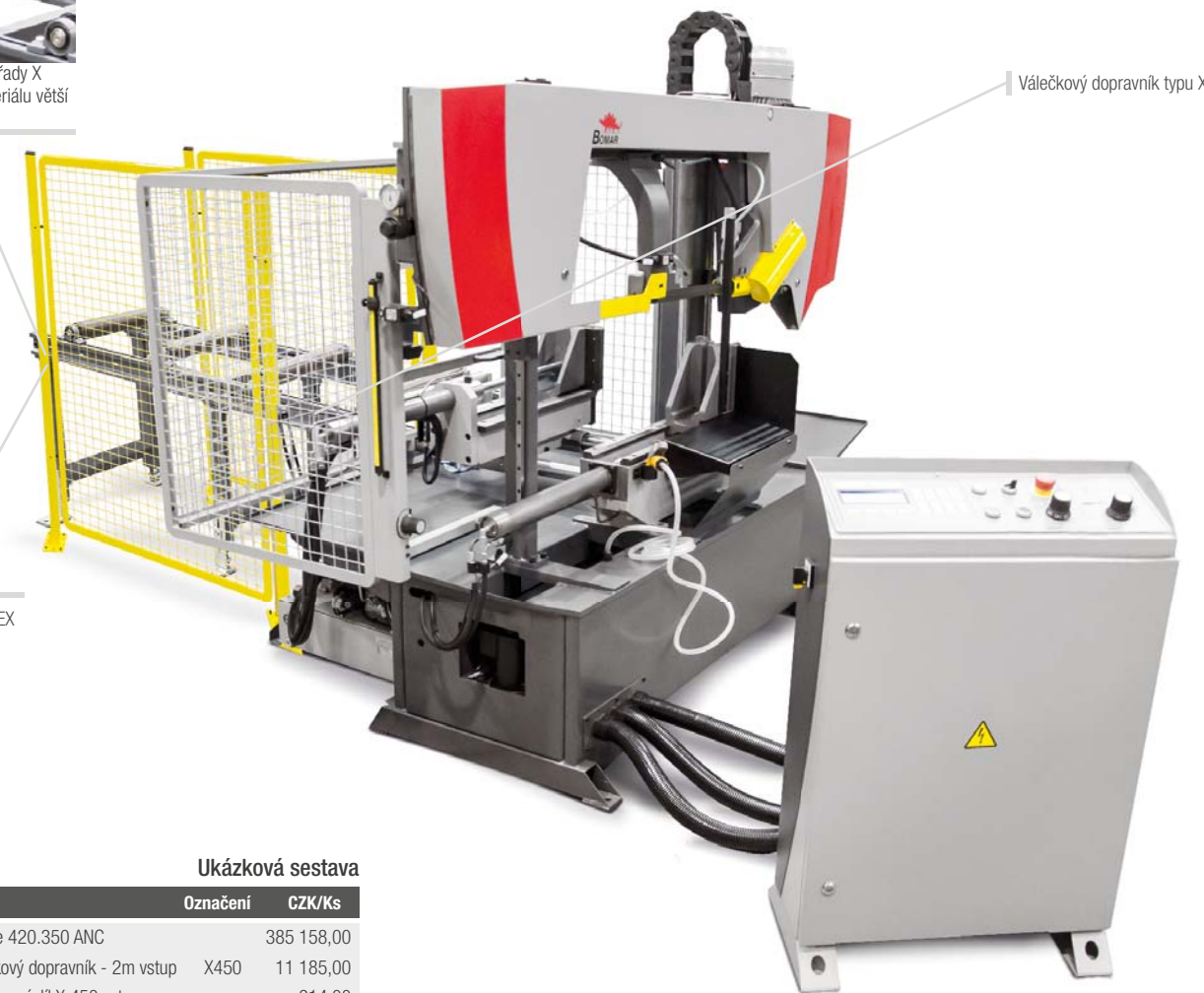
optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje. Pilový pás je nakloněn oproti ložné ploše svěráku pod úhlem 2°, což také zásadně snižuje řezné časy a přispívá k vyšší životnosti pilového pásu.

Dvousloupové pásové pily (s fixní pozicí ramene) díky své konstrukční tuhosti ramene, dosahují daleko kratších řezných časů, zejména u plných materiálů, než stroje s kloubovým uložením ramene pily

S bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. V případě manipulace s těžším druhem materiálu, je možnost využití dopravníků řady X. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.

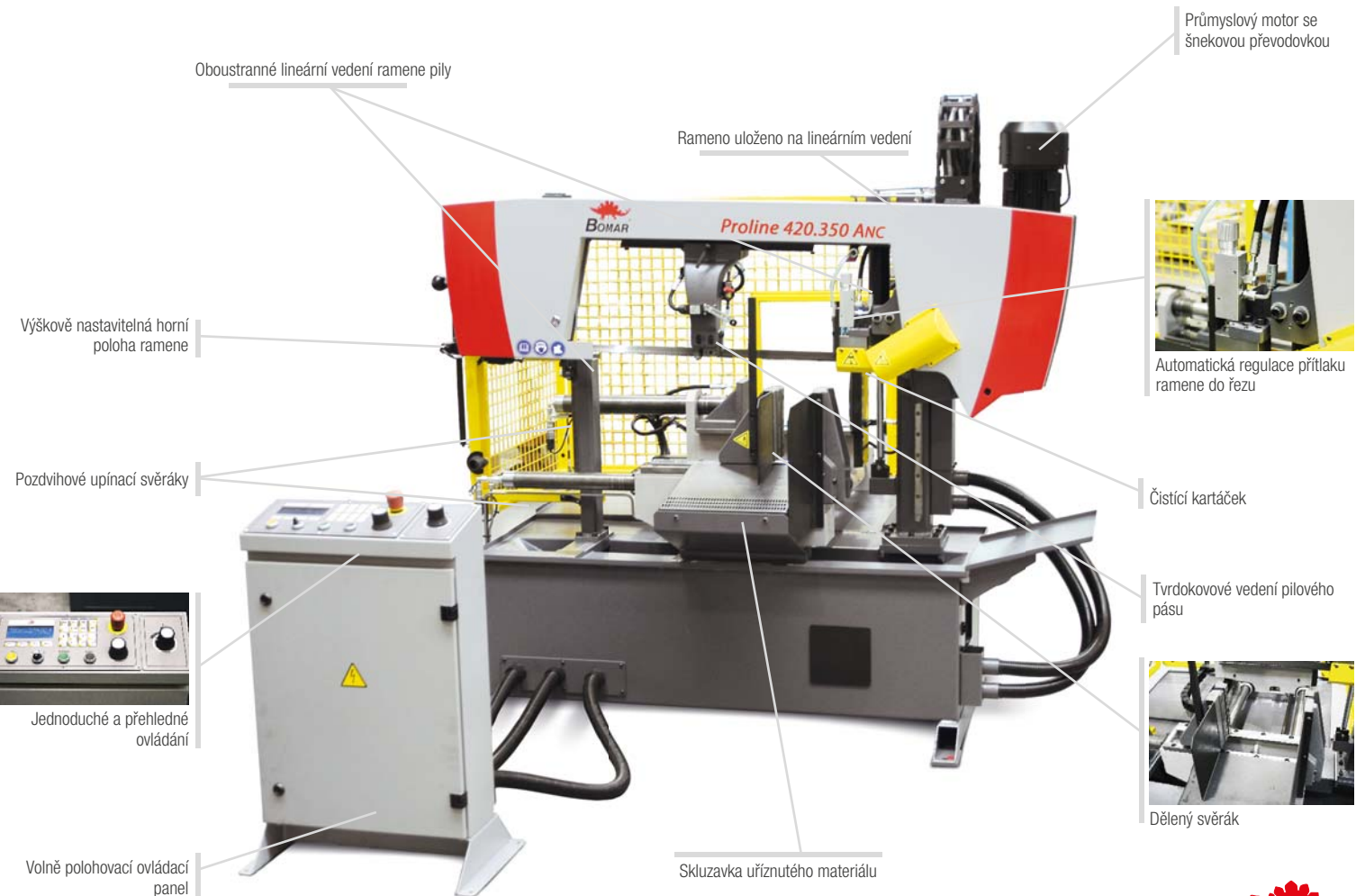


Ocelové válečky dopravníku řady X umožňují plynulý posuv materiálu větší hmotnosti



Válečkový dopravník typu X

Bezpečnostní systém SECURFLEX



Průmyslový motor se šnekovou převodovkou



Automatická regulace přítlaku ramene do řezu

Čistící kartáček

Tvrdokovové vedení pilového pásu



Dělený svěrák



Proline 420.350 ANC

385 158,-

Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu (systém ADFR). Stroj lze rozšířit pomocí široké škály volitelného příslušenství nebo manipulační techniky.

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
101.226.B1	Proline 420.350 ANC 3x400V	385 158,00
221.R314-300	Kontrola podřezu pilového pásu	19 414,00
271.142	Hydraulický upínač svazků materiálu	20 441,00
281.124	Hydraulický ukazatel napnutí pilového pásu	1 713,00
252.750	Digitální ukazatel rychlosti klesání ramene do řezu	6 904,00
252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
255.653	Přípojovací díl X 450 vlevo	914,00
221.R317-100	Vynašeč třísek	32 096,00

Řezné vlastnosti	
	0° 350 420x350 420x350 350 250 250 420x175
Technická data	
Pracovní režim	automatický
Rozsah úhlových řezů	0°
Pohon	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.
Rozměry pásu	4 780x34x1,1 mm
Ložná výška materiálu	780 mm
Jednotlivé podání materiálu	600 mm
Max.hmotnost podávaného materiálu	2 180 kg
Rozměry stroje	
Délka	2 900 mm
Šířka	2 050 mm
Výška	2 400 mm
Hmotnost	1 200 kg

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

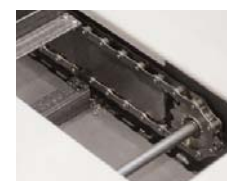
Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.226.B1	Proline 420.350 ANC		385 158,00
X452-15-2C3	Válečkový dopravník - 2m vstup	X450	11 185,00
255.653	Přípojovací díl X 450 vstup		914,00
	Systém SECURFLEX		

Inovativní příslušenství

Pásová pila Proline 420.350 ANC se uží standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



Vynašeč třísek

Vynašeč třísek s drapáky pro integrovaný systém zachycení u strojů Proline. Pila je předpřipravena pro osazení vynašeče třísek a lze jej připojit systémem Plug-and-Play.



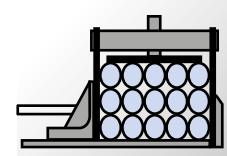
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostřikování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální ulinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otřepů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.

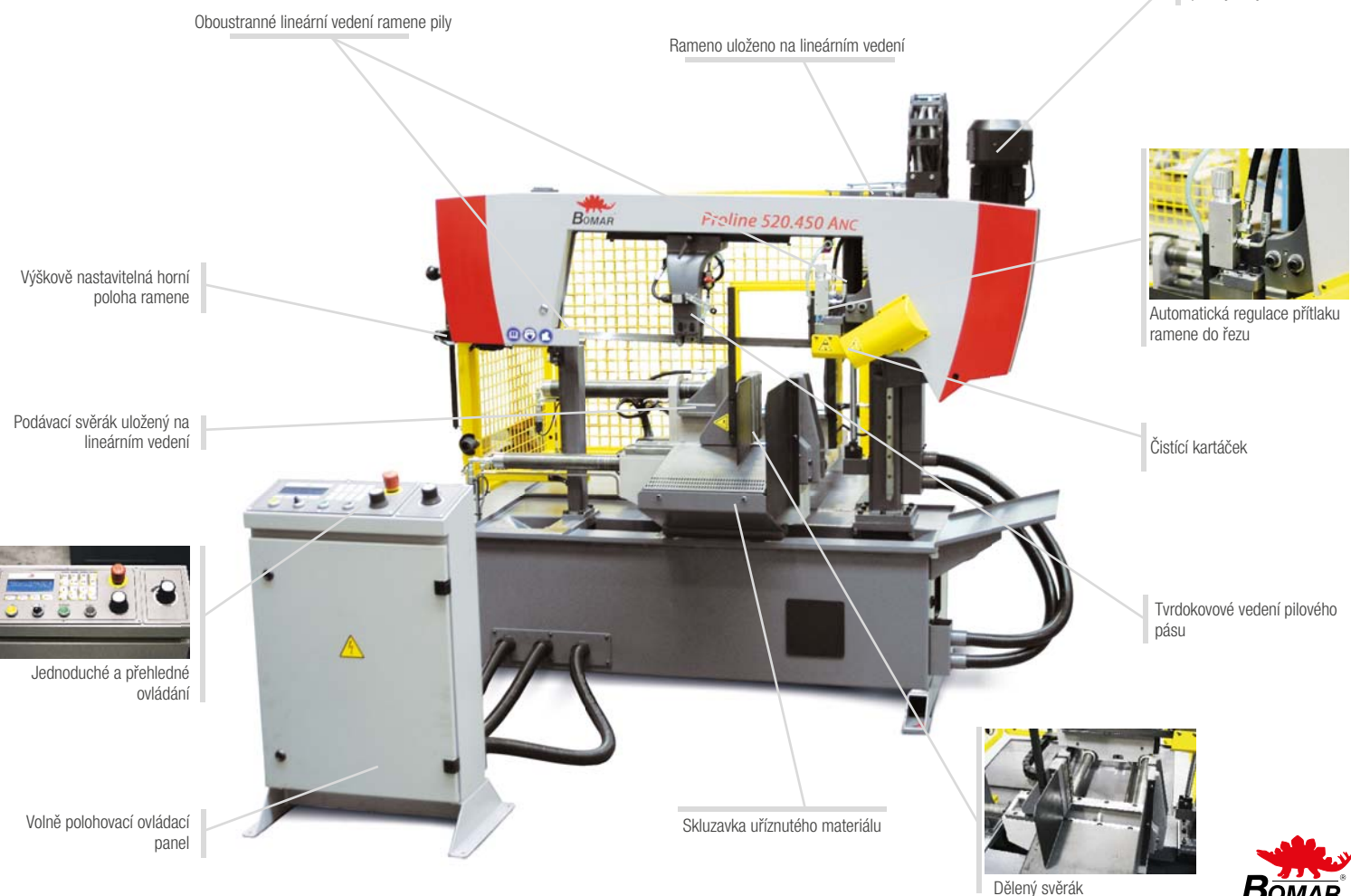


Tato dvousloupová automatická pásová pila, určená pro kolmé řezy až do průměru 450 mm, je dokonalým kompromisem mezi kvalitou a cenou. Rameno pily je vedeno dvěma robustními sloupy a uloženo na předepnutém lineárním vedení bez vůle na jedné straně a na druhé straně na vedení pomocném. Přesné třístranné tvrdokovové vedení pilového pásu, 41 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek, jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon tohoto stroje. Hydraulicky je ovládán posuv materiálu pod pilový pás, upínání materiálu a posuv ramene pilového pásu do řezu a

zpět. Maximální délka jednoho podání činí 600 mm. Žadávání dat probíhá formou dialogu pomocí přehledné fóliové klávesnice a displeje. Programování se provádí v jednoduchých krocích a uživatel má o něm díky grafickému zobrazení jednotlivých úseků dobrý přehled. Při přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Veškeré ovládací prvky jsou umístěny na volně polohovatelném ovládacím panelu. O upínání materiálu se starají plnozdvihové svěráky. Stroj je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje nastavit

optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje. Pilový pás je nakloněn oproti ložné ploše svěráku pod úhlem 2°, což také zásadně snižuje řezné časy a přispívá k vyšší životnosti pilového pásu.

Dvousloupové pásové pily ( s fixní pozicí ramene ) díky své konstrukční tuhosti ramene dosahují daleko kratších řezných časů ( zejména u plných materiálů ), než stroje s kloubovým uložením ramene pily



Oboustranné lineární vedení ramene pily

Rameno uloženo na lineárním vedení

Kuželočelní převodovka s průmyslovým motorem



Automatická regulace přítlaku ramene do řezu

Čistící kartáček

Tvrdokovové vedení pilového pásu

Výškově nastavitelná horní poloha ramene

Podávací svěrák uložený na lineárním vedení

Jednoduché a přehledné ovládání

Volně polohovací ovládací panel

Sklužavka uříznutého materiálu



Dělený svěrák



S bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. V případě manipulace s těžším druhem materiálu, je možnost využití dopravníků řady X. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Ocelové válečky dopravníku umožňují plynulý posuv materiálu



Válečkový dopravník typu X

Bezpečnostní systém SECURFLEX

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
101.227.B1	Proline 520.450 ANC		524 282,00
X552-12-2C3	Válečkový dopravník - 2m vstup	X550	11 462,00
255.653	Přípojovací díl X 550 vstup Systém SECURFLEX		1 009,00

Proline 520.450 ANC

542 282,-

Ke standardnímu vybavení patří mimo jiné automatická regulace přítlaku pilového pásu do řezu ( systém ADFR ). Stroj lze rozšířit pomocí široké škály volitelného příslušenství nebo manipulační techniky.

Ceník	Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
	101.227.B1	Proline 520.450 ANC 3x400V	524 282,00
	221.R414-300	Kontrola podřezu pilového pásu	19 414,00
	271.157	Hydraulický upínač svazků materiálu	20 441,00
	252.751	Digitální ukazatel rychlosti klesání ramene do řezu	6 904,00
	252.300	Micronizer - mlhové mazání 24V	12 512,00
	252.302	Micronizer - mlhové mazání 24V BOX	14 877,00
	252.084	Třetí přívod chladicí kapaliny	1 285,00
	269.005	Halogenové osvětlení pracovního prostoru	3 244,00
	252.070	Pistole na čištění stroje od třísek	1 082,00
	252.030	Tenzomat - na měření napnutí pilového pásu	3 340,00
	252.020	Regulace upínacího tlaku svěráků	11 698,00
	255.655	Přípojovací díl X 550 vlevo	1 009,00
	221.R317-100	Vynašeč třísek	32 096,00

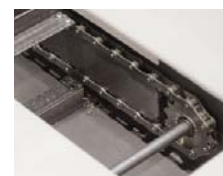
Řezné vlastnosti	
	0° 450 520x450 520x450 450 400 400 500x225
Technická data	
Pracovní režim	automatický
Rozsah úhlových řezů	0°
Pohon	4 kW, 3x400 V/50 Hz
Rychlost pásu	20 - 120 m/min.
Rozměry pásu	6 020x41x1,3 mm
Ložná výška materiálu	780 mm
Jednotlivé podání materiálu	600 mm
Max.hmotnost podávaného materiálu	3 460 kg
Rozměry stroje	
Délka	2 900 mm
Šířka	2 050 mm
Výška	2 400 mm
Hmotnost	1 600 kg

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH

Inovativní příslušenství

Pásová pila Proline 520.450 ANC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



Vynašeč třísek

Vynašeč třísek s drapáky pro integrovaný systém zachycení u strojů Proline. Pila je předpřipravena pro osazení vynašeče třísek a lze jej připojit stylem Plug-and-Play.



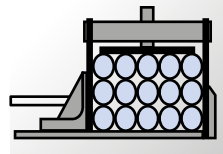
Micro-Spray-System

Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostřikování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner

Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřízení označeného materiálu.



Zařízení pro upínání svazků

Zařízení pro upínání svazků umožňuje pomocí přídavné vertikální ulinací jednotky, upínání materiálu ve vrstvě či ve svazku.



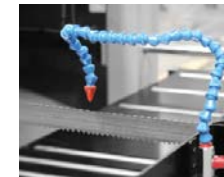
Ukazatel napnutí pásu

Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Regulace upínacího tlaku

Upínací tlak obou upínacích válců je nastaven centrálně, aby se předešlo deformacím především u tenkostěnných trubek a profilů.



3. přívod chladicí kapaliny

Pro zvláště široké materiály se používá třetí přívod chladicí kapaliny. Vedení chladicí kapaliny je pružné a lze ho individuálně přizpůsobit podle tvaru materiálu.



Pistole pro oplachování třísek

Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otřepů.



Pracovní osvětlení

Halogenová svítidla pro osvětlování pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.



Tenzomat

Přesný měřicí nástroj ke kontrole napnutí pilového pásu při vkládání nových pilových pásů.





# Topline

Poloautomatizované a automatizované pracovní procesy jsou v moderní výrobě nezbytné. Pily série Topline nabízejí kromě vysoké polo-hovací a opakovací přesnosti jednoduché, nekomplikované ovládání, díky kterému je v plně automatizovaných provozech dosahováno vysokých výkonů.

Díky jednoduchému a přesto komfortnímu ovládání jsou pily Topline ideálním a cenově výhodným řešením pro Vaše požadavky na dělení materiálu.

Pily je možno plně přizpůsobit potřebám zákazníka díky velkému množství snadno připojitelného příslušenství.







Poloautomatická pásová pila s automatickým natáčením ramene.  
Pevné usazení ramene pily zajišťuje pevná dvousloupá konstrukce. Hydraulický svěrák je uchycen na středovém sloupku.  
Posun do řezu se provádí pomocí kuličkového šroubu, který je poháněn výkonným servomotorem. Výhodou stroje možnost upínání svazků o velikosti od 5x5mm do

510x187mm.  
Pracovní prostor musí zůstat volný a bezpečný, veškeré rozvody jsou proto vedeny konzolou a středovým sloupkem stroje.  
Ovládání stroje probíhá pomocí volně polohovatelného ovládacího panelu.

Díky jednoduchému a přesto komfortnímu ovládání jsou pily Topline ideálním a cenově výhodným řešením pro Vaše požadavky na dělení materiálu.

Pily je možno plně přizpůsobit potřebám zákazníka díky velkému množství snadno připojitelného příslušenství.

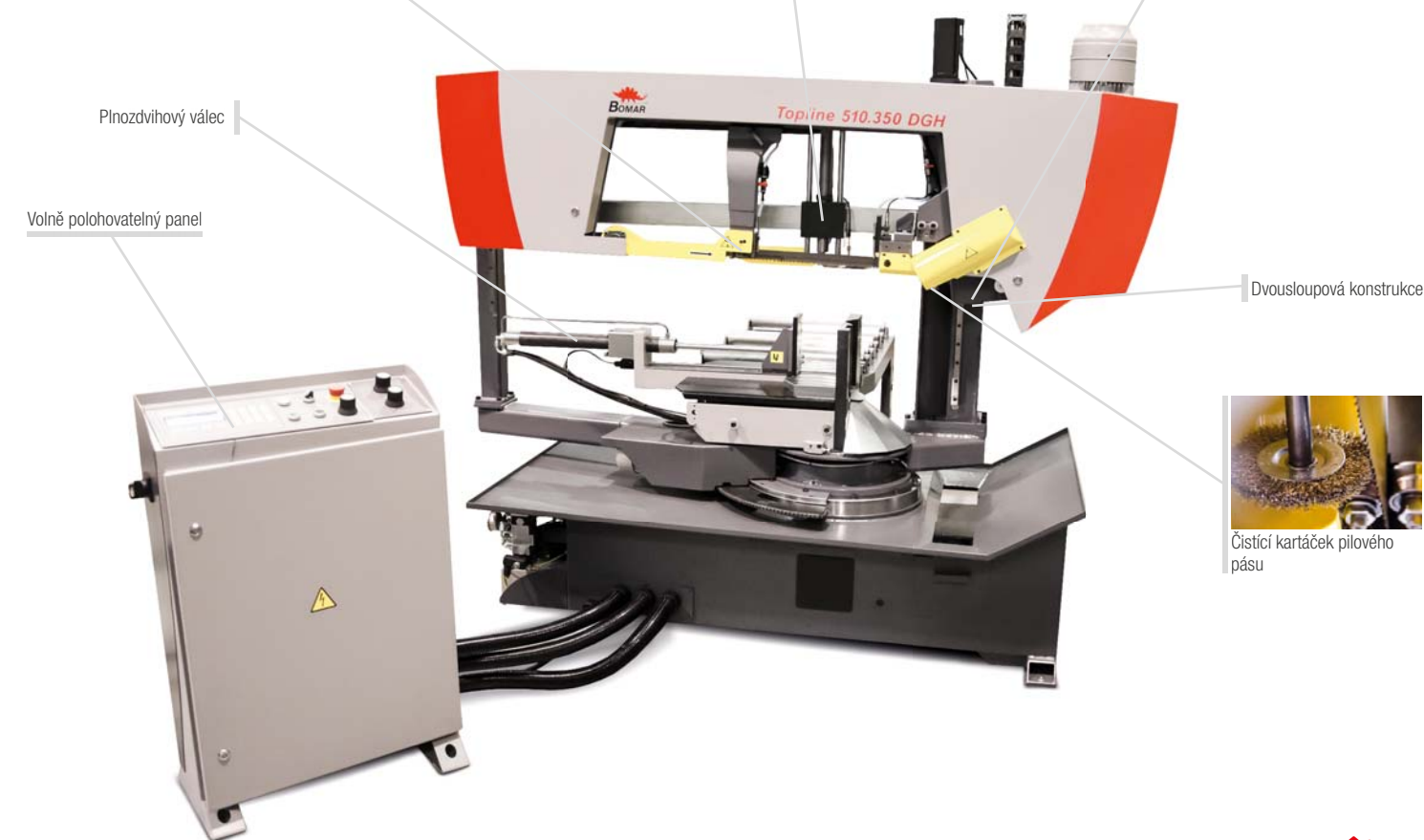


Tvrdokovové vedení pilového pásu



Pevný vertikální svěrák pro lepší stabilitu materiálu

Posuv ramene do řezu přes kuličkový šroub



Plnozdvihový válec

Volně polohovatelný panel

Dvousloupová konstrukce



Čistící kartáček pilového pásu



S nosností až 600 kg/m, bohatým programem příslušenství a připojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém T ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2000 a 3000 mm mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí. Pro podání těžšího materiálu se doporučuje využít dopravníky systému X.



Detail připojení dopravníky typu T



XA ruční doraz materiálu. Nastavení délky a fixace vozíku je ruční. Délka se odečítá na pásmové stupnici pomocí vestavěné lupy. Doraz lze manuálně vykloupat vzhůru pro plynulý odvod materiálu.

Systém X je vybaven válečky s  $\varnothing 70$  mm a zvládne tak i vysoké zatížení

Výškově nastavitelné nohy

Topline 510.350 DGH

Systém vstupních a výstupních válečkových dopravníků a odměřovacích zařízení umožňuje sestavit řezací linku na míru dle potřeb zákazníka. K dispozici je i široká nabídka příslušenství, jako například chlazení a mazání olejovou mlhou (Micronizer), hydraulický ukazatel napnutí pásu, laserová ryska vyznačující místo budoucího řezu a mnohé další.

Ceník	Objednací číslo	Popis	Cena CZK
Cenu stroje Vám ochotně sdělíme na našem obchodním oddělení.			

Řezné vlastnosti	510x187			
0°	350	510x350	510x350	350
45°R	350	400x100	340x350	340
45°L	350	415x100	360x350	350
60°L	270	280x100	220x350	260

Technická data	Rozměry stroje
Pracovní režim ..... poloautomatický	Délka ..... 2 300 mm
Rozsah úhlových řezů ..... -45° až 60°	Šířka ..... 1 000 mm
Pohon ..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška ..... 1 885 mm
Rychlost pásu ..... 20 - 120 m/min.	
Rozměry pásu ..... 4 780x34(32)x1,1 mm	
Ložná výška materiálu ..... 778 mm	

Inovativní příslušenství

Pásová pila Topline 510.350 DGH se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.  
...více na straně 110



Micro-Spray-System  
Pro ideální řezání trubek a profilů nanáší jednotka mikroostřikování mazací film na hroty zubů a boční strany pilových pásů.



Laser Liner  
Laserová jednotka přenáší exaktní přímkou v ose pásu pily na materiál. LaserLiner umožňuje přesné seřazení označeného materiálu.



Ukazatel napnutí pásu  
Ukazatel napnutí pilového pásu umožňuje permanentní kontrolu napnutí pásu pily i během provozu stroje.



Digitální ukazatel úhlu natočení ramene  
Pro přesný odečet úhlů natočení ramene. Odečet veličin zobrazuje digitální displej.



Pistole pro oplachování třísek  
Pistole pro oplachování třísek slouží k rychlému a snadnému očištění stroje od třísek a otrepů.



Pracovní osvětlení  
Halogenová svítidla pro osvětlení pracovního prostoru. Namontována je na ohebném rameni a lze ji individuálně nastavit.

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.





# Aluminium

Výkonné poloautomatické a automatické kotoučové pily pro efektivní dělení měkčích materiálů, jakými jsou například tvrdší plasty, slitiny hliníku a mědi.

Díky vysoké variabilitě a bohatému příslušenství, jsou stroje série Aluminium připravené pro vytvoření výkonných, plně automatizovaných řezacích sestav.

Velký důraz je také kladen na obsluhu stroje a to jak z hlediska bezpečnosti, tak i z hlediska jednoduchosti obsluhy.

Velmi rychlá je i výměna jednotlivých součástí stroje a brusných kotoučů.







Poloautomatická kotoučová pila určená na dělení profilů a v menší míře také plných materiálů z hliníkových slitin, mědi a tvrdých plastů. Pila se dá jednoduše připojit na odsávací zařízení.

Stroj je standardně vybaven mlhovým mazáním a vertikálními pneumatickými upínači, které slouží k bezpečnému upnutí řezaného materiálu. Levý upínač je vybaven z důvodu bezpečnosti zpětným ventilem pro případ poklesu tlaku

vzduchu. Stroj lze osadit i horizontálními upínači.

Posuv kotouče do řezu je pneumaticko - hydraulický, rychlost řezu je regulována přepouštěcím ventilem, který je umístěn na hlavním ovládacím panelu.

Přehledná a dobře čitelná úhlová stupnice je umístěna na přední straně stolu.

Nastavení řezné výšky kotouče se provádí z hlavního ovládacího panelu.

Ve spojení s podávacím systémem může být pila rozšířena na plně automatické zařízení.



Vertikální upínání materiálu

Přestavitelné čelisti stolu

Přehledný ovládací panel

Snadná výměna kotouče, kryt zabezpečen časovým zámkem

Snadné ukotvení stroje



Úhlová stupnice

Chlazení a mazání olejovou mlhou



Ukazatel a regulace vstupního tlaku s filtrem

Snadná manipulace vysokozdvížným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vertikální válečky udržující stabilitu materiálu

Variabilní umístění nastavitelných noh



Tuhé plastové válečky zajišťují plynulý pohyb materiálu a zároveň ochranu před jeho poškozením

Pevná konstrukce nosného profilu

Nastavitelné nohy

## Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
104.005.B1	AL 400 semi-automatic		133 602,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
253.M332-150-7S2	Válečkový dopravník - 2m výstup	M330	5 309,00
271.039	Vertikální válečky, ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00
255.269	Přípojovací díl vlevo	M330	664,00
255.769	Přípojovací díl vpravo	M330	664,00
232.026	Odsávací zařízení		33 390,00

## AL 400 Semi - Automatic

133 602,-

Poloautomatická kotoučová pila určená na dělení zvláště profilových a v menší míře také plných materiálů z hliníkových slitin, mědi a tvrdých plastů. Pila se dá jednoduše připojit na odsávací zařízení. Stroj je standardně vybaven mlhovým mazáním. Ve spojení s podávacím systémem může být pila rozšířena na plně automatické zařízení.

## Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
104.005.B1	AL 400 semi-automatic	133 602,00
232.001	Zařízení pro horizontální upínání	4 346,00
221.K107-150	Speciální kloubové čelisti	1 031,00
262.006	Komunikační příplatek pro M-VL	8 498,00
221.K101-530	Boční kryty	1 485,00
232.026	Odsávací zařízení	33 390,00
254.699	SyncFree - synchronizovaný odsok MNCA	4 578,00
255.269	Přípojovací díl M 230, M 330 vlevo	664,00
255.769	Přípojovací díl M 230, M 330 vpravo	664,00
232.018	Odsávací sada	7 406,00
	LED - osvětlení	1 200,00

## Řezné vlastnosti

	△	○	□	▭	◻	●	■	⊞
60°L	96	100x55	45x125	85	-	-	-	-
0°	120	220x25	90x120	120 (čelist vpředu)	-	-	-	-
0°	90	285x70	285x70	70 (čelist vzadu)	-	-	-	-
45°R	120	150x40	65x125	100	-	-	-	-
60°R	196	100x55	45x125	85	-	-	-	-

## Technická data

Pracovní režim	..... poloautomatický	Délka	..... 1 000 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -60° - 0° - 60°	Šířka	..... 2 200 mm
Pohon	..... 3 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 450/1 850 mm
Tlak vzduchu	..... 0,4 - 0,6 bar	Hmotnost	..... 190 kg
Rychlost pilového kotouče	..... 50 m/sec.		
Rozměry pilového kotouče	..... 400 mm		

## Rozměry stroje

## Inovativní příslušenství

Kotoučová pila AL 400 se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



## Délkový doraz MNCA

Jednoduché ovládání, vysoká polohovací rychlost a přesnost zaručují maximální úsporu času a nákladů při přípravě materiálů k řezu.



## Boční kryty

Poskytují bezpečné krytí před před prachem a zbytky řezného materiálu. Jednoduchá instalace a okamžitý efekt ochrany



## Horizontální upínání

Pro stabilnější a variabilnější uchycení materiálů je možné svěráky dovybavit systémem horizontálního upínání



## Odsávací zařízení

Mobilní, flexibilně připojitelný systém odsávání, s filtračními válci a částí určenou pro sběr odpadového materiálu



## Odsávací sada

Sada je připojena přímo na pilový kotouč. Díky výkonu odsávacího zařízení, je zbytkový materiál efektivně odváděn do sběrné nádoby. Odsávací sada je umístěna v podstavci stroje.

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.





Poloautomatická kotoučová pila určená na dělení profilů a v menší míře také plných materiálů z hliníkových slitin, mědi a tvrdých plastů.

Stroj je standardně vybaven mlhovým mazáním a vertikálními pneumatickými upínacími, které slouží k bezpečnému upnutí řezaného materiálu. Levý upínač je vybaven z důvodu bezpečnosti zpětným ventilem pro případ poklesu tlaku vzduchu. Stroj lze osadit i horizontálními upínacími.

Posuv kotouče do řezu je pneumaticko - hydraulický, rychlost řezu je regulována přepouštěcím ventilem, který je umístěn na hlavním ovládacím panelu.

Stroj je vybaven otočným stolem, který se otáčí synchronně s pilovým kotoučem a je tedy možné řezat materiál oboustranně v rozsahu 60° doleva 60° doprava.

Natáčení stolu s kotoučem je manuální a provádí se velmi jednoduše přímo z místa obsluhy.

Přehledná a dobře čitelná úhlová stupnice je umístěna na přední straně stolu.

Pila se dá jednoduše připojit na odsávací zařízení. Ve spojení s podávacím systémem může být pila rozšířena na plně automatické zařízení.



Vertikální upínání materiálu

Přestavitelné čelisti stolu



Přehledný ovládací panel

Snadná výměna kotouče, kryt zabezpečen časovým zámekem

Snadné ukotvení stroje



Úhlová stupnice

Chlazení a mazání olejovou mlhou



Ukazatel a regulace vstupního tlaku s filtrem

Snadná manipulace vysokozdvížným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Variabilní umístění nastavitelných noh



Tuhé plastové válečky zajišťují plynulý pohyb materiálu a zároveň ochranu před jeho poškozením

Tuhá konstrukce nosného profilu

Válečkový dopravník M330 x 300 mm

## Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
104.006.B1	AL 500 semi-automatic		144 796,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
253.M332-150-7S2	Válečkový dopravník - 2m výstup	M330	5 309,00
271.039	Vertikální válečky, ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00
253.M333-150-11S1	Prodlužovací verze M330	M330	5 491,00
255.270	Přípojovací díl vlevo	M330	710,00
255.770	Přípojovací díl vpravo	M330	710,00
232.026	Odsávací zařízení		33 390,00
	Automatický podavač MVL		

## AL 500 Semi - Automatic

144 796,-

Poloautomatická kotoučová pila určená na dělení zvláště profilových a v menší míře také plných materiálů z hliníkových slitin, mědi a tvrdých plastů. Pila se dá jednoduše připojit na odsávací zařízení. Stroj je standardně vybaven mlhovým mazáním. Ve spojení s podávacím systémem může být pila rozšířena na plně automatické zařízení.

## Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
104.006.B1	AL 500 semi-automatic	144 796,00
232.003	Zařízení pro horizontální upínání	4 474,00
221.K107-150	Speciální kloubové čelisti	1 031,00
262.006	Komunikační příplatek pro M-VL	8 498,00
221.K301-530	Boční kryty	1 671,00
232.026	Odsávací zařízení	33 390,00
254.699	SyncFree - synchronizovaný odkos MNCA	4 578,00
255.270	Přípojovací díl M 330, M 430 vlevo	710,00
255.770	Přípojovací díl M 330, M 430 vpravo	710,00
232.019	Odsávací sada	7 406,00
	LED - osvětlení	1 200,00

## Řezné vlastnosti

Úhel	Ø	□	▭	□	○	□	⊞
60°L	120	120x70	55x170	115	-	-	-
0°	170	265x25	90x175	150 (čelist vpředu)			
0°	150	295x70	95x375	95 (čelist vzadu)			
45°R	155	280x50	80x170	130			
60°R	120	120x70	55x170	105			

## Technická data

Pracovní režim	..... poloautomatický	Délka	..... 1 100 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -60° - 0° - 60°	Šířka	..... 2 350 mm
Pohon	..... 4 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 560/2 000 mm
Tlak vzduchu	..... 0,4 - 0,6 bar	Hmotnost	..... 500 kg
Rychlost pilového kotouče	..... 50 m/sec.		
Rozměry pilového kotouče	..... 500 mm		

## Rozměry stroje



## Délkový doraz MNCA

Jednoduché ovládání, vysoká polohovací rychlost a přesnost zaručují maximální úsporu času a nákladů při přípravě materiálů k řezu.



## Boční kryty

Poskytují bezpečné krytí před před prachem a zbytky řezného materiálu. Jednoduchá instalace a okamžitý efekt ochrany



## Horizontální upínání

Pro stabilnější a variabilnější uchycení materiálů je možné svěráky dovybavit systémem horizontálního upínání



## Odsávací sada

Sada je připojena přímo na pilový kotouč. Díky výkonu odsávacího zařízení, je zbytkový materiál efektivně odváděn do sběrné nádoby. Odsávací sada je umístěna v podstavci stroje.



## Odsávací zařízení

Mobilní, flexibilně připojitelný systém odsávání, s filtračními válci a částí určenou pro sběr odpadového materiálu

Kotoučová pila AL 500 se už standardně dodává s bezkonkurenčním kompletním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.





Poloautomatická kotoučová pila určená na dělení profilů a v menší míře také plných materiálů z hliníkových slitin, mědi a tvrdých plastů.

Stroj je standardně vybaven mlhovým mazáním a vertikálními pneumatickými upínači, které slouží k bezpečnému upnutí řezaného materiálu. Levý upínač je vybaven z důvodu bezpečnosti zpětným ventilem pro případ poklesu tlaku vzduchu. Stroj lze osadit i horizontálními upínači.

Posuv kotouče do řezu je pneumaticko - hydraulický, rychlost řezu je regulována přepouštěcím ventilem, který je umístěn na hlavním ovládacím panelu.

Stroj je vybaven otočným stolem, který se otáčí synchronně s pilovým kotoučem a je tedy možné řezat materiál oboustranně v rozsahu 60° doleva 60° doprava.

Natáčení stolu s kotoučem je manuální a provádí se velmi jednoduše přímo z místa obsluhy.

Přehledná a dobře čitelná úhlová stupnice je umístěna na přední straně stolu.

Pila se dá jednoduše připojit na odsávací zařízení. Ve spojení s podávacím systémem může být pila rozšířena na plně automatické zařízení.



Vertikální upínání materiálu

Přestavitelné čelisti stolu



Přehledný ovládací panel

Snadná výměna kotouče, kryt zabezpečen časovým zámekem

Snadné ukotvení stroje



Úhlová stupnice

Chlazení a mazání olejovou mlhou



Ukazatel a regulace vstupního tlaku s filtrem

Snadná manipulace vysokozdvizným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vertikální válečky udržující stabilitu materiálu

Variabilní umístění nastavitelných noh



Tuhé plastové válečky zajišťují plynulý pohyb materiálu a zároveň ochranu před jeho poškozením

Tuhá konstrukce nosného profilu

Nastavitelné nohy 700 - 800 mm

## Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
104.007.B1	AL 600 semi-automatic		183 975,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
253.M332-150-7S2	Válečkový dopravník - 2m výstup	M330	5 309,00
271.039	Vertikální válečky, ocel, 4 ks	VRM-S	1 699,00
255.271	Přípojovací díl vlevo	M330	1 093,00
255.771	Přípojovací díl vpravo	M330	1 093,00
232.026	Odsávací zařízení		33 390,00

## AL 600 Semi - Automatic

183 975,-

Poloautomatická kotoučová pila určená na dělení zvláště profilových a v menší míře také plných materiálů z hliníkových slitin, mědi a tvrdých plastů. Pila se dá jednoduše připojit na odsávací zařízení. Stroj je standardně vybaven mlhovým mazáním. Ve spojení s podávacím systémem může být pila rozšířena na plně automatické zařízení.

## Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
104.007.B1	AL 600 semi-automatic	183 975,00
232.003	Zařízení pro horizontální upínání	4 474,00
221.K107-150	Speciální kloubové čelisti	1 031,00
262.006	Komunikační příplatek pro M-VL	8 498,00
221.K401-530	Boční kryty	1 825,00
232.026	Odsávací zařízení	33 390,00
254.699	SyncFree - synchronizovaný odsok MNCA	4 578,00
255.271	Přípojovací díl M 430 vlevo	1 093,00
255.771	Přípojovací díl M 430 vpravo	1 093,00
232.020	Odsávací sada	7 406,00
	LED - osvětlení	1 200,00

## Řezné vlastnosti

	△	○	□	▭	◻	●	■	⊞
60°L	145	155x50	40x225	125	-	-	-	-
0°	210	305x50	110x210	180	(čelist 0mm)	-	-	-
0°	165	505x50	110x460	110	(čelist 195mm)	-	-	-
0°	225	305x50	210x200	180	(čelist 87mm)	-	-	-
45°R	175	215x50	50x220	155	-	-	-	-
60°R	140	150x50	40x220	120	-	-	-	-

## Technická data

Pracovní režim	..... poloautomatický	Délka	..... 1 160 mm
Rozsah úhlových řezů	..... -60° - 0° - 60°	Šířka	..... 2 500 mm
Pohon	..... 5,5 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	..... 1 630/2 140 mm
Tlak vzduchu	..... 0,4 - 0,6 bar	Hmotnost	..... 620 kg
Rychlost pilového kotouče	..... 46 m/sec.		
Rozměry pilového kotouče	..... 600 mm		

## Rozměry stroje

## Inovativní příslušenství

Kotoučová pila AL 600 se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



## Délkový doraz MNCA

Jednoduché ovládání, vysoká polohovací rychlost a přesnost zaručují maximální úsporu času a nákladů při přípravě materiálu k řezu.



## Boční kryty

Poskytují bezpečné krytí před před prachem a zbytky řezného materiálu. Jednoduchá instalace a okamžitý efekt ochrany



## Horizontální upínání

Pro stabilnější a variabilnější uchycení materiálů je možné svěrky dovybavit systémem horizontálního upínání



## Odsávací zařízení

Mobilní, flexibilně připojitelný systém odsávání, s filtračními válci a částí určenou pro sběr odpadového materiálu



## Odsávací sada

Sada je připojena přímo na pilový kotouč. Díky výkonu odsávacího zařízení, je zbytkový materiál efektivně odváděn do sběrné nádoby. Odsávací sada je umístěna v podstavci stroje.

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



Automatická kotoučová pila určená na dělení zvláště profilových a plných materiálů z hliníkových slitin, mědi a tvrdých plastů pro kolmé řezy. Posuv kotouče do řezu je pneumaticko-hydraulický. Pila je vybavena pevným a pohyblivým podávacím svérákem, jehož přesné polohování zajišťuje kuličkový šroub. Délka jednotlivého podání je 500 mm. Nastavení délky podání a řezné výšky kotouče se provádí z hlavního ovlá-

dacího panelu, který je umístěn na přední straně stroje. Rychlost řezu je regulována přepouštěcím ventilem. Pila lze jednoduše připojit k odsávacímu zařízení pro snadné a bezpečné odsátí zbytků po řezání. Připojením kotoučové pily k dopravníkům a zásobníkům materiálu lze snadno vytvořit zcela bezobslužné a výkonné řezací centrum.



Robustní podávací svérák pro přesné podání materiálu



Bezpečnostní kryt

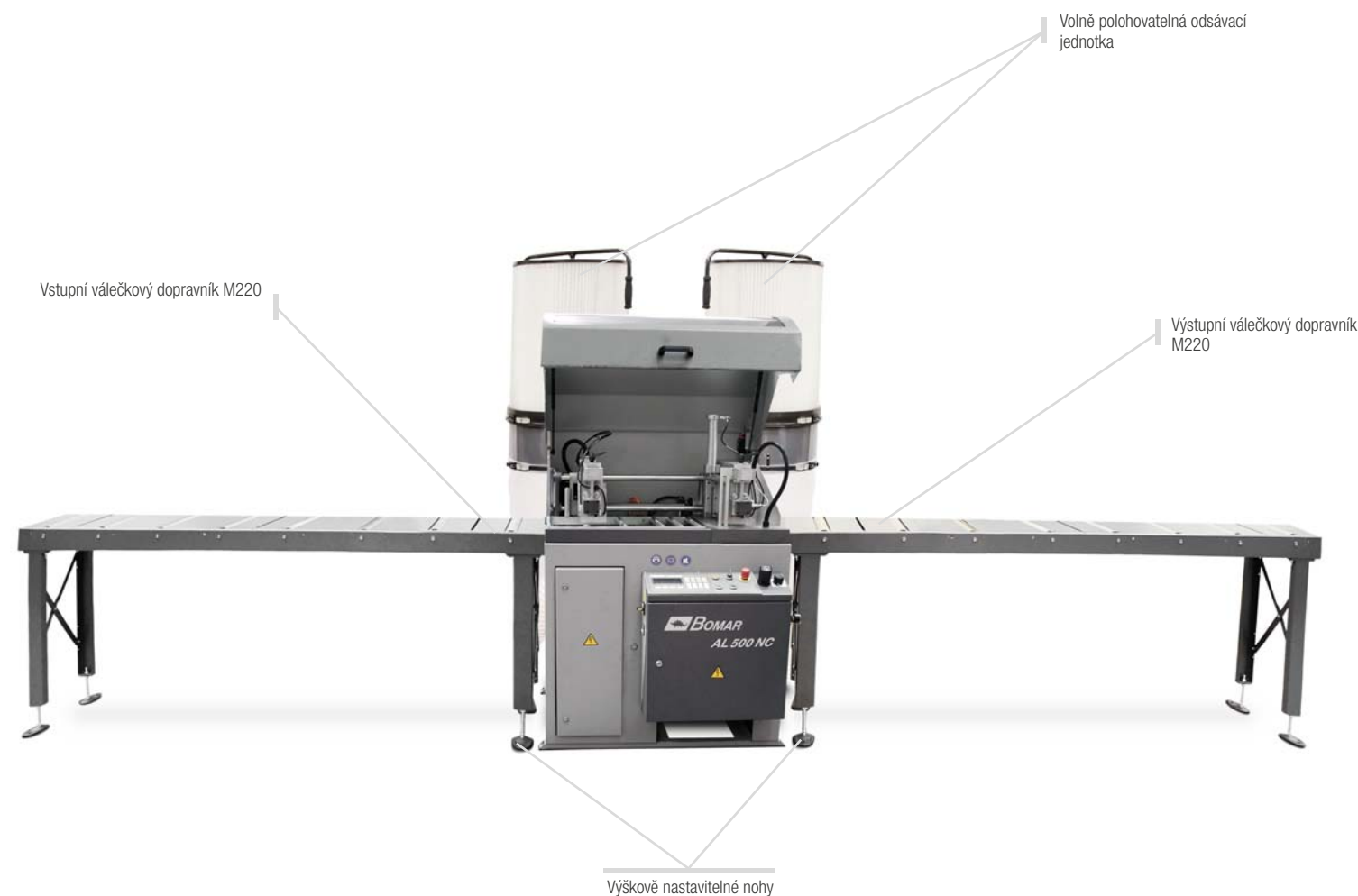
Jednoduchá obsluha přes ovládací panel umístěný na přední straně stroje



Snadná manipulace vysokozdvížným vozíkem (při dodržení základních pravidel přesunu strojů)



S bohatým programem příslušenství a přípojovacími díly k pásovým pilám BOMAR je systém M ideálním partnerem pro manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám mohou být válečkové dráhy pružně přizpůsobeny každému prostředí.



Vstupní válečkový dopravník M220

Volně pohybatelná odsávací jednotka

Výstupní válečkový dopravník M220

Výškově nastavitelné nohy

#### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
104.003.B1	AL 500 automatic		295 980,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m vstup	M330	6 700,00
253.M333-150-11S2	Válečkový dopravník - 3m výstup	M330	6 700,00
255.271	Přípojovací díl vlevo	M330	1 093,00
255.771	Přípojovací díl vpravo	M330	1 093,00
232.026	Odsávací zařízení		33 390,00

## AL 500 ANC

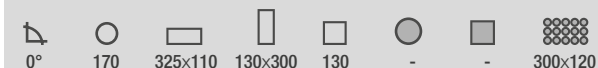
295 980,-

Pila se dá jednoduše připojit na odsávací zařízení. Stroj je standardně vybaven mlhovým mazáním (Mikronizér). Připojením kotoučové pily k dopravníkům a zásobníkům materiálu, lze snadno vytvořit zcela bezobslužné řezací centrum pro neželezné kovy.

#### Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
104.003.B1	AL 500 automatic	295 980,00
271.099	Upínač svazků materiálu	4 581,00
255.006	Přípojovací díl M 230 vlevo	494,00
255.002	Přípojovací díl M 330 vlevo	593,00
	Boční kryty	1 671,00
232.021	Odsávací zařízení s odsávací sadou	42 594,00
	LED - osvětlení	1 200,00

#### Řezné vlastnosti



#### Technická data

Pracovní režim	automatický	Délka	960 mm
Rozsah úhlových řezů	0°	Šířka	1 794 mm
Pohon	4 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška	1 571 mm
Tlak vzduchu	0,4 - 0,6 bar	Hmotnost	550 kg
Rychlost pilového kotouče	50 m/sec.		
Rozměry pilového kotouče	500 mm		

#### Rozměry stroje

## Inovativní příslušenství

Kotoučová pila AL 500 ANC se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



#### Odsávací sada

Sada je připojena přímo na pilový kotouč. Díky výkonu odsávacího zařízení, je zbytkový materiál efektivně odváděn do sběrné nádoby v podstavci stroje.



#### Boční kryty

Poskytují bezpečné krytí před prachem a zbytkový materiál okamžitě efekt ochrany



#### Odsávací zařízení

Mobilní, flexibilně připojitelný systém odsávání, s filtračními válci a částí určenou pro sběr odpadového materiálu

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



# bSander



Série strojů bSander nabízí kvalitní a výkonné stojanové pásové brusky.

Díky možnosti broušení jak na horní ploše, tak na čelním válci, stroj umožňuje flexibilní přizpůsobení opracovávanému materiálu.

V rámci bezpečnosti a zachování kvalitních pracovních podmínek, je možné stroj vybavit přímým odsáváním.

Stojanové provedení umožňuje pohodlný přístup k brusce prakticky ze všech stran.





Pásová bruska bSander 75.200 slouží k bezpečnému, rychlému a ekonomickému broušení kovových dílců a odlitků. Brusku lze použít k broušení na čelní podpěrné liště i rovinnému broušení na horní desce. Použitím vhodných brusných pásů se dosahuje při broušení vysoké efektivity práce.

Velkou výhodou je tichý chod bez vibrací, snadná a rychlá výměna brusných pásů, čistota a vysoká bezpečnost práce. Díky jednoduchému pákovému systému, lze stroj nastavit do potřebné úhlové pozice. Výhodou je také možnost oboustranného odsávání ořepů a třísek a to za pomoci přídatných nástavců.

Stroj je určen k opracování především kovových výrobků.



Otevírací horní kryt stroje umožňuje vytvoření další brusné plochy a kontrolu stavu brusného pásu



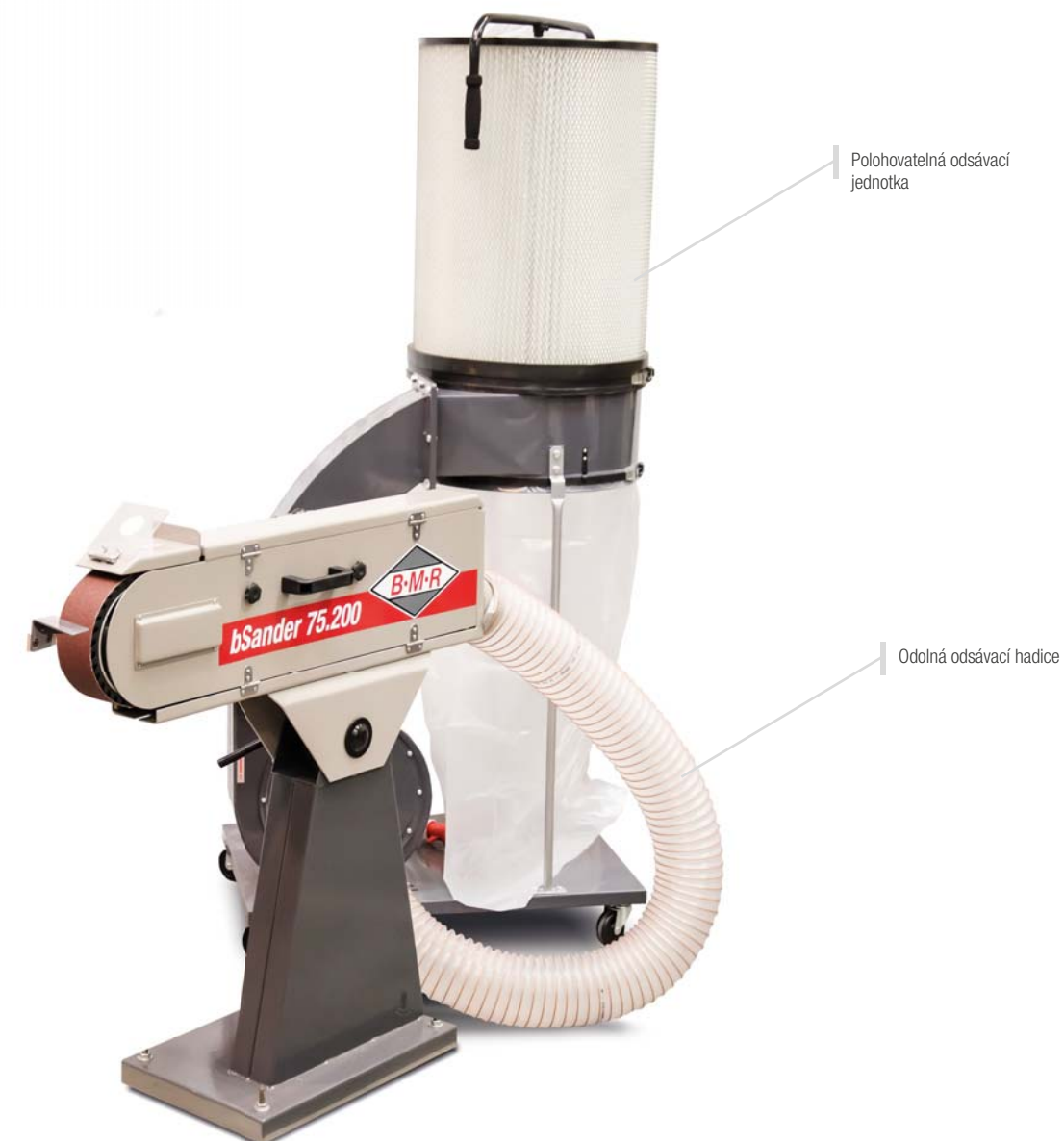
Díky jednoduchému pákovému systému, lze stroj nastavit do požadované polohy



Kryt brusného pásu

Odvod třískových zbytků slouží zároveň jako nástavec pro odsávací zařízení

Místo pro ukotvení stroje



Polohovatelná odsávací jednotka

Odolná odsávací hadice

#### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
	bSander 75.200		10 990,00
232.026	Odsávací zařízení		16 695,00

## bSander 75.200

10 990,-

Pro očištění materiálu je využito brusného pásu, který je upevněn v uzavřeném prostoru stroje. Materiál je k pásu přikládán předním, případně horním otvorem. Postupným otáčením zpracovávaného předmětu docílíme rovnoměrného odstranění ořepů a přesného vybroušení.

### Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
	bSander 75.200	10 990,00

### Technická data

Rozměr brusného pásu.....	2000x75 mm
Pohon.....	3 kW, 3x400 V/50 Hz
Rychlost brusného pásu.....	29 m/s

### Rozměry stroje

Délka.....	700 mm
Šířka.....	490 mm
Výška.....	1 130 mm
Hmotnost.....	72 kg

## Inovativní příslušenství

Pásová bruska bSander 75.200 se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



#### Odsávací zařízení

Mobilní, flexibilně připojitelný systém odsávání, s filtračními válci a částí určenou pro sběr odpadového materiálu



#### Nástavec předního odsávání

Pro lepší odvod prachu a třísek z brusného pásu je možné, díky přídatnému nástavci, připojit odsávací jednotku i na přední část stroje.

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



Pásová bruska bSander 150.200 slouží k bezpečnému, rychlému a ekonomickému broušení kovových dílců a odlitků. Brusku lze použít k broušení na čelní podpěrné liště i rovinnému broušení na horní desce. Použitím vhodných brusných pásů se dosahuje při broušení vysoké efektivity práce.

Velkou výhodou je tichý chod bez vibrací, snadná a rychlá výměna brusných pásů, čistota a vysoká bezpečnost práce. Díky jednoduchému pákovému systému, lze stroj nastavit do potřebné úhlové pozice. Výhodou je také možnost oboustranného odsávání otěpů a třísek a to za pomoci přídatných nástavců.

Stroj je určen k oprávcování především kovových výrobků.



Otevírací horní kryt stroje umožňuje vytvoření další brusné plochy a kontrolu stavu brusného pásu



Díky jednoduchému pákovému systému, lze stroj nastavit do požadované polohy



Kryt brusného pásu

Odvod třískových zbytků slouží zároveň jako nástavec pro odsávací zařízení

Místo pro ukotvení stroje



Polohovatelná odsávací jednotka

Odolná odsávací hadice

Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
	bSander 150.200		13 990,00
232.026	Odsávací zařízení		16 695,00

Inovativní příslušenství

Pásová bruska bSander 150.200 se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

bSander 150.200

13 990,-

Pro očištění materiálu je využito brusného pásu, který je upevněn v uzavřeném prostoru stroje. Materiál je k pásu přikládán předním, případně horním otvorem. Postupným otáčením zpracovávaného předmětu docílíme rovnoměrného odstranění otěpů a přesného vybroušení.

Ceník

Objednací číslo	Popis	Cena CZK
	bSander 150.200	13 990,00

Technická data

Rozměr brusného pásu.....	2000x150 mm
Rychlost pásu .....	29 m/s
Pohon .....	4kW, 3x400 V/50 Hz

Rozměry stroje

Délka .....	700 mm
Šířka .....	530 mm
Výška .....	1 130 mm
Hmotnost .....	90 kg



Odsávací zařízení

Mobilní, flexibilně připojitelný systém odsávání, s filtračními válci a částí určenou pro sběr odpadového materiálu



Nástavec předního odsávání

Pro lepší odvod prachu a třísek z brusného pásu je možné, díky přídatnému nástavci, připojit odsávací jednotku i na přední část stroje.

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



# Deburring



Stroje série Deburing nabízí komplexní péči v oblasti odjehlování, odhrosování a leštění materiálu.

V rámci rozsáhlé oblasti využití, jsme se snažily vytvořit modely, které odpovídají danému pracovnímu prostředí a splňují veškeré požadavky na variabilitu, bezpečnost a výkon.

K dispozici je tak na výběr několik variant strojů, od stolních kotoučových brusek, až po sloupcové a vysokovýkonné jednotky.

Velký důraz je také kladen na obsluhu stroje a to jak z hlediska bezpečnosti, tak i z hlediska jednoduchosti obsluhy. Velmi rychlá je i výměna jednotlivých součástí stroje a brusných kotoučů.



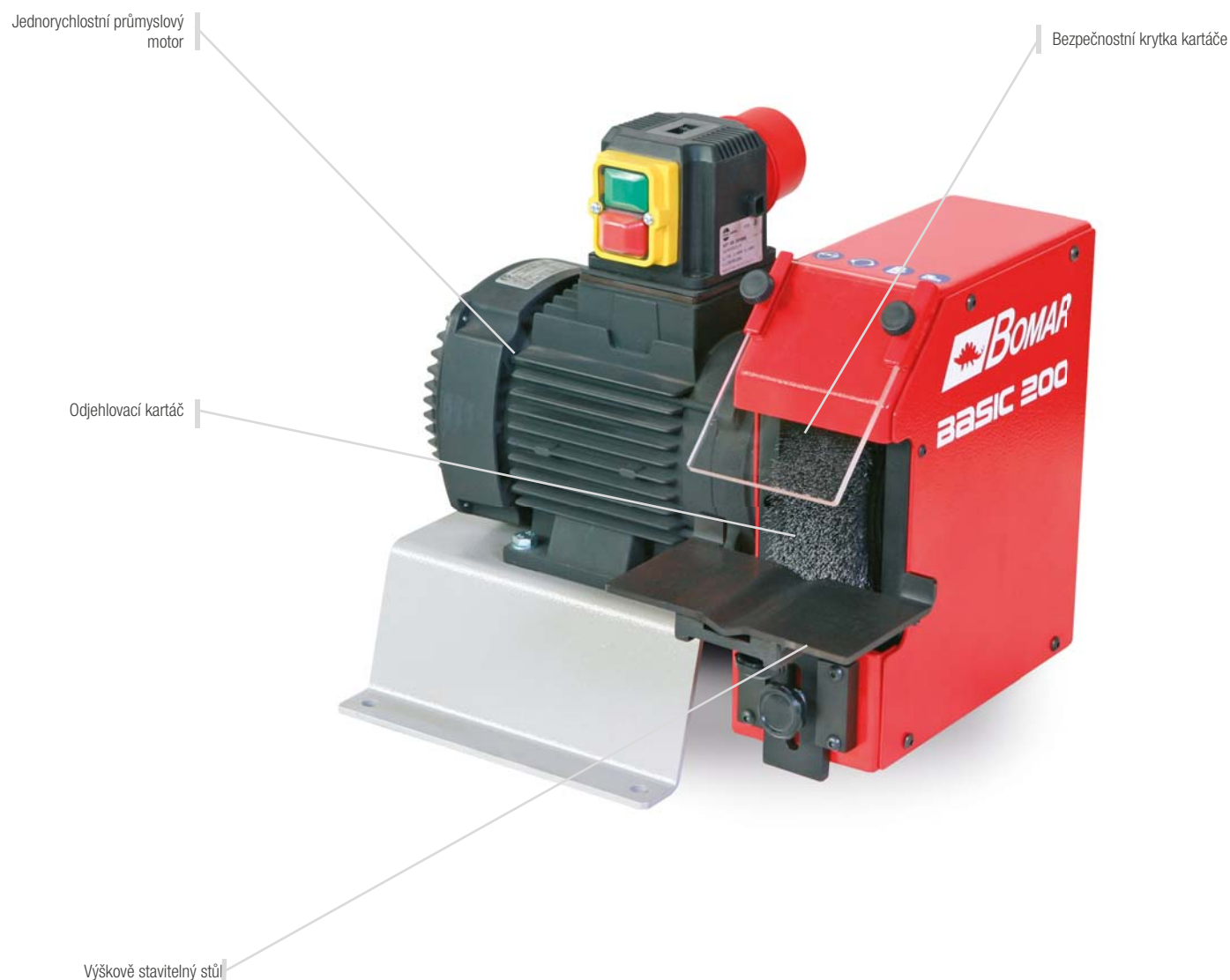
Odjehlovací stroj Basic 200 slouží k odstranění otřepů po dělení materiálu. Nachází uplatnění především v zámečnických dílnách. Nabízí jednoduché a rychlé odjehlení profilů i plných materiálů. Pro odjehlení materiálu je využito speciálního kartáče, který je upevněn na hnací hřídeli v uzavřeném prostoru.

Materiál je ke kartáči manuálně přisouván předním otvorem přes výškově stavitelný stůl. Postupným otáčením zpracovávaného materiálu dochází k rovnoměrnému odstranění otřepů. Stroj se vyrábí ve stolním provedení a je vybaven jednorychlostním průmyslovým motorem.

Odjehlovací stroj Single 250 slouží k odstranění otřepů po dělení materiálu a nachází uplatnění především v zámečnických dílnách a výrobních provozech. Poskytuje jednoduché a rychlé odjehlení profilů i plných materiálů. Pro odjehlení materiálu je využito speciálního kartáče, který je upevněn na hnací hřídeli v uzavřeném prostoru. Materiál

je ke kartáči manuálně přisouván předním otvorem přes výškově stavitelný stůl. Postupným otáčením zpracovávaného materiálu dochází k rovnoměrnému odstranění otřepů. Single 250 se vyrábí ve sloupovém provedení a je vybaven jednorychlostním průmyslovým motorem. Odjehlovač s označením Single 250 S je vybaven frekvenčním

měníčem, který umožňuje plynulou regulaci otáček kartáče pro dosažení optimálního výsledku odjehlování v závislosti na druhu materiálu a typu kartáče. Prach, který vzniká při odjehlování, padá do zásuvky ve střední části podstavce.



Ocelový kartáč - 250/60/0,35 ocel



Nylonový kartáč - 250/60/16 nylon

Kvalita jako základ

Kromě typického, nerezového kotouče, je k dispozici i varianta kotouče pro měkčí materiál, vyrobená z nylonu.

...více na straně 110



Basic 200

9 397,-

Ideální uplatnění nachází především v zámečnických dílnách. Stroj se vyrábí ve stolním provedení a je vybaven jednorychlostním průmyslovým motorem.

Stroj je vhodný pro odjehlení kulatých trubek, profilů a plného materiálu. Pomalým otáčením obrubku je dosaženo stejnoměrného odjehlení ze všech stran na vnitřních a vnějších hranách.

Single 250

24 059,-

Ceník	Technická data	Rozměry stroje
<b>Objednací číslo</b> 105.000.B1 49.250.026	<b>Popis</b> Basic 200 Odjehlovací kartáč 200/40/0,3 ocel <b>Cena CZK</b> 9 397,00 1 339,00	<b>Maximální Ø materiálu</b> .....90x90 mm <b>Rozměr kartáčů</b> .....200x40 mm <b>Pohon. 3-fázový</b> ..... 1,5 kW, 3x400 V/50 Hz <b>Pohon. 1-fázový</b> ..... 1,5 kW, 1x230 V/50 Hz <b>Jmenovité otáčky</b> .....2 840 min

<b>Délka</b> ..... 320 mm <b>Šířka</b> ..... 340 mm <b>Výška</b> ..... 365 mm <b>Hmotnost</b> ..... 25 kg
--

Rozměry stroje	Technická data
<b>Délka</b> ..... 510 mm <b>Šířka</b> ..... 480 mm <b>Výška</b> ..... 1 230 mm <b>Hmotnost</b> ..... 85 kg	<b>Maximální Ø materiálu</b> ..... 90x90 mm <b>Rozměr kartáčů</b> .....250x55 mm <b>Pohon</b> ..... 2,2 kW, 3x400 V/50 Hz <b>Jmenovité otáčky</b> .....2 840/1 380 min

Ceník	Popis	Cena CZK
<b>Objednací číslo</b>	<b>Popis</b>	<b>Cena CZK</b>
105.011.B1	Single 250 II	24 059,00
49.250.021	Odjehlovací kartáč 250/60/0,2 ocelový	2 313,00
49.250.020	Odjehlovací kartáč 250/60/0,35 ocelový	2 313,00
49.250.022	Odjehlovací kartáč 250/60/0,5 ocelový	2 313,00
49.250.023	Odjehlovací kartáč 250/60/0,35 nerez	3 469,00
49.250.025	Odjehlovací kartáč 250/60/0,5 nerez	3 469,00

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH  
\* odjehlovací kartáče jsou součástí dodávky

\* všechny uvedené ceny jsou bez DPH  
\* odjehlovací kartáče nejsou součástí dodávky



Odjehlovací stroj Dual 250 slouží k odstranění otřepů po dělení materiálu. Stroj nachází uplatnění především v zámečnických dílnách a výrobních provozech. Zařízení nabízí jednoduché a rychlé odjehlení profilů i plných materiálů do průměru 95 mm. Pro odjehlení je využito speciálních kartáčů, které jsou umístěny v uzavřeném

prostoru horní části stroje. Materiál je ke kartáči manuálně přisouván předním otvorem přes výškově nastavitelný stůl. Odjehlovač s označením Dual 250 S je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje plynulou regulaci otáček kartáče a tím dosahuje optimálního výsledku odjehlování v závislosti na druhu materiálu a typu kartáče.

Prach, který vzniká při odjehlování, padá do zásuvky umístěné v prostoru pod kartáčem. Stabilní konstrukce stroje zajišťuje útlum vibrací, které vznikají během provozu.



Nastavitelný kryt vstupu odjehlovací části stroje, poskytuje maximální pracovní variabilitu



Výškově nastavitelný stůl

Nastavitelné nohy



Krytý ocelový kartáč



S bohatým programem příslušenství, lze odjehlovací jednotku Dual 250, pohodlně přizpůsobit individuálním požadavkům. K dispozici je například vysoko-výkonná jednotka odsávání pro okamžitý odvod třísek a prachu z okolí stroje.



Volně pohybovatelná odsávací jednotka

Jednoduché připojení pomocí pružné hadice

Možnost připojení druhé odsávací jednotky



Ocelový kartáč - 250/60/0,35 ocel



Nylonový kartáč - 250/60/16 nylon

#### Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
105.024.B1	Dual 250		38 057,00
49.250.020	Odjehlovací kartáč 250/60/0,35		2 313,00
232.026	Odsávací zařízení		33 390,00

#### Kvalita jako základ

Kromě typického, nerezového ( ocelového ) kotouče, je k dispozici i varianta kotouče pro méně náročný materiál, vyrobená z nylonu.

#### Inovativní příslušenství

Odjehlovací jednotka Dual 250 se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110

## Dual 250

38 057,-

Stroj je vhodný pro odjehlení kulatých trubek, profilů a plného materiálu. Pomalým otáčením obrobku je dosaženo stejnoměrného odjehlení ze všech stran na vnitřních a vnějších hranách.

### Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
105.024.B1	Dual 250 II	38 057,00
49.250.021	Odjehlovací kartáč 250/60/0,2 ocelový	2 313,00
49.250.020	Odjehlovací kartáč 250/60/0,35 ocelový	2 313,00
49.250.022	Odjehlovací kartáč 250/60/0,5 ocelový	2 313,00
49.250.023	Odjehlovací kartáč 250/60/0,35 nerez	3 469,00
49.250.025	Odjehlovací kartáč 250/60/0,5 nerez	3 469,00

### Technická data

Maximální Ø materiálu.....	95x95 mm	Délka .....	520 mm
Rozměr kartáčů.....	250x55 mm	Šířka .....	565 mm
Pohon .....	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška .....	1 170 mm
Jmenovité otáčky.....	2 840/1 380 min	Hmotnost .....	160 kg

### Rozměry stroje



#### Odsávací zařízení

Mobilní, flexibilně připojitelný systém odsávání, s filtračními válci a částí určenou pro sběr odpadového materiálu



#### Odjehlovací kartáče

Dle typu odjehlovacího materiálu je možné zvolit odpovídající druh ocelových, nebo nylonových kotoučů

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



Profesionální odjehlovací stroj poskytující profesionální odstranění ořepů po dělení materiálu. Stroj díky svému výkonu nachází uplatnění především v továrních provozech. Orbital 250 umožňuje jednoduché a rychlé odjehlení profilů i plných materiálů do průměru 120 mm. Při odjehlování vykonávají drátěné kartáče dvojitý rotační

pohyb a odstraňují ořepky současně z vnější i vnitřní hrany zpracovávaného materiálu. Otvor pro vsunutí materiálu je umístěn na čelní desce stroje a materiál je opírá o dolní prizmu. Materiál je ke kartáčům přisouván manuálně. Zařízení je vybaveno dvourychlostním průmyslovým motorem.

Odjehlovač s označením Orbital 250 NS je vybaven frekvenčním měničem, který umožňuje plynulou regulaci otáček kartáčů. Stroj je osazen třemi kartáči, které je možné flexibilně přibližovat či oddalovat ke vstupnímu otvoru. Prach, který vzniká při odjehlování, padá do zásuvky ve střední části podstavce.

Kompletní zakrytování stroje

Nastavitelné lemy vstupního otvoru lze jednoduše přizpůsobit velikosti materiálu



Třířadý kotoučový kartáč



Servisní přístup ke kotoučovému kartáči

Snadné ukotvení stroje



## Orbital 250

145 417,-

## Ceník

Objednávací číslo	Popis	Cena CZK
105.023.B1	Orbital 250 Nil	145 417,00
49.250.021	Odjehlovací kartáč 250/60/0,2 ocelový	2 313,00
49.250.020	Odjehlovací kartáč 250/60/0,35 ocelový	2 313,00
49.250.022	Odjehlovací kartáč 250/60/0,5 ocelový	2 313,00
49.250.023	Odjehlovací kartáč 250/60/0,35 nerez	3 469,00
49.250.025	Odjehlovací kartáč 250/60/0,5 nerez	3 469,00

## Technická data

Maximální Ø materiálu.....	120x120 mm	Délka .....	1 100 mm
Rozměr kartáčů .....	250x180 mm	Šířka .....	670 mm
Pohon .....	2,2 kW, 3x400 V/50 Hz	Výška .....	1 440 mm
Jmenovité otáčky.....	2 840/1 380 min	Hmotnost .....	410 kg

## Rozměry stroje

## Ukázková sestava

Obj. č.	Popis	Označení	CZK/Ks
105.023.B1	Orbital 250		145 417,00
49.250.022	Odjehlovací kartáč 250/60/0,5		2 313,00
232.026	Odsávací zařízení		33 390,00

S bohatým programem příslušenství, lze odjehlovací stroj Orbital 250, pohodlně přizpůsobit individuálním požadavkům. K dispozici je například vysoko-výkonná jednotka odsávání pro okamžitý odvod třísek a prachu z okolí stroje.



Místo pro připojení odsávací jednotky - jednoduše otevíratelný šuplík

Volně pohybovatelná odsávací jednotka

Ocelový kartáč - 250/60/0,35 ocel Nylonový kartáč - 250/60/16 nylon

## Kvalita jako základ

Kromě typického, nerezového ( ocelového ) kotouče, je k dispozici i varianta kotouče pro méně náročný materiál, vyrobená z nylonu.

## Inovativní příslušenství

Odjehlovací jednotka Orbital 250 se už standardně dodává s bezkonkurenčním vybavením. Pomocí inteligentního volitelného vybavení a příslušenství lze stroj přesně přizpůsobit individuálním požadavkům.

...více na straně 110



## Odsávací zařízení

Mobilní, flexibilně připojitelný systém odsávání, s filtračními válci a částí určenou pro sběr odpadového materiálu



## Odjehlovací kotouče

Dle typu odjehlování materiálu je možné zvolit odpovídající druh ocelových, nebo nylonových kotoučů

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



# Příslušenství

pásové a kotoučové pily, odjehlovací zařízení







- Nepostradatelný pomocník při každodenní práci na pásových pilách. Spolehlivý nástroj pro přesné napnutí pilového pásu
- Jednoduchý a citlivý nástroj pro přesné měření napnutí pilového pásu. Ideální zařízení pro pilové pásy všech značek.
- Pomocí analogového indikátoru je možné lehce nastavit napnutí pilového pásu dle doporučených hodnot. Tím je podstatně prodloužena životnost pilového pásu a zvýšena kvalita i rychlost řezu.
- Tento nástroj lze v podstatě použít pro měření napnutí pilových pásů všech značek.

✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Doraz v délce 500 mm pro snadné nastavení požadované délky materiálu.
- Pozice dorazové lišty se nastavuje na dobře viditelné měrce umístěné přímo v tělese dorazu.
- Pro zabránění případnému konfliktu mezi odřezávaným kusem a dorazovou lištou během řezu je doraz vybaven takzvaným odskokem.
- Na přání je možné zhotovit doraz i v jiné délce, např. 1000 mm nebo 1500 mm.

✓	✓	●	●	✗	✗	✓
✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Vhodný zejména při řezání materiálů s větším průměrem, kdy je rozevření vodících kostek pilového pásu větší a nedochází k řádnému mazání a chlazení po celé délce řezu.
- Třetí, snadno směrovatelný a stavitelný přívod chladicí kapaliny s tryskou zajistí dostatečné promazání a ochlazení pásu přímo uprostřed řezaného materiálu.

✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Osvětlí pracovní prostor stroje přirozeným světlem.
- Díky ohebnému rameni lze osvětlení přesně nastavit na požadované místo.
- Kvalitní průmyslové provedení zaručuje bezchybný a spolehlivý provoz.
- Správné osvětlení pracovního prostoru výrazně zvyšuje ergonomii stroje.
- Spolu s LaserLinerem výrazně napomáhá k usnadnění řezání s pásovou pilou.

✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	●	●	✗	✗	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl





- Laserový paprsek naznačí linii řezu materiálem ještě než je proces řezání započat.
- Napomáhá maximálnímu usnadnění řezu.
- Zrychluje přípravu před řezáním.
- Zařízení je vhodné pro širokou škálu strojů.
- Laserový paprsek je bezpečný a nijak neohrožuje obsluhu stroje.

✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Zařízení přizpůsobené pro všechny pásové pily značky Bomar.
- Ideální chlazení pilového pásu při řezání uzavřených profilů.
- Napomáhá maximálnímu usnadnění řezu.
- Miconizer je zařízení sloužící pro vytvoření olejové mazací mlhy s přesným dávkováním směsi oleje a vzduchu, která je potom tryskami přímo aplikována na pilový pás.
- Nedochází k úniku chladicí kapaliny při řezání profilového materiálu mimo pracovní prostor pily.

✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	●	●	●	✗	✓

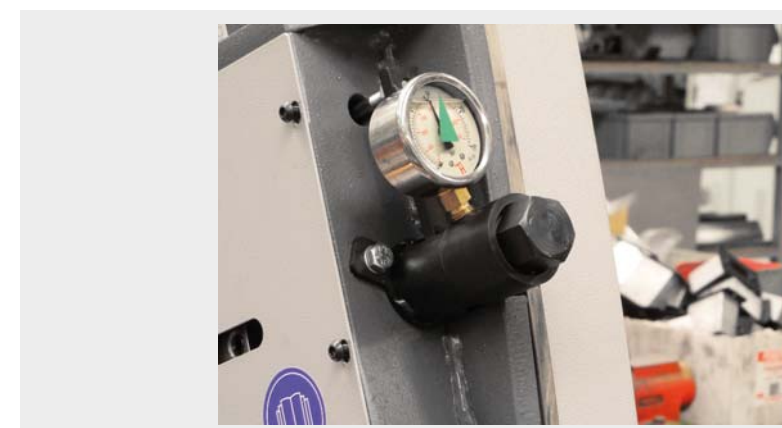
✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Nástroj na očištění stroje od třísek po řezání.
- Pomocí vlastního čerpadla se chladicí kapalina dostává do oplachovací pistole vybavené spouštěcí pákou.
- Tlak dostačuje k tomu, aby se třísky a nečistoty podařilo odstranit z dosedací plochy pro materiál a z podstavce pily.
- Pistole na očištění stroje od třísek je dodávána s dostatečně dlouhou přívodní hadicí pro snadnou manipulaci
- Součástí dodávky je také držák pro pohodlné odložení pistole po jejím použití.

✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl

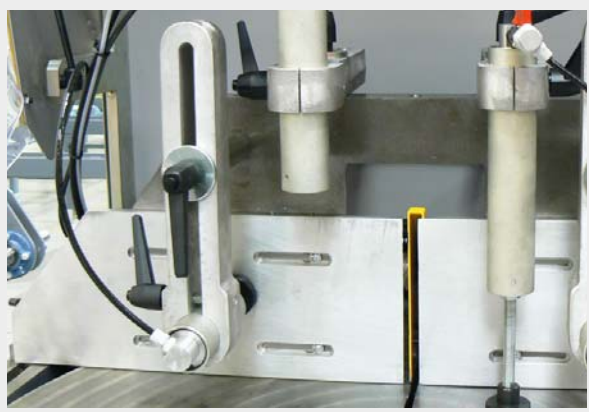


- Umožňuje permanentní kontrolu napnutí pilového pásu pily i během provozu stroje.
- Jednoduchý a citlivý nástroj pro přesné nastavení napnutí pilového pásu.
- Pomocí analogového indikátoru je možné lehce nastavit napnutí pilového pásu dle doporučených hodnot.
- Podstatně prodloužena životnost pilového pásu a zvýšena kvalita i rychlost řezu.

✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl





- Zařízení pro řezání materiálu ve svazku zabezpečuje lepší a bezpečnější upnutí materiálu. Hodí se i k upínání jednotlivých kusů materiálů problematických tvarů.

X	X	X	X	X	X	X
X	X	✓	✓	X	X	X

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | X ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl

# Regulace upínacího tlaku svěráku



- V některých případech dělení tenkostěnného materiálu, materiálu nestandardního tvaru či naopak plného materiálu větších průměrů vzniká potřeba regulovat upínací tlak hlavního svěráku.
- Regulace tlaku svěráku umožňuje zvolit optimální upínací tlak, takže nedochází k poškození materiálu či upínacího zařízení.
- Regulace tlaku svěráku může být instalována na hlavní i na podávací svěrák.

X	X	X	✓	✓	X	X
✓	✓	X	X	X	X	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | X ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Nalézá využití zvláště v případě potřeby častých úhlových řezů.
- Dobře čitelný velký displej a přesné odměřování polohy ramene magnetickou páskou umožňuje nastavení úhlu s velkou přesností.
- Digitální ukazatel úhlu natočení ramene zamezuje případným chybám způsobeným nepřesným odečítáním úhlu na stupnici a zvyšuje rychlost přípravy před řezem.
- Digitální ukazatel úhlu natočení ramene ve spojení s LaserLinem vytvoří z každé pásové pily nejefektivnější nástroj pro úhlové řezy.

X	X	X	X	X	●	✓
X	✓	✓	X	X	X	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | X ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl

# Vyrovnávací nohy

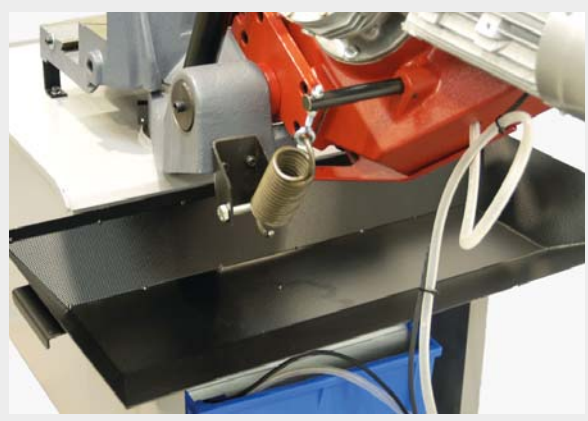


- Nepostradatelný a precizně zpracovaný pomocník pro přesné ustavení pásových pil.
- Precizní zpracování vhodné pro širokou škálu strojů.
- Vhodné zejména pro stroje zapojené do výrobních linek, kde je nezbytná dokonalá rovina pro snadný průchod materiálu.

X	X	X	X	X	X	✓
✓	X	X	X	✓	X	✓

✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | X ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl





- Efektivně zachytává odpad vzniklý při dělení materiálu
- Snadno vyjímatelná, prostorná, přenosná vana vybavená sítí pro odvod chladicí kapaliny, umožňuje snadné čištění a následně ekologickou likvidaci třísek dokonale separovaných od emulze
- Jednoduché nasazení na zadní část stroje
- Stabilita díky pasovacím zarážkám - větší množství odpadu



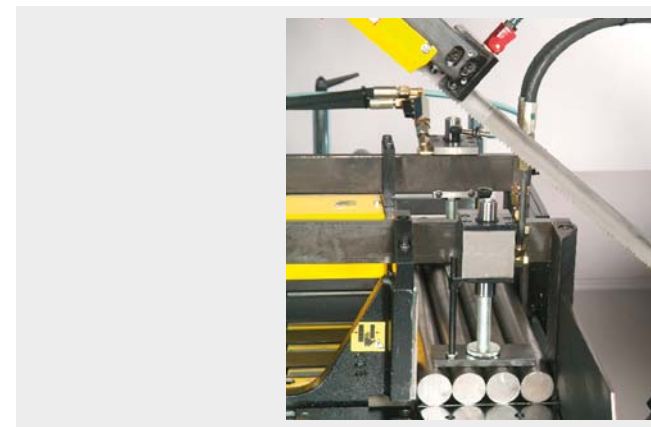
✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | × ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Nezbytné příslušenství pro řezání materiálu ve svazku
- Horní přítlačná čelist namontovaná na čelisti upínacího svěráku umožňuje bezpečné sevření materiálu při řezání více než jednoho kusu a brání jeho nežádoucímu samovolnému pohybu směrem vzhůru.
- Upínání a polohování horního přítlaku je manuální.



✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | × ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Nezbytné příslušenství pro řezání materiálu ve svazku
- Horní přítlačná čelist namontovaná na čelisti upínacího svěráku umožňuje bezpečné sevření materiálu při řezání více než jednoho kusu a brání jeho nežádoucímu samovolnému pohybu směrem vzhůru.
- Upínání a otevírání svazkovače je hydraulické a probíhá společně s ovládním hlavního svěráku.



✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | × ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl

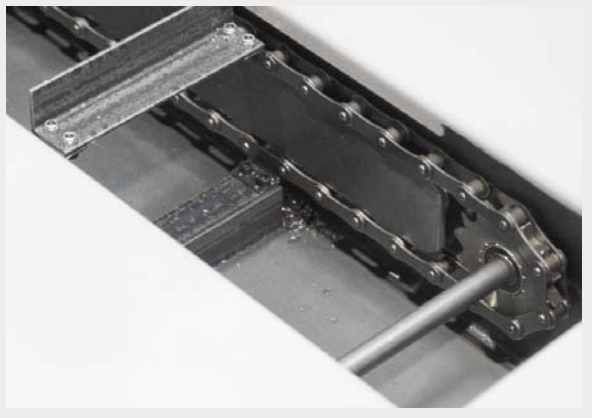


- Pro progresivnější dělení materiálu je nezbytná možnost volby konkrétní rychlosti pilového pásu, zejména při dělení materiálu ve svazku, nebo při dělení houževnatých materiálů. V těchto případech většinou dvě řezné rychlosti značně omezují výkon stroje a je nutné dovybavit stroj frekvenčním měničem a tím potom regulovat plynule rychlost v určeném rozsahu dle potřeby.



✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | × ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl





- Určené typy strojů lze vybavit vynašečem třísek. Toto zařízení nalezne využití zvláště při dělení značného množství plného materiálu větších průměrů u automatických i poloautomatických pil.
- Výhodou je pravidelný odvod třísek z prostoru kde se provádí řez, oddělení třísek od emulze a následná koncentrace odpadu v nádobě, která se snadno vyveze pro další ekologické zpracování odpadu.



✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl

Připojovací díl vpravo / vlevo



- V případě úhlových řezů není možné připojit válečkový dopravník přímo k pile, protože by mohlo docházet ke kolizi mezi dopravníkem a pilovým pásem při dořezu. Mezera mezi dopravníkem a stolem pily by zase mohla působit problémy přivádění materiálu do řezu. Proto se využívá připojovacího dílu, který bezkolizně propojuje vstupní dopravník s pilou.
- Vyjímatelné válečky přispívají k bezkonfliktnímu dokončení řezu.



✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



- Mobilní odsávací a filtrační zařízení pro odsávání jemných prachových i hrubších částic z jednoho nebo dvou pracovišť. Lze odsávat i větší objemy odpadu.
- Odsátý odpad je filtrován na filtračním segmentu s účinností 99,9 % a následně vrácen do výrobního prostoru.



✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl

Dálková diagnostika a údržba



- Ethernetové propojení stroje, umožňuje vzdálené monitorování procesů, kontrolu všech nastavených funkcí, snadnou diagnostiku poruch při náhodném zastavení stroje, okamžitou úpravu programu v případě potřeby a to vše bez nutnosti přítomnosti technika přímo u stroje.



✓ příslušenství je možné zakoupit | ● stroj má v základu | ✗ ke stroji nelze přikoupit/nemá u stroje smysl



# Manipulační systém M



Vysoce flexibilní řešení manipulace pro podávání středně těžkého materiálu.

Díky jedinečnému profilovému systému mohou být válečkové dráhy Systému M pohodlně přizpůsobena přání zákazníka.

Rozsáhlý program nastavbových dílů a příslušenství uceluje spektrum Systému M.

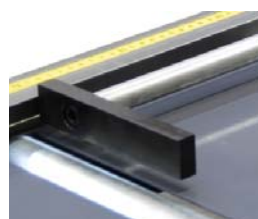


S nosností až 150 kg a bohatým sortimentem příslušenství a přípojovacích dílů pásových pil BOMAR, je systém M ideálním partnerem při manipulaci s materiálem ve Vaší dílně.

Každá válečková dráha může být ideálně uzpůsobena jejímu použití. S pomocí příslušenství a rozšíření systému M je to kdykoli možné a proveditelné bez vynaložení velkého úsilí, díky montážním otvorům a variabilnímu příslušenství.



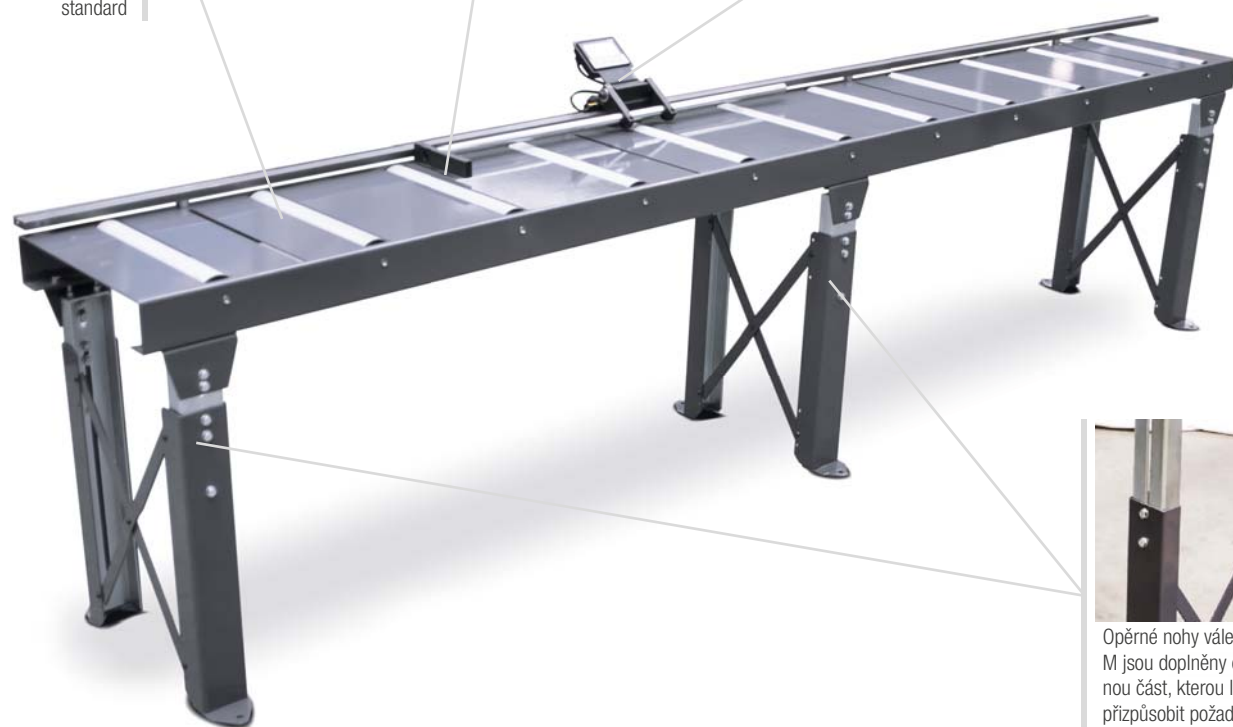
Díky konstrukci systému válečkových drah M je celý úložný prostor zakryt a je tak zajištěn bezpečnostní standard



Opěrná plocha zakončení dorazu umožňuje stabilní zapříčení materiálu před řezem požadované délky.



Digitální měřicí doraz MRA



Opěrné nohy válečkových drah M jsou doplněny o nastavitelnou část, kterou lze pohodlně přizpůsobit požadovanou výšku dráhy.



**Měření délky - přesné řezy**

Systémy měření délek pro systém M zahrnuje jak manuální dorazy s vizuálním odečtem hodnot, tak mechanicky poháněné dorazy s digitálním odečtem měřených hodnot.



**Individuální úprava**

Každá válečková dráha má být ideálně uzpůsobena jejímu použití. S pomocí příslušenství a rozšíření systému M je to kdykoli možné a proveditelné bez vynaložení velkého úsilí díky montážním otvorům a variabilnímu příslušenství.



Ke každé pásové pile je k dispozici upravený přípojovací díl, včetně spojovacích prvků. Válečková dráha Systém M je dimenzována přednostně pro modely pil Ergonomic, Aluminium a Practix



**Ochrana povrchů pomocí plastových válečků**

Pro každé použití válečkových drah systému M při zpracování tyčí s citlivými povrchy jsou k dispozici válečkové dráhy i příslušenství s plastovými válečky. Plastové válečky umožňují šetrný pohyb materiálu na válečkové dráze

\* lze doporučit zejména pro kotoučové pily série **Aluminium**

**Individuální řešení - rozšíření a příslušenství**

Každá válečková dráha může být ideálně přizpůsobena svému úkolu. Je to kdykoli možné díky příslušenství a rozšíření Systému M; díky montážním otvorům bez vynaložení dodatečného úsilí.



**Vertikální válečky**

Při ideálním, s osou zadní čelisti dorazu pily lícujícím umístění, zajišťují vertikální válečky přesnou pravouhlost, jednodušší pracovní postupy a bezpečnost pro pracovníka obsluhy a osoby v blízkosti zařízení.



**Přípojovací díly**

Ke každé pásové pile je k dispozici upravený přípojovací díl, včetně spojovacích prvků. Válečková dráha Systém M je dimenzována přednostně pro modely pil Pulldown, Practix, Ergonomic a Aluminium.



**Nastavitelné vertikální válečky**

Pro řezy vrstev nebo svazků jsou nastavitelné vertikální válečky nenahraditelné. V kombinaci s pevně namontovanými vertikálními válečky je vrstva nebo svazek pomocí nastavitelných válečků zajištěn a je zachován jejich tvar.



**Nožičky pro přípravu materiálu**

Optimalizace času jednoduchými prostředky, to jsou přípravné nožičky Systému M. Díky šířce uložení lze připravit dostatečné množství materiálu pro proces řezání a zkrátit časy obrábění.



**Dorazové systémy**

Systémy dorazů, od jednoduchých, komfortních manuálních délkových měřicích jednotek až po NC řízená moderní měřicí zařízení, včetně paměti programů.



**Plastové válečky**

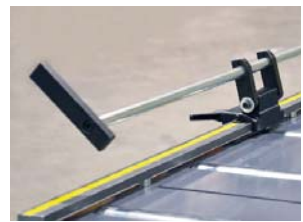
Jako válečky jsou použity stabilní, pevné trubky z kvalitního plastu. Díky jejich vlastnostem je podávaný materiál uchráněn před znehodnocením.



Manuální systém MA nabízí základní efektivní odměřování materiálu. Díky měřicí stupnici, umístěné na masivní liště, nastavitelnému ramenu a stabilnímu zapříčení materiálu se stává spolehlivým pomocníkem v menších a středně velkých provozech.

Výklopný a nastavitelný

Pro bezproblémový průchod materiálu se doraz materiálu MA vyklápí nahoru ručně. Rameno dorazu lze nastavit individuálně podle pásu pily, aby bylo možné měřit i ty nejkratší délky.



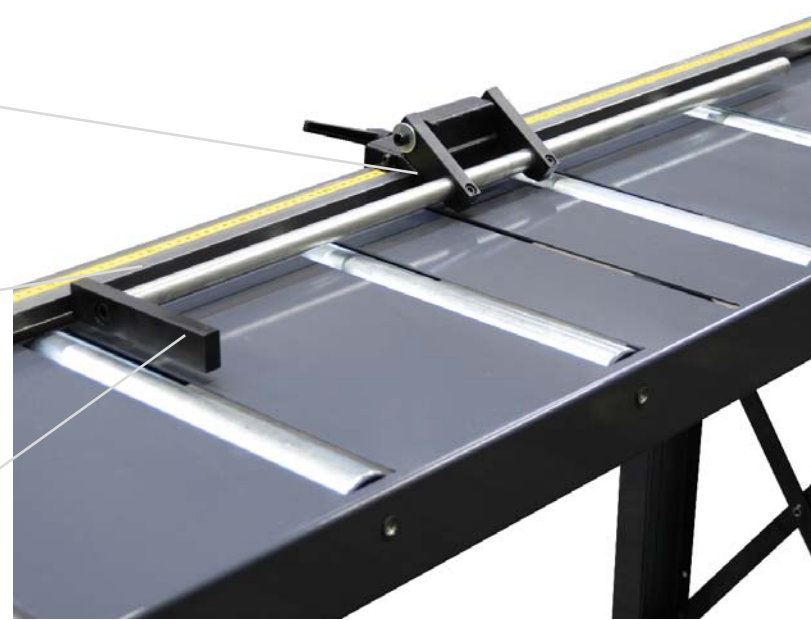
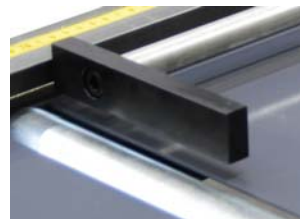
Měřicí stupnice

Měřicí stupnice je umístěna na masivní liště ve vyfrézované drážce. Vozík dorazu je opatřen ručičkou přímo nad měřícím pásmem.



Zapříčení materiálu

Opěrná plocha zakončení dorazu umožňuje stabilní zapříčení materiálu před řezem požadované délky.



Obj. č.	Popis	Měřená délka	Označení	CZK/Ks
254.002	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	2000mm	MA-2	3 415,00
254.003	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	3000mm	MA-3	3 950,00
254.009	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	4000mm	MA-4	4 485,00
254.007	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	5000mm	MA-5	5 020,00
254.056	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	6000mm	MA-6	5 556,00

Bez dodatečného napájení elektrickým proudem a s baterií s dlouhou životností, nabízí digitální měřicí doraz MRA precizní měření po celé délce. Vozík dorazu se nastavuje ručně a jeho poloha je zobrazena na digitálním displeji s přesností na 0,1 mm.

Měřicí doraz MRA – komfortní, digitální



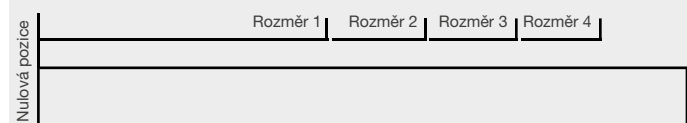
Digitální zobrazení

Zobrazení délky je umístěno přímo na vozíku dorazu a zobrazuje přesnou polohu v reálném čase. Systém zobrazování nabízí různé možnosti nastavení a optimalizace procesu.

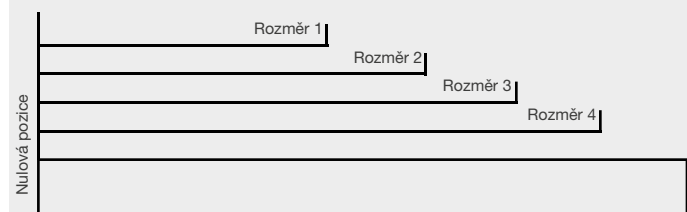
Absolutní a řetězené rozměry

Digitální zobrazení umožňuje zobrazení absolutních a řetězených rozměrů. Rameno dorazu lze pro průchod materiálu vykloupat nahoru.

Řetězený rozměr



Absolutní rozměr



Obj. č.	Popis	Měřená délka	Označení	CZK/Ks
254.612	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	2000mm	MRA-2	11 227,00
254.613	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	3000mm	MRA-3	12 619,00
254.614	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	4000mm	MRA-4	14 224,00
254.615	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	5000mm	MRA-5	15 615,00
254.616	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	6000mm	MRA-6	17 113,00

CNC řízený měřicí doraz MNCA poskytuje plný komfort dodatečné měřicí osy stroje. Řízení umožňuje programování absolutních i řetězených rozměrů a má programovou paměť pro 99 programů. Měření délky se provádí pomocí magnetického měřicího systému po celé délce dorazu s přesností 0,1 mm.

Výbava jako argument

- Jednoduchý, přehledný ovládací panel a fóliová klávesnice
- Zařízení volného zdvihu s možností elektronického propojení s pilou pro automatický zdvih při zapnutí pily
- Výklopné rameno dorazu pro jednoduchou manipulaci s materiálem po řezu
- Nastavitelné rameno dorazu pro jednoduché přizpůsobení pile a válečkové dráze
- Možnost volby mezi naprogramováním absolutního nebo řetězeného rozměru
- Přesný měřicí systém po celé délce dorazu s přesností 0,1 mm
- Jednoduchá nekomplikovaná montáž, díky tomu možnost použití i u cizích výrobců
- Integrovaný kalibrovací režim pro rychlou dodatečnou kalibraci dorazu
- Rychlost pojezdu 20 m/min. s nájzdovou a brzdicí rampou

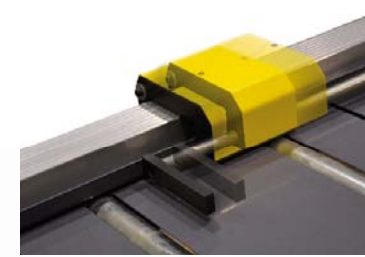
Možnost vyklopení

Rameno dorazu lze nastavit individuálně na vzdálenost od pilového pásu. Díky dvojitému vedení je garantována přesnost úhlu podle nastavení.



Elektronický volný zdvih

Doraz má elektronické zařízení volného zdvihu s rozsahem zdvihu 20 mm. Pomocí volného zdvihu při stisknutí tlačítka zabráníte zaklínění materiálu a pilový pás je tak chráněn před poškozením.



Přehledný panel obsluhy

Uspořádání panelu obsluhy je jednoduché a přehledné. Obsluha je úmyslně jednoduchá, aby byla práce s MNCA usnadněna také nevyvíčeným pracovníkům obsluhy.



MNCA je velmi výhodný a pohodlný systém měření délky. Speciálně vyvinuté řízení umožňuje uložit do paměti až 99 různých délek, které lze posléze vyvolat z paměti stisknutím tlačítka.

Zobrazení probíhá na dvou velkých, dobře čitelných displejích na ovládacím pultu. Řídicí jednotka může být propojena s pilou pomocí komunikačních kabelů a vozík tak může při započítání řezu automaticky odskočit.

Jednoduché ovládání, vysoká polohovací rychlost a přesnost zaručují maximální úsporu času a nákladů. MNCA se dá namontovat dodatečně i na válečkové dopravníky jiných výrobců.

Obj. č.	Popis	Měřená délka	Označení	CZK/Ks
254.057	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, levý doraz	3000mm	MNCA-3L	64 201,00
254.033	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, pravý doraz	3000mm	MNCA-3R	64 201,00
254.701	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, levý doraz	4000mm	MNCA-4L	68 482,00
254.702	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, pravý doraz	4000mm	MNCA-4R	68 482,00
254.703	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, levý doraz	5000mm	MNCA-5L	71 692,00
254.704	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, pravý doraz	5000mm	MNCA-5R	71 692,00
254.705	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, levý doraz	6000mm	MNCA-6L	74 903,00
254.037	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, pravý doraz	6000mm	MNCA-6R	74 903,00
254.706	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, levý doraz	7000mm	MNCA-7L	81 324,00
254.707	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu, pravý doraz	7000mm	MNCA-7R	81 324,00

Pro další informace o zařízeních a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



# Manipulační systém T



Vysoce flexibilní řešení manipulace pro podávání středně těžkého materiálu. Díky jedinečnému profilovému systému, mohou být válečkové dráhy Systému T pohodlně přizpůsobeny přání zákazníka. Lze zvýšit jejich únosnost, respektive změnit rozestupy válečků. Rozsáhlý program nastavbových dílů a příslušenství uceluje spektrum Systému T.



S nosností až 600 kg a bohatým sortimentem příslušenství a přípojovacích dílů pásových pil BOMAR je systém T ideálním partnerem při manipulaci s materiálem ve Vaší dílně. Díky výchozím délkám 2 mm a 3 mm jsou válečkové dráhy flexibilní a mohou být přizpůsobeny každému prostředí. Přidáním vstupní a výstupní dráhy systému T ke stroji, lze jednoduše a efektivně zlepšit výkonnostní vlastnosti celého výrobního procesu.



Válečkové dráhy Systém T jsou zhotoveny ze silného profilu se systémem šroubů. Díky montážním a oválným otvorům, zhotoveným při výrobě lze snadno připojovat dodatečné příslušenství.



Systém T je vybaven válečky s  $\varnothing 70$  mm a zvládne tak i nejvyšší zatížení. 2 m moduly válečkové dráhy jsou vybaveny 6 válečky a 3 m moduly 10 válečky.



Každá opěrná noha je vybavena dvěma stavěcími nožičkami. Válečkovou dráhu tak lze umístit i na nerovný podklad.



Bez nutnosti dodatečného napájení el. proudem, s baterií s dlouhou životností zajišťuje digitální měřicí doraz TRA přesná měření po celé délce.



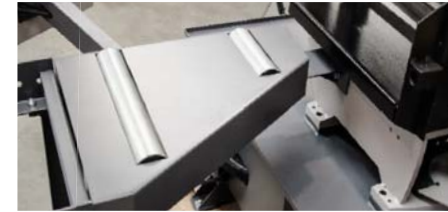
**Efektivní výkon**

Přidáním vstupní a výstupní dráhy systému T ke stroji, lze jednoduše a efektivně zlepšit výkonnostní vlastnosti celého výrobního procesu.



**Měření délky - přesné řezy**

Systémy měření délek pro systém T zahrnuje jak manuální dorazy s vizuálním odečtem hodnot, tak mechanicky poháněné dorazy s digitálním odečtem měřených hodnot.



Ke každé pásové pile je k dispozici upravený přípojovací díl, včetně spojovacích prvků. Válečková dráha Systém T je dimenzována přednostně pro modely pil Workline, Proline a Transverse.



**Řada Workline – ideální stroj k dopravníkům System T**

Řada pásových pil Workline pokrývá celé spektrum typů strojů – od malých manuálních pil pro průměry do 280 mm, přes poloautomatické pily pro průměry až do 450 mm, po automatické pily pro průměry až do 350mm.



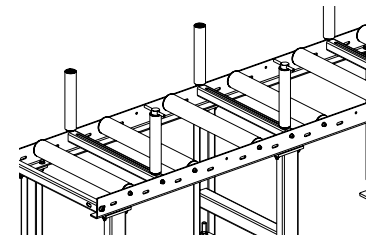
**Individuální řešení - rozšíření a příslušenství**

Každá válečková dráha může být ideálně přizpůsobena svému úkolu. Je to kdykoli možné díky příslušenství a rozšíření Systému T; díky montážním otvorům bez vynaložení dodatečného úsilí.



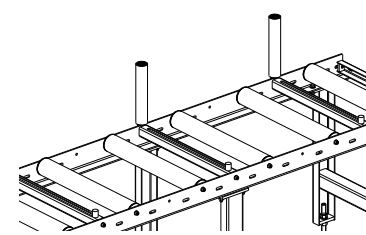
**Svislé válečky**

Svislé válečky jsou umístěny tak, že ideálně lícují s osou zadních čelistí pily a zajišťují tak úhlovou přesnost, jednodušší pracovní operace a bezpečnost pracovníků obsluhy a osob, které se nachází v blízkosti stroje.



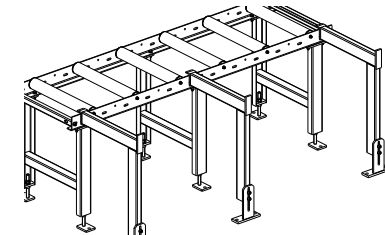
**Nastavitelné svislé válečky**

Při řezání několika vrstev nebo svazků materiálu jsou nastavitelné svislé válečky nenahraditelné. V kombinaci s pevně namontovanými svislými válečky je přisunutím nastavitelných váleček zajišťována poloha vrstvy nebo svazku.



**Pojistka proti odkutálení**

Pojistka proti odkutálení slouží jako prevence nekontrolovaného odkutálení trubek a nebezpečí, které představuje pro pracovníky obsluhy a osoby, které se nacházejí v blízkosti.



**Nožičky pro přípravu materiálu**

Optimalizace času jednoduchými prostředky, to jsou přípravné nožičky Systému T. Díky šířce uložení 750 mm lze připravit dostatečné množství materiálu pro proces řezání a zkrátit časy obrábění.



**Dodatečná opěrná noha**

Jako dodatečné zesílení nebo dodatečná aktualizace základní verze připojování s plným počtem nohou lze kdykoli namontovat opěrnou nohu.



**Připojovací díly**

Ke každé pásové pile je k dispozici upravený přípojovací díl, včetně spojovacích prvků. Válečková dráha Systém T je dimenzována přednostně pro modely pil Workline, Proline a Transverse.

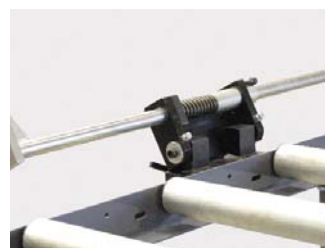


Měřicí doraz TA s jednoduchým nastavením a nekomplikovanou obsluhou. Se standardními délkami 2000 mm až 6000 mm a kroky po 1000 mm je měřicí doraz TA vhodný pro každou pilu. Vodicí lišta je vybavena po celé délce měřicím pásmem. Rameno dorazu lze při průchodu materiálu vyklopit.



## Měřicí stupnice

Měřicí stupnice je umístěna na masivní kolejnici s vyfrézovanou drážkou. Suport dorazu je opatřen ukazatelem přímo nad měřicím pásmem.



## Tlumení a vyklopení

Doraz je vybaven integrovaným tlumičem ramena a lze jej vyklopit, aby mohl materiál snadno procházet.

## Zapříčení materiálu

Opěrná plocha zakončení dorazu umožňuje stabilní zapříčení materiálu před řezem požadované délky.



Obj. č.	Popis	Měřená délka	Označení	CZK/Ks
254.751	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	2000mm	TA-2	9 622,00
254.752	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	3000mm	TA-3	11 217,00
254.753	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	4000mm	TA-4	12 822,00
254.754	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	5000mm	TA-5	14 427,00
254.755	Ruční doraz materiálu s pásmovou stupnicí	6000mm	TA-6	16 033,00

## Měřicí doraz TRA

Bez nutnosti dodatečného napájení el. proudem, s baterií s dlouhou životností zajišťuje digitální měřicí doraz TRA přesná měření po celé délce. Suport dorazu se nastavuje ručně a poloha je na digitálním displeji zobrazována s přesností 0,1 mm. Digitální displej umožňuje zobrazení absolutních rozměrů a rozměrových řetězců. Rameno dorazu je vyklopné, aby mohl volně procházet materiál.

## Digitální displej

Displej pro zobrazování délek je umístěn přímo na suportu dorazu a zobrazuje přesnou polohu v reálném čase. Systém zobrazování nabízí různé možnosti pro nastavení a optimalizaci procesu.



## Zapříčení materiálu

Opěrná plocha zakončení dorazu umožňuje stabilní zapříčení materiálu před řezem požadované délky.

## System TRA

Obj. č.	Provedení	Měřená délka	Označení	CZK/Ks
254.780	Ruční doraz materiálu s digitálním displejem	2000mm	TRA-2	18 215,00
254.785	Ruční doraz materiálu s digitálním displejem	3000mm	TRA-3	20 869,00
254.786	Ruční doraz materiálu s digitálním displejem	4000mm	TRA-4	23 598,00
254.787	Ruční doraz materiálu s digitálním displejem	5000mm	TRA-5	26 199,00
254.788	Ruční doraz materiálu s digitálním displejem	6000mm	TRA-6	29 078,00
	Ruční doraz materiálu s digitálním displejem	10000mm	TRA-10	46 322,00



CNC řízený měřicí doraz TNCA poskytuje plný komfort dodatečné měřicí osy u stroje. Řízení umožňuje programování absolutních rozměrů a také rozměrových řetězců a nabízí programovou paměť 99 programů s 99 záznamy. Měření délek se provádí pomocí magnetického měřicího systému po celé délce dorazu s přesností 0,1 mm



## Volný zdvih a možnost vyklopení

Doraz je vybaven elektronickým zařízením pro volný zdvih s rozsahem zdvihu 20 mm. Rameno dorazu se vyklápí pneumaticky pro volný průchod materiálu.



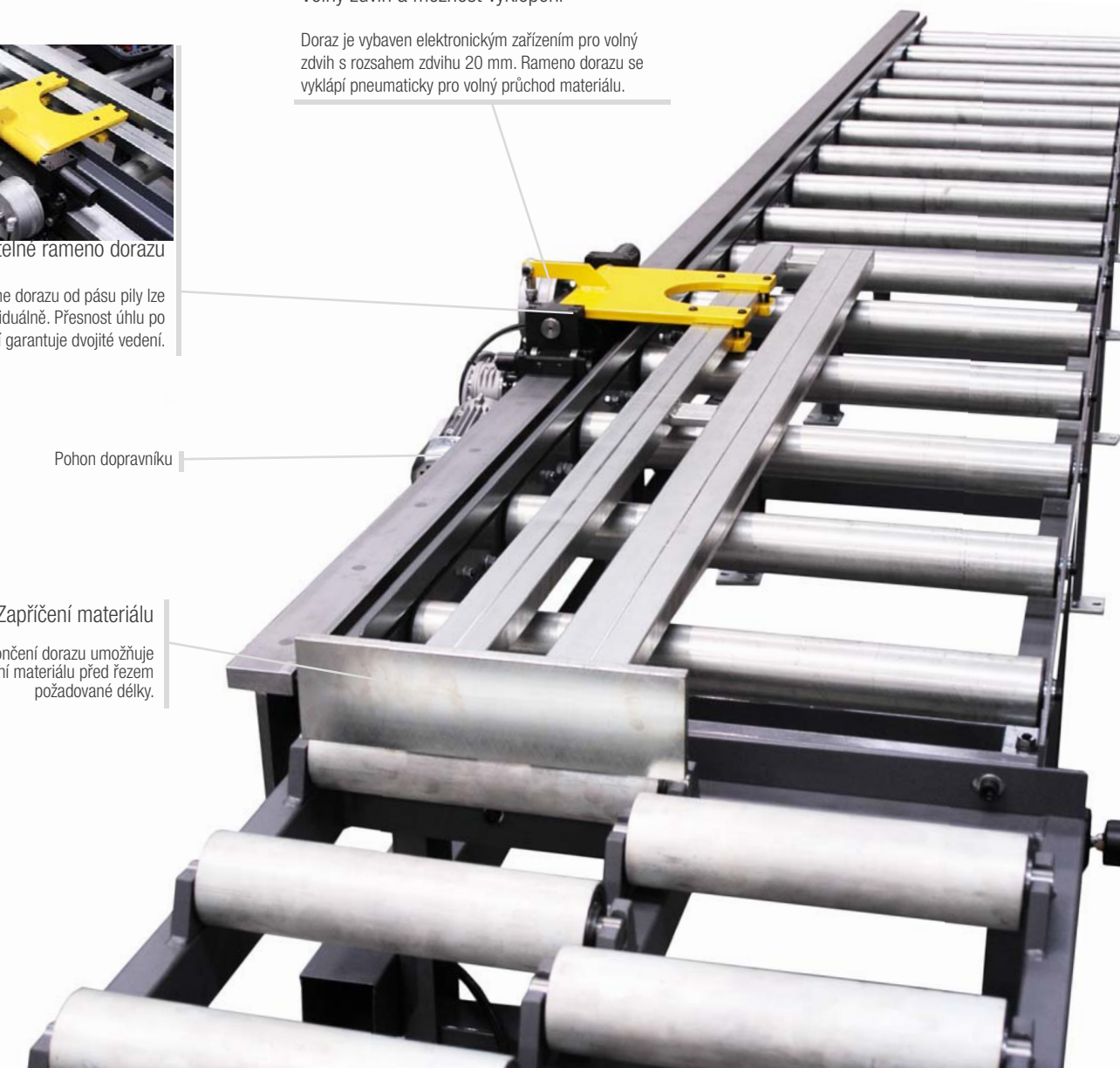
## Nastavitelné rameno dorazu

Vzdálenost ramena dorazu od pásu pily lze nastavit individuálně. Přesnost úhlu po nastavení garantuje dvojité vedení.

## Pohon dopravníku

## Zapříčení materiálu

Opěrná plocha zakončení dorazu umožňuje stabilní zapříčení materiálu před řezem požadované délky.



Bez nutnosti dodatečného napájení el. proudem, s baterií s dlouhou životností zajišťuje digitální měřicí doraz TRA přesná měření po celé délce. Suport dorazu se nastavuje ručně a poloha je na digitálním displeji zobrazována s přesností 0,1 mm. Digitální displej umožňuje zobrazení absolutních rozměrů a rozměrových řetězců. Rameno dorazu je vyklopné, aby mohl volně procházet materiál.

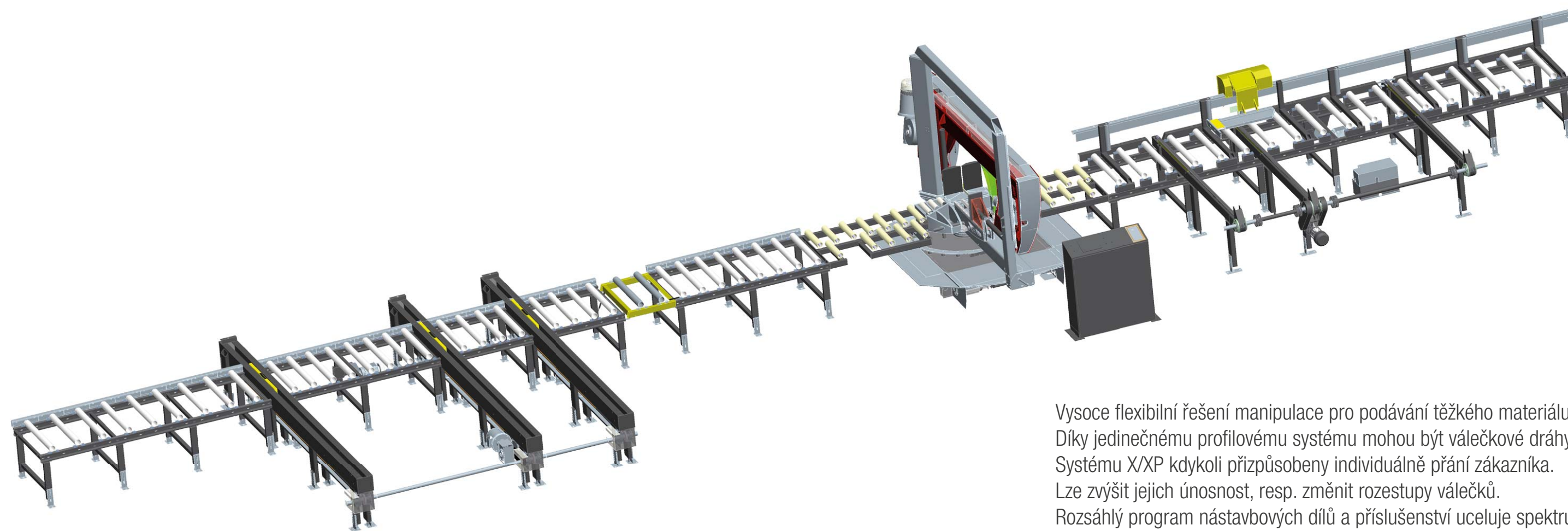
## System TNCA

Obj. č.	Provedení	Měřená délka	Označení	CZK/Ks
	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu	3000mm	TNCA-3	120 759,00
	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu	4000mm	TNCA-4	132 499,00
	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu	5000mm	TNCA-5	139 670,00
	NC-řízený doraz s odskokem od materiálu	6000mm	TNCA-6	146 829,00

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



# Manipulační systém X / XP



Vysoce flexibilní řešení manipulace pro podávání těžkého materiálu. Díky jedinečnému profilovému systému mohou být válečkové dráhy Systému X/XP kdykoli přizpůsobeny individuálně přání zákazníka. Lze zvýšit jejich únosnost, resp. změnit rozestupy válečků. Rozsáhlý program nastavbových dílů a příslušenství uceluje spektrum Systému X.



# Manipulační systémy X, XP

Manipulační systémy X/XP poskytují dosud nebývalou flexibilitu při individualizaci manipulace s materiálem podle požadavků a daných podmínek. Hodnoty nosnosti a stupeň automatizace jsou zcela flexibilně nastavitelné, přičemž je lze později měnit podle aktuálních potřeb. Kromě válečkové dráhy v normálním i poháněném provedení, zahrnují systémy X/XP obsáhlý sortiment volitelných doplňků, od vertikálních válečků přes systémy pro měření délek až pro příčné dopravní jednotky a posuvná zařízení. Dostupná provedení zahrnují sortiment od jednoduchého, čistě manuálně ovládaného měřicího dorazu, přes digitální měřicí doraz s ručním přestavováním až po vysoce přesný číselně řízený měřicí doraz s citlivým vypínáním při dosažení koncové polohy umožňující přesné zařezávání těžkých materiálů ve spojení s poháněnými válečkovými dráhami.



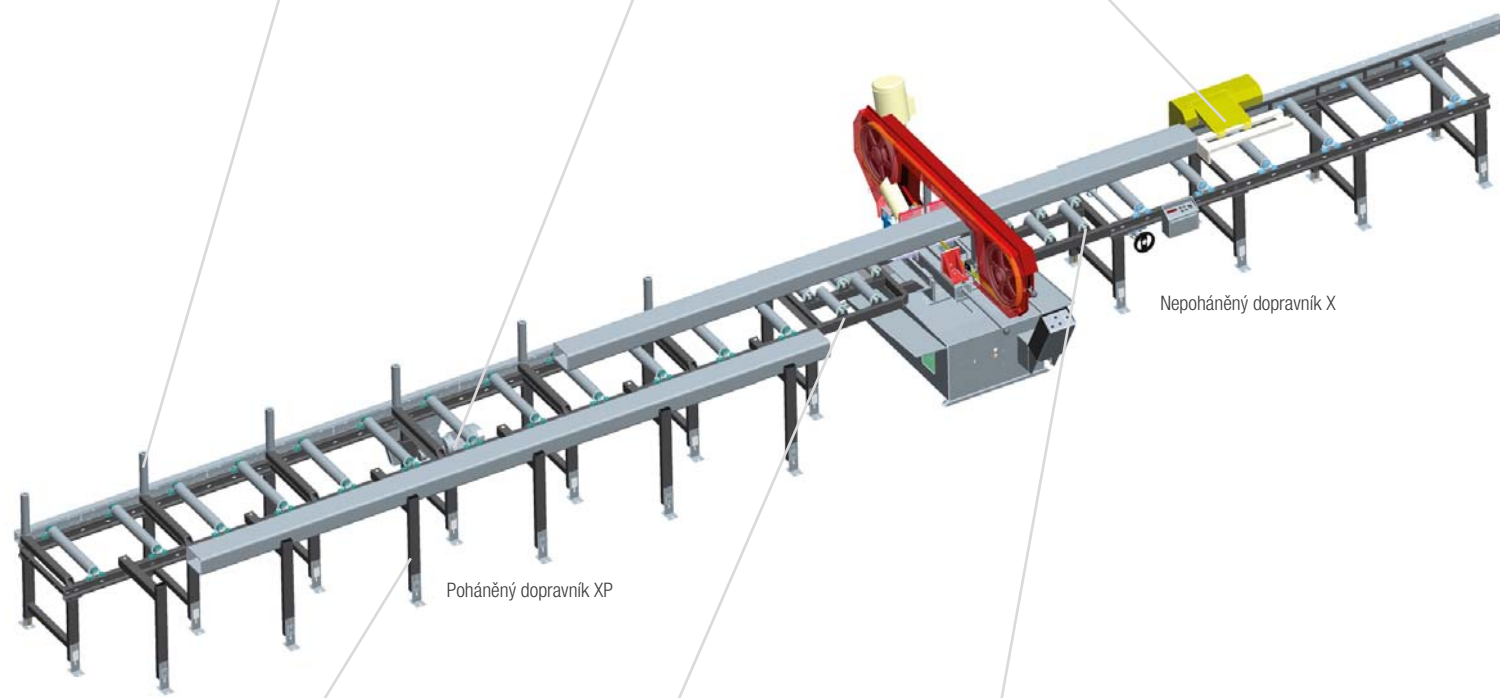
XVR - vertikální váleček



Pohonná jednotka dopravniku XP



Digitální doraz materiálu s ručním kolem a pneumatickou brzdou

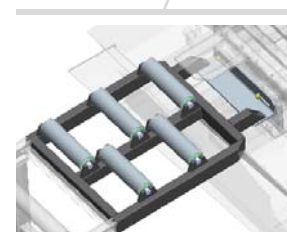


Poháněný dopravník XP

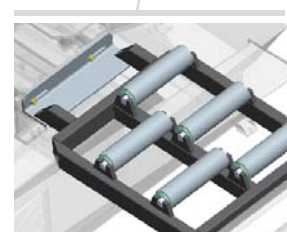
Nepoháněný dopravník X



XEV - přípravná noha pro materiál



Levý přípojovací díl



Pravý přípojovací díl



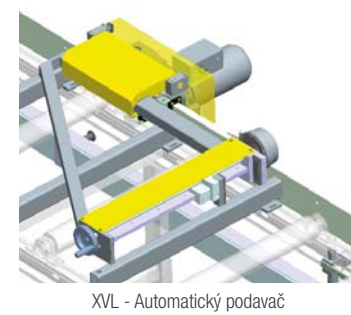
### Dodatečná opěrná noha

Jako dodatečné zesílení nebo dodatečná aktualizace základní verze přípojování s plným počtem nohou lze kdykoli namontovat opěrnou nohu.



### Průchod válečkové tratě

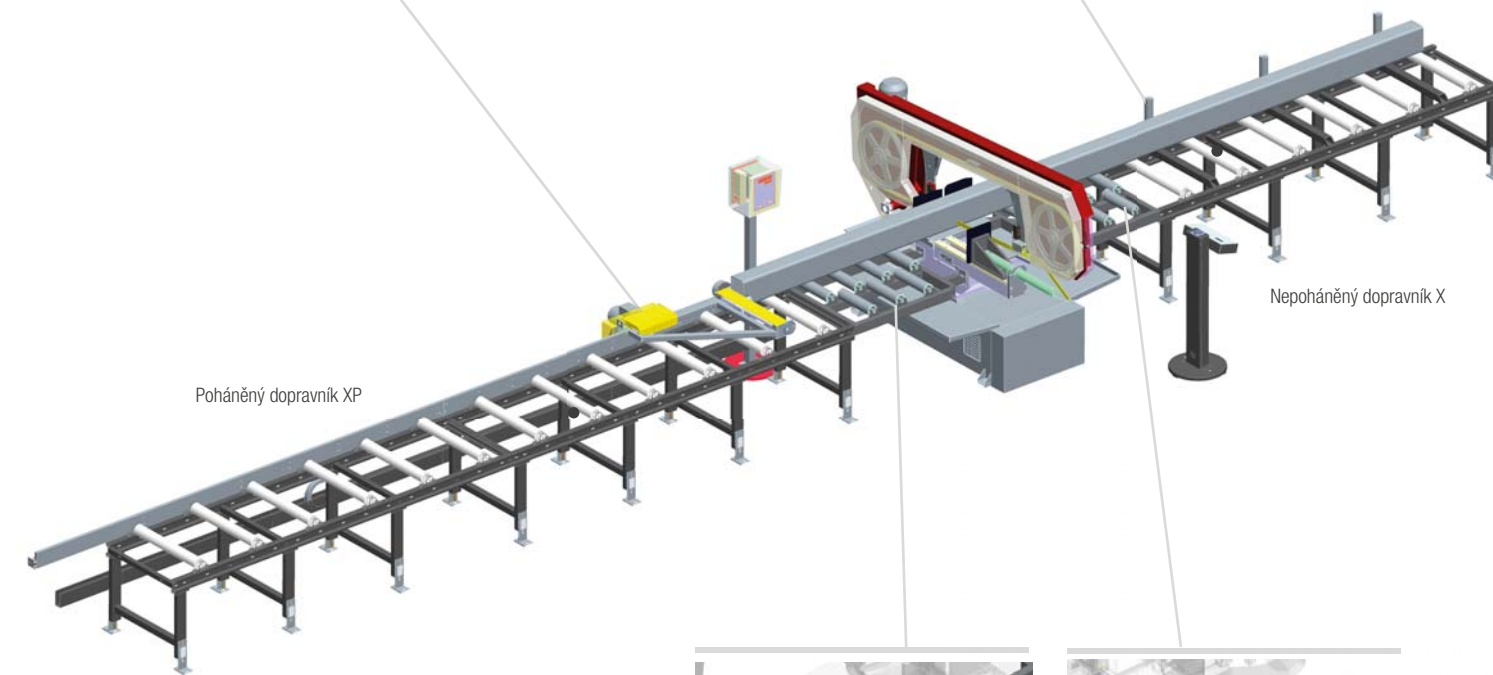
Průchod je vybaven bezpečnostním spínačem, který okamžitě vypne pohon tratě, jakmile jsou nadzvednuta dvířka průchodu.



XVL - Automatický podavač

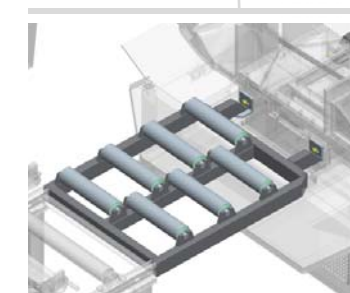


XVR - vertikální váleček

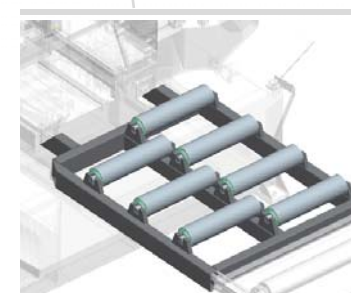


Poháněný dopravník XP

Nepoháněný dopravník X



Levý přípojovací díl



Pravý přípojovací díl

## Individuální řešení - rozšíření a příslušenství

Každá válečková dráha může být ideálně přizpůsobena svému úkolu. Je to kdykoli možné díky příslušenství a rozšíření Systému X/XP; díky montážním otvorům bez vynaložení dodatečného úsilí.



### Individuální úprava

Systém X/XP nabízí široký sortiment různých příčných jednotek, od řetězových dopravníků, přes trolejové dopravní systémy po dopravní jednotky s tažným hákem. Příčné systémy mohou být umístěny individuálně na manipulačním zařízení.



### Měření délky - přesné řezy

Systémy měření délek pro systém X/XP jsou kompatibilní se všemi manipulačními jednotkami a umožňují díky předřazené poloze provoz s poháněnými válečkovými drahami.

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.

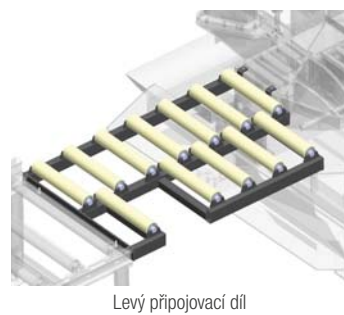


Zde je příklad kompletního řezacího centra s poloautomatickou pásovou pilou, dlouhými plně poháněnými vstupními a výstupními tratěmi, příčnými podavači, těžkým dorazem a průchody. Na přání lze sestavit libovolné řezací centrum, které bude plně vyhovovat všem požadavkům zákazníka.

Díky inovačnímu systému profilů válečkové dráhy XP je dosaženo maximální pružnosti. Sériově vyráběné válečkové dráhy lze kdykoli rozšířit o další úložné válečky a opěrné nohy. Příslušenství, jakým jsou například svislé válečky, je možné namontovat dodatečně bez vynaložení velké námahy.

## Individuální řešení - sestaveno na přání zákazníka

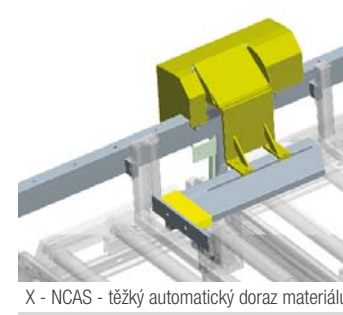
- poloautomatická pásová pila
- dlouhé poháněné tratě
- těžký délkový doraz
- příčné podavače



Levý přípojovací díl



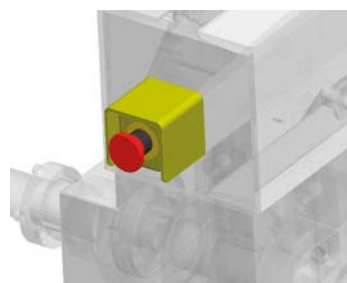
Pravý přípojovací díl



X - NCAS - těžký automatický doraz materiálu



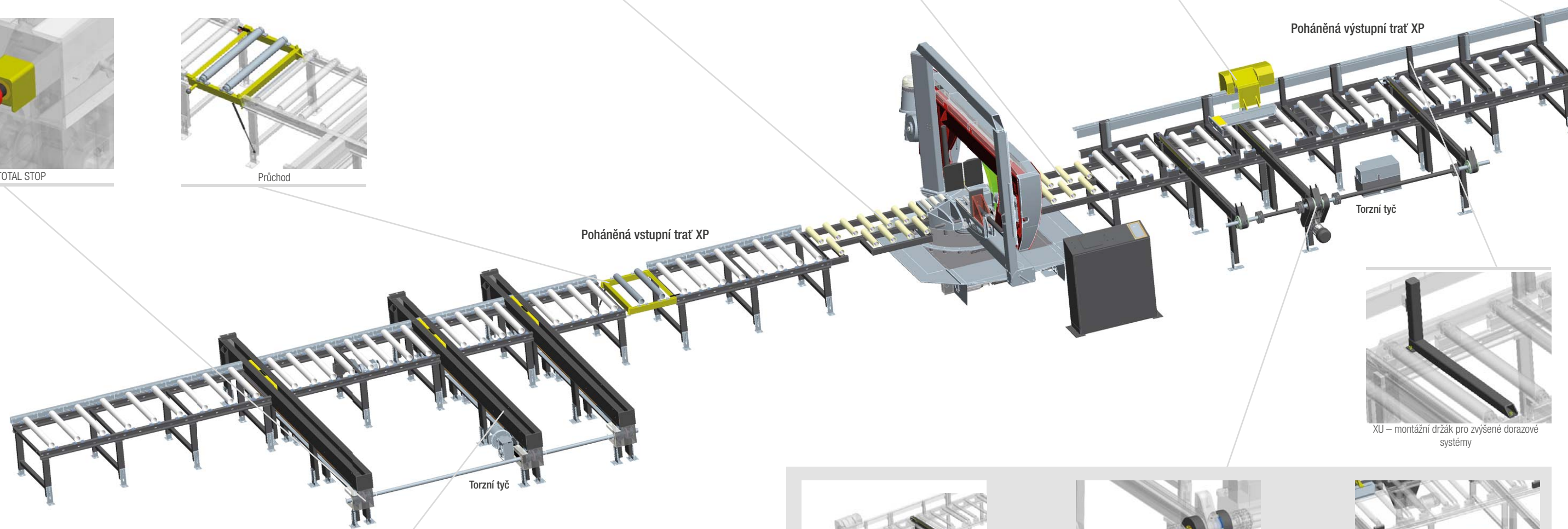
XVR - NC - vertikální váleček pro doraz materiálu



TOTAL STOP



Průchod

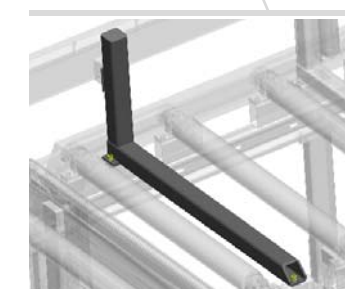


Poháněná vstupní trať XP

Poháněná výstupní trať XP

Torzni tyč

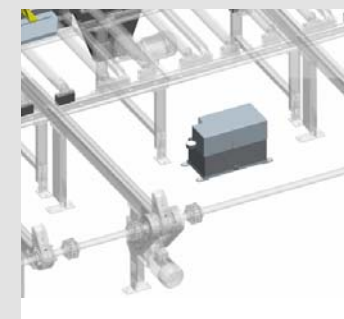
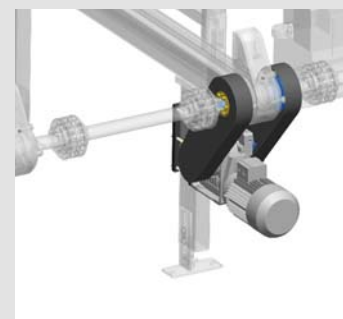
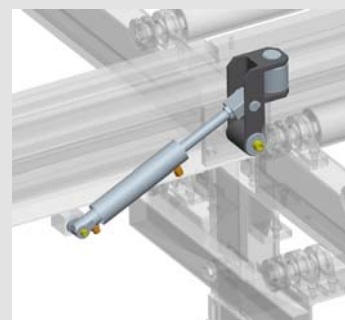
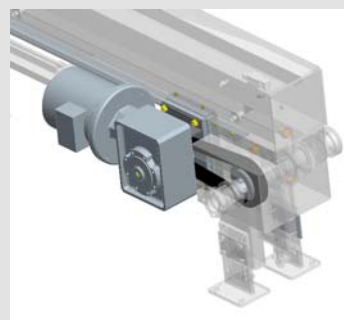
Torzni tyč



XU - montážní držák pro zvýšené dorazové systémy



Příčné podavače s předozadním vyložení, pohonu jednotkou příčných podavačů a s vertikálními sklopnými válečky



Příčné podavače s předním vyložení, pohonu jednotkou příčných podavačů a vlastní hydraulickou zvedací jednotkou

Pro další informace o zařízení a o možnostech jeho rozšíření, prosím kontaktujte naše obchodní oddělení.



# Bezpečnostní systémy

**securflex®**

Bezpečnostní oplocení a světelné závory podle aktuálních směrnic o strojích. Modulární systém pro nejrychlejší a nejjednodušší sestavení.





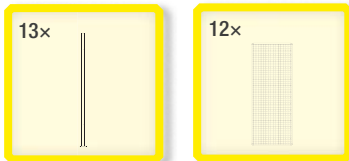
## Vzorové instalace laserových závor

Dle nové evropské normy pro řezací stroje z ledna tohoto roku musejí být všechny stroje pracující v automatickém cyklu zcela zakryty. Toto nařízení se týká i speciálních řezacích zařízení s NC-dorazy a podavači. Běžné kryty většinou vůbec nemohou být použity u řezacích zařízení, které mohou spolu s poháněnými zavážecími a odvážecími válečkovými tratěmi dosáhnout délky více než 24 m, buď z důvodu enormních nákladů nebo přístupnosti.

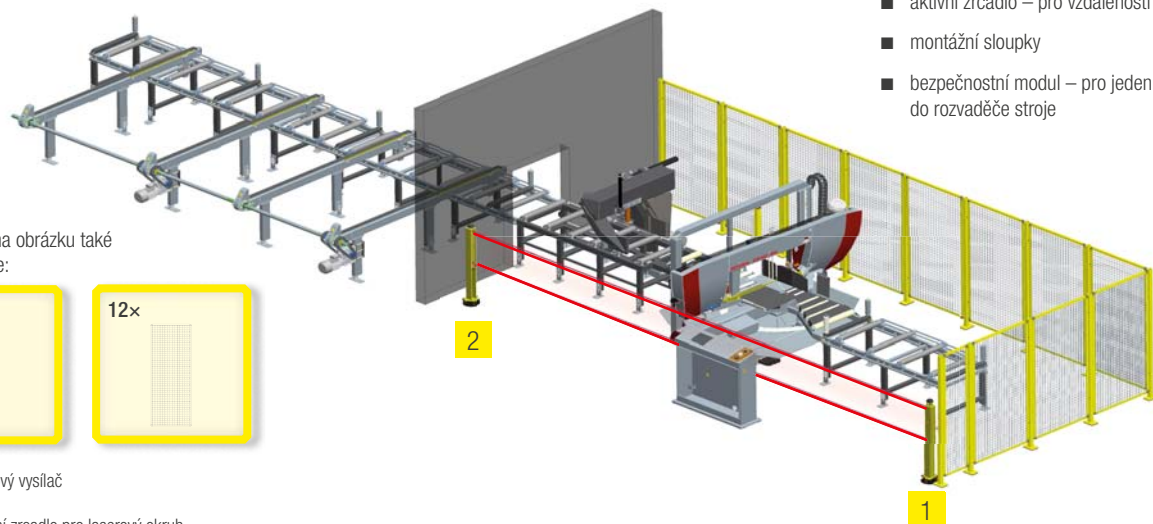
Díky bezpečnostním mřížím SECURFLEX může být kterýkoliv stroj individuálně vybaven ochranným plotem.

### Laserová závora typ A – pasivní zrcadlo

■ příklad na obrázku také obsahuje:



- 1 laserový vysílač
- 2 pasivní zrcadlo pro laserový okruh

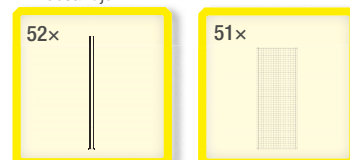


- laserový vysílač – výstup na bezp. relé, připojen do rozvaděče stroje
- aktivní zrcadlo – pro vzdálenosti od 0,5 do 7,5 m
- montážní sloupky
- bezpečnostní modul – pro jeden laserový okruh, k montáži do rozvaděče stroje

### Laserová závora typ B – aktivní zrcadlo

- laserový vysílač – výstup na bezp. relé, připojen do rozvaděče stroje
- aktivní zrcadlo – pro vzdálenosti od 0,5 do 70 m
- montážní sloupky
- bezpečnostní modul – pro jeden laserový okruh, k montáži do rozvaděče stroje

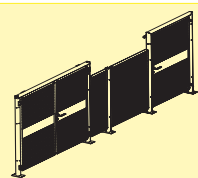
■ příklad na obrázku také obsahuje:



- 1 laserový vysílač
- 2 aktivní zrcadlo pro laserový okruh



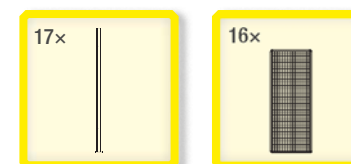
Ploty okolo rozměrnějších výrobních linek je vhodné doplnit o moduly dveří nebo o servisní moduly.



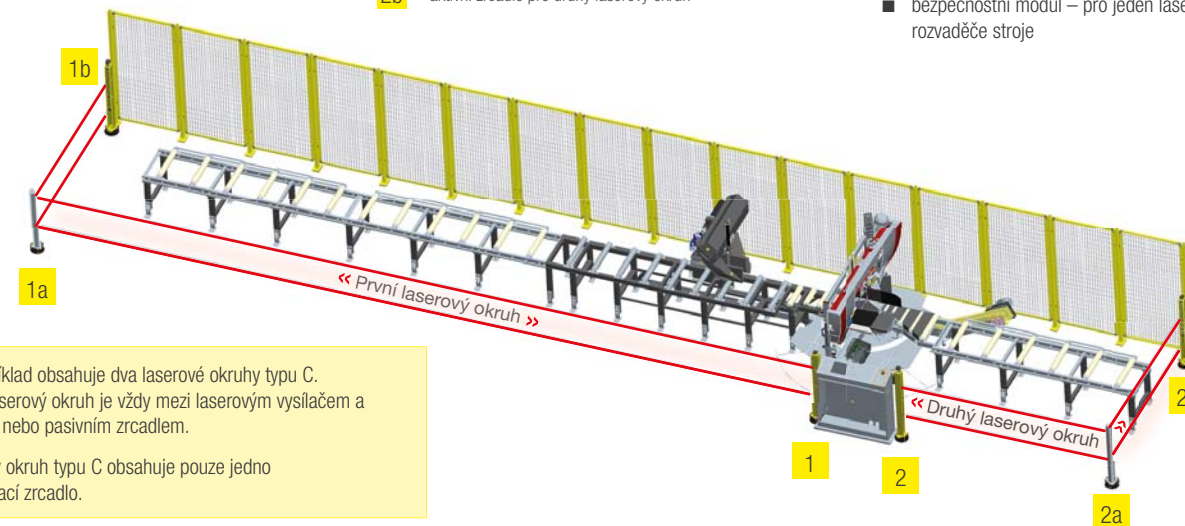
**securflex®**

### Laserová závora typ C – jedno vychylovací zrcadlo

■ příklad na obrázku také obsahuje:



- 1 laserový vysílač pro první laserový okruh
- 1a vychylovací zrcadlo
- 1b aktivní zrcadlo pro první laserový okruh
- 2 laserový vysílač pro druhý laserový okruh
- 2a vychylovací zrcadlo
- 2b aktivní zrcadlo pro druhý laserový okruh



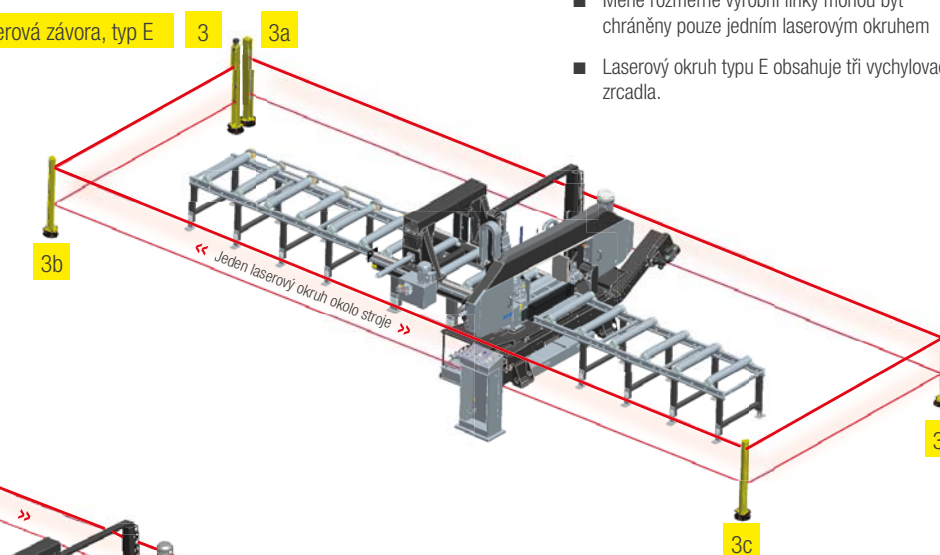
- Tento příklad obsahuje dva laserové okruhy typu C. Jeden laserový okruh je vždy mezi laserovým vysílačem a aktivním nebo pasivním zrcadlem.
- Laserový okruh typu C obsahuje pouze jedno vychylovací zrcadlo.

- laserový vysílač – výstup na bezp. relé, připojen do rozvaděče stroje
- aktivní zrcadlo – pro vzdálenosti od 0,5 do 70 m
- montážní sloupky
- vychylovací zrcadlo – zrcadlo snižuje vzdálenost přibližně o 10%
- bezpečnostní modul – pro jeden laserový okruh, k montáži do rozvaděče stroje

### Laserové závory typ D a E – dvě nebo tři vychylovací zrcadla

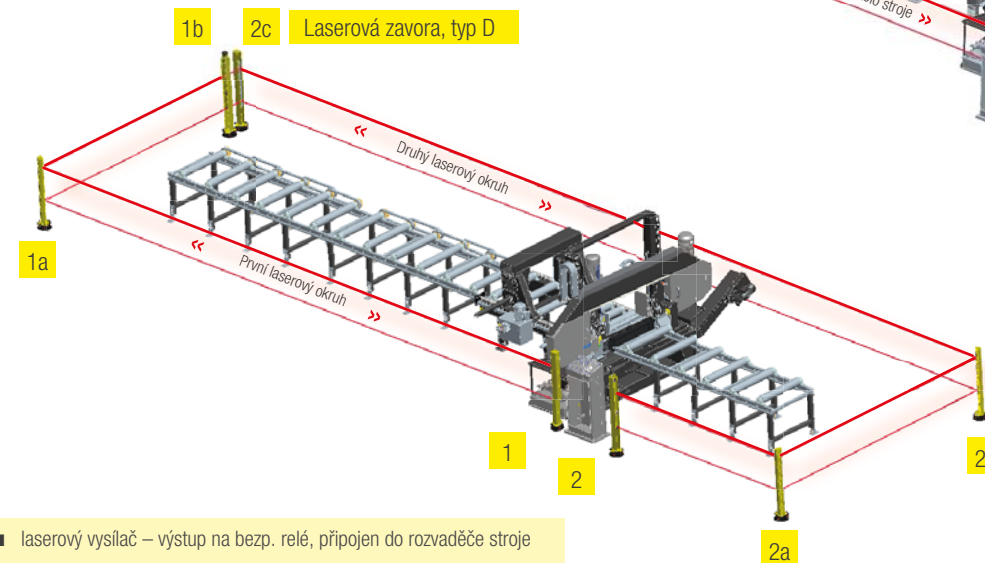
- Rozměrné výrobní linky je nutné chránit více laserovými okruhy.
- Příklad na obrázku obsahuje dva laserové okruhy. První laserový okruh je typ C a druhý laserový okruh je typ D.
- Laserový okruh typu D obsahuje dvě vychylovací zrcadla.

Laserová závora, typ E



- Méně rozměrné výrobní linky mohou být chráněny pouze jedním laserovým okruhem
- Laserový okruh typu E obsahuje tři vychylovací zrcadla.

Laserová závora, typ D



- laserový vysílač – výstup na bezp. relé, připojen do rozvaděče stroje
- aktivní zrcadlo – pro vzdálenosti od 0,5 do 70 m
- montážní sloupky
- vychylovací zrcadla – každé zrcadlo snižuje vzdálenost přibližně o 10%, typ D obsahuje dvě a typ E tři
- bezpečnostní modul – pro jeden laserový okruh, k montáži do rozvaděče stroje

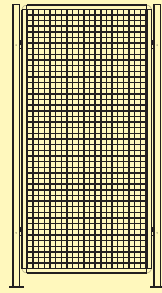
- 1 laserový vysílač pro první laserový okruh
- 1a vychylovací zrcadlo
- 1b aktivní zrcadlo pro první laserový okruh
- 2 laserový vysílač pro druhý laserový okruh
- 2a vychylovací zrcadlo
- 2b aktivní zrcadlo pro druhý laserový okruh
- 3 laserový vysílač pro laserový okruh
- 3a aktivní zrcadlo pro laserový okruh
- 3b 3c 3d vychylovací zrcadla



## Vlastnosti stavebních prvků

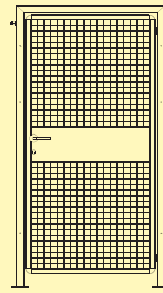
Díky variabilitě jednotlivých součástí ochranného systému Securflex®, je možné sestavit bezpečnostní ohrazení na míru dané sestavy. Pro kompletní uzavření bezpečnostního okruhu, lze kombinovat prvky statické a světelné ochrany.

Vlastní sestavení prvků nevyžaduje hlubší znalosti a speciální nářadí. Prvky systému Securflex® jsou nabízeny v různých velikostech, včetně různých průchozích prvků, dveřních prvků a světelných závor.



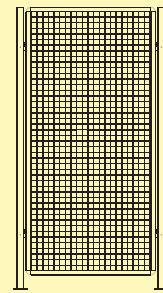
### Šířka

Šířka udává vždy vzdálenost mezi středovou osou a uzavřeným modulem stojanu.



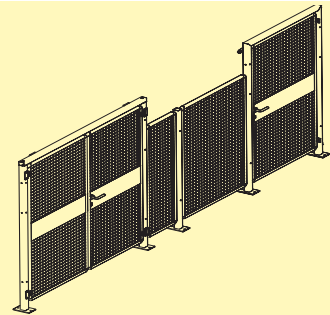
### Moduly dveří

Dveřové prvky jsou použitelné bez omezení vždy dle dispozic. Každý dveřový prvek lze bez dodatečných dílů nasadit vlevo i vpravo jakož i vestavět uvnitř i vně.



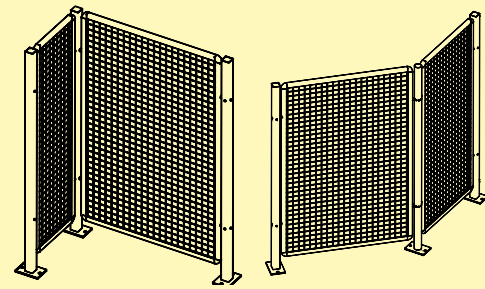
### Servisní modul

U servisních modulů jsou mřížové části za účelem údržby nebo oprav odnímatelné. Mřížové části jsou dle směrnice o strojích odnímatelné pouze pomocí nástroje.



### Kombinace konstrukčních výšek

Bezpečnostní systém Securflex® umožňuje kombinovat konstrukční výšku 1600 mm a 2000 mm dle požadavku zařízení, popř. okolí.

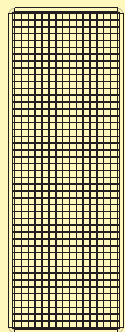


### Připojení pod úhlem 90° nebo 45°

Moduly stojanu umožňují buď připojení pod úhlem 90° nebo 45°. Servisní moduly a dveřové moduly je možno připojit se stojanem pouze pod úhlem 90°.

## Securflex ceník - koncové ceny bez DPH

### Mříže



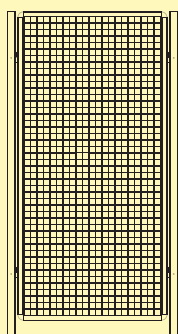
#### Výška 1600 mm

Šířka	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Obj.č.	M16-050	M16-075	M16-100	M16-125
Cena	1 690,00 Kč	2 060,00 Kč	2 350,00 Kč	2 610,00 Kč

#### Výška 2000 mm

Šířka	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Obj.č.	M20-050	M20-075	M20-100	M20-125
Cena	2 180,00 Kč	2 440,00 Kč	2 640,00 Kč	2 960,00 Kč

### Servisní moduly



#### Výška 1600 mm

Šířka	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Obj.č.	S16-050	S16-075	S16-100	S16-125
Cena	4 290,00 Kč	4 640,00 Kč	4 960,00 Kč	5 220,00 Kč

#### Výška 2000 mm

Šířka	500 mm	750 mm	1 000 mm	1 250 mm
Obj.č.	S20-050	S20-075	S20-100	S20-125
Cena	4 730,00 Kč	5 020,00 Kč	5 250,00 Kč	5 540,00 Kč

Servisní modul - zakřivení 90°  
Výška 1 200 mm  
Šířka 2 515 mm

Obj.č.  
Cena 9800,00 Kč

### Sloupky

Montážní sloupek 45°, výška 1600 mm

Obj.č. R16-001  
Cena 1 160,00 Kč

Montážní sloupek 45°, výška 2000 mm

Obj.č. R20-001  
Cena 1 250,00 Kč

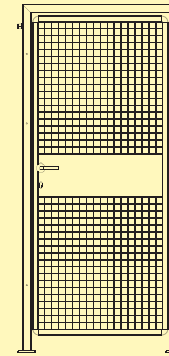
Montážní sloupek 90°, výška 1600 mm

Obj.č. V16-001  
Cena 730,00 Kč

Montážní sloupek 90°, výška 2000 mm

Obj.č. V20-001  
Cena 820,00 Kč

### Moduly dveří

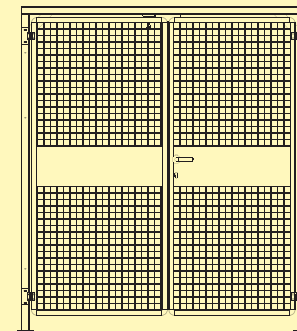


#### Jednoduchý modul dveří, v. 1600 mm

Šířka	850 mm	1 000 mm
Obj.č.	T16-085	T16-100
Cena	6 990,00 Kč	7 420,00 Kč

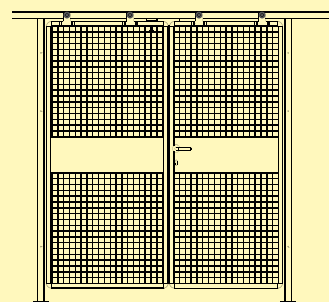
#### Jednoduchý modul dveří, v. 2000 mm

Šířka	850 mm	1 000 mm
Obj.č.	T20-085	T20-100
Cena	8 320,00 Kč	8 840,00 Kč



#### Dvojitý modul dveří, výška 2000 mm

Šířka	1 700 mm
Obj.č.	D20-170
Cena	17 510,00 Kč



#### Posuvné dveře, výška 2000 mm

Šířka	2 400 mm
Obj.č.	B20-240
Cena	24 400,00 Kč

### Ochrana laserovými závorami



Pasivní zrcadlo, vzdálenost 1,5–8 m  
Šířka 1,5–8 m  
Obj.č. LP0-001  
Cena 27 590,00 Kč

Laserové závoru pro vzdálenosti 1,5–8 m obsahují pasivní zrcadlo.

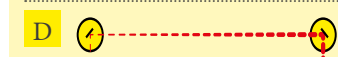


Aktivní zrcadlo, vzdálenost 0,5–70 m  
Šířka 0,5–70 m  
Obj.č. LA0-001  
Cena 34 550,00 Kč

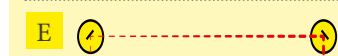
Laserové závoru pro vzdálenosti 0,5–70 m obsahují aktivní zrcadlo.



Aktivní zrcadlo, jedno vychylovací zrcadlo  
Šířka 0,5–60 m  
Obj.č. LA9-001  
Cena 42 920,00 Kč



Aktivní zrcadlo, dvě vychylovací zrcadla  
Šířka 0,5–55 m  
Obj.č. LA9-022  
Cena 49 500,00 Kč



Aktivní zrcadlo, tři vychylovací zrcadla  
Šířka 0,5–48 m  
Obj.č. LA9-023  
Cena 52 770,00 Kč

■ Každé vychylovací zrcadlo snižuje dosah laseru přibližně o 10%.

Jiné úhlové moduly Vám rádi nabídneme na vyžádání. Výpočet celkové vzdálenosti mezi modulem vysílače a aktivním zrcadlem modulu Vám spočítáme individuálně na požádání.





## BOMAR, spol. s r.o.

Těžební 1236/1  
(průmyslová zóna Černovická terasa)  
627 00 Brno  
Česká Republika

Tel.: +420 533 426 100  
Fax: +420 533 426 109


info@bomar.cz  
www.bomar.cz

Prodej – pásové pily, dopravníky  
Tel.: +420 533 426 211  
Tel.: +420 533 426 222  
Tel.: +420 533 426 213  
Fax: +420 533 426 249

Prodej – náhradní díly  
Tel.: 533 426 206  
Tel.: 533 426 201  
Fax: 533 426 249

Prodej – pilové pásy  
Tel.: 533 426 213

Servis  
Tel.: +420 533 426 209  
Fax: +420 533 426 249

  
**BOMAR** ...more than sawing!